ក្រសួងការងារ និង បណ្តុះបណ្តាលវិជ្ជាជីវៈ

របាយការណ៍
ស្តីពី
លទ្ធផលការងារសម្រេចបានឆ្នាំ២០១៤
និង ទិសដៅអនុវត្តបន្ត

គណៈកម្មការសិក្សាស្រាវជ្រាវទប់ស្កាត់ករណីសន្លប់ និង បញ្ហាគ្រោះថ្នាក់ការងារ
(ស.ទ.ប.ក)

បោះពុម្ពដោយ
បេឡាជាតិរបបសន្តិសុខសង្គម

អាសយដ្ឋាន ៖ អគារលេខ៣ មហាវិថីសហព័ន្ធរុស្ស៊ី សង្កាត់ទឹកល្អក់ទី១
ខណ្ឌទួលគោក រាជធានីភ្នំពេញ
(ស្ថិតក្នុងបរិវេណ ក្រសួងការងារ និង បណ្តុះបណ្តាលវិជ្ជាជីវៈ)

ទូរស័ព្ទបន្ទាន់ (Hotline) ៖ ១២៨៦

ទូរស័ព្ទសាកសួរព័ត៌មាន ៖ ០២៣ ៨៨ ២៤ ៣៤ / ០២៣ ៩៩ ៨៤ ១៧

គេហទំព័រ ៖ www.nssf.gov.kh

សារអេឡិចត្រូនិច ៖ www.info@nssf.gov.kh

ក្រសួងការងារ និង បណ្តុះបណ្តាលវិជ្ជាជីវៈ

របាយការណ៍
ស្តីពី
លទ្ធផលការងារសម្រេចបានឆ្នាំ២០១៤
និង ទិសដៅអនុវត្តបន្ត

រៀបចំដោយ គណៈកម្មការសិក្សាស្រាវជ្រាវទប់ស្កាត់ករណីសន្លប់
និងបញ្ហាគ្រោះថ្នាក់ការងារ នៃក្រសួងការងារ និង បណ្តុះបណ្តាលវិជ្ជាជីវៈ

បោះពុម្ពដោយ បេឡាជាតិរបបសន្តិសុខសង្គម

មាតិកា

ឧបករណ៍វាស់ស្ទង់របស់គណៈកម្មការ ស.ទ.ប.ក.. ០
របាយការណ៍បូកសរុបលទ្ធផលការងារសម្រេចបានឆ្នាំ២០១៤ និង ទិសដៅអនុវត្តបន្ត........... ១
ក. លទ្ធផលការងារសម្រេចបាន... ១
១. ស្ថានភាពករណីកម្មករនិយោជិតសន្លប់... ១
១.១ អំពីមូលហេតុកម្មករនិយោជិតសន្លប់... ១
១.២ អំពីវិធានការដាក់ឱ្យនិយោជកកែលំអ.. ៣
១.៣ ទិន្នន័យកម្មករនិយោជិតសន្លប់ឆ្នាំ២០១៤... ៥
២. វិភាគទិន្នន័យកម្មករនិយោជិតសន្លប់ឆ្នាំ២០១៤.. ១៦
២.១ មូលហេតុនៃកម្មករនិយោជិតសន្លប់.. ១៦
២.២ រោងចក្រ និង កម្មករនិយោជិតសន្លប់ នៅតាមបណ្តារាជធានី-ខេត្ត..................... ១៦
៣. ការវិវត្តនៃទិន្នន័យ... ១៧
៣.១ ទិន្នន័យរោងចក្រ ក្នុងឆ្នាំ២០១៣ និង ឆ្នាំ២០១៤.. ១៧
៣.២ ទិន្នន័យកម្មករនិយោជិតសន្លប់ ក្នុងឆ្នាំ២០១៣ និង ឆ្នាំ២០១៤....................... ១៧
៣.៣ ប្រវត្តិទិន្នន័យរោងចក្រមានកម្មករនិយោជិតសន្លប់... ១៨
៣.៤ ប្រវត្តិទិន្នន័យកម្មករនិយោជិតសន្លប់.. ១៩
៣.៥ ការវិភាគទិន្នន័យជារួម.. ២០
៣.៦ ទិន្នន័យរោងចក្រ និង កម្មករសន្លប់តាមឆ្នាំចាស់ បានកើតមានក្នុងឆ្នាំ២០១៤..... ២២
៤. វដ្តនៃកម្មករនិយោជិតសន្លប់...២៣
៥. ការសិក្សាស្រាវជ្រាវ និង ការការពារករណីកម្មករនិយោជិតសន្លប់...............................២៣
៦. ការផ្សព្វផ្សាយអប់រំ.. ២៦
ខ. បញ្ហាប្រឈម.. ៤២
គ. ដំណោះស្រាយ... ៤៣
ឃ. ការងារអនុវត្តបន្ត.. ៤៣
ង. សេចក្តីសន្និដ្ឋាន... ៤៤
- ឯកសារយោង.. ៤៥
- ទំនាក់ទំនង.. ៤៥

ឧបករណ៍វាស់ស្ទង់របស់គណៈកម្មការ
សិក្សាស្រាវជ្រាវទប់ស្កាត់ករណីសន្លប់ និង បង្ការគ្រោះថ្នាក់ការងារ (ស.ទ.ប.ក)

GasAlertMicro 5

(វាស់ O_2, CO, H_2S, SO_2, CO_2 ...)

Light Meter Extech

(វាស់កំរិតពន្លឺ)

Anemometer

(វាស់សីតុណ្ហភាព សំណើម និង ល្បឿនខ្យល់)

Sound Level Meter

(វាស់កំរិតសំលេង)

Oxymeters

(វាស់ចង្វាក់បេះដូង និង អុកស៊ីសែនក្នុងឈាម)

ព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា
ជាតិ សាសនា ព្រះមហាក្សត្រ

ក្រសួងការងារ និង បណ្តុះបណ្តាលវិជ្ជាជីវៈ

របាយការណ៍
ស្តីពី
លទ្ធផលការងារសម្រេចបានឆ្នាំ២០១៤ និង ទិសដៅអនុវត្តបន្ត របស់គណៈកម្មការទប់ស្កាត់ករណីសន្លប់ និង បង្ការគ្រោះថ្នាក់ការងារ(ស.ទ.ប.ក)

ការរក្សាបាននូវស្ថិរភាពនយោបាយ និង សេដ្ឋកិច្ចរបស់រាជរដ្ឋាភិបាលក្នុងនីតិកាលទី៤ នៃរដ្ឋសភា ក្រោមការដឹកនាំដ៏ឈ្លាសវៃប្រកបដោយគតិបណ្ឌិតរបស់**សម្តេចអគ្គមហាសេនាបតីតេជោ ហ៊ុន សែន នាយករដ្ឋមន្ត្រី នៃព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា** និង ការដាក់ចេញនូវយុទ្ធសាស្ត្រចតុកោណដំណាក់កាលទី៣ នៃអាណត្តិរាជរដ្ឋាភិបាលនីតិកាលទី៥ បានទាក់ទាញវិនិយោគិនឱ្យមកវិនិយោគនៅកម្ពុជាយ៉ាងច្រើនលើគ្រប់វិស័យដោយបានបង្កើតការងារជូនដល់ប្រជាពលរដ្ឋទូទៅ បានជាច្រើនក្នុងមួយឆ្នាំៗ ។ តាមរយៈកំណើននៃការវិនិយោគទាំងក្នុងស្រុក និង មកពីបរទេសបានធ្វើឱ្យវិស័យសេដ្ឋកិច្ចកម្ពុជាមានការរីកចំរើនគ្រប់ផ្នែក ក្នុងនោះក៏មានផ្នែកកាត់ដេរសំលៀកបំពាក់ និង ផលិតស្បែកជើង ផងដែរ ។ យោងលើការអនុវត្តយ៉ាងខ្ជាប់ខ្ជួននូវគោលនយោបាយទប់ស្កាត់ និង កាត់បន្ថយកម្មករនិយោជិតសន្លប់ ក្រសួងការងារ និង បណ្តុះបណ្តាលវិជ្ជាជីវៈ ដែលមានបេឡាជាតិរបបសន្តិសុខសង្គម (ប.ស.ស) ជាសេនាធិការផ្ទាល់ មានតួនាទីជាអ្នកគ្រប់គ្រង និង ចាត់ចែងរបបសន្តិសុខសង្គមសម្រាប់ជនទាំងឡាយដែលស្ថិតនៅក្រោមបទប្បញ្ញត្តិនៃច្បាប់ស្តីពីការងារ បានបង្កើតគណៈកម្មការ ស.ទ.ប.ក នេះឡើង ដែលមានលេខាធិការដ្ឋាននៅ ប.ស.ស ។

ក្នុងឆ្នាំ២០១៤នេះ គណៈកម្មការស.ទ.ប.ក បានចុះទៅសម្របសម្រួលជួយសង្គ្រោះ និង ចាត់វិធានការនានាលើករណីកម្មករនិយោជិតសន្លប់ ដូចខាងក្រោម ៖

ក. លទ្ធផលការងារសម្រេចបាន

១. ស្ថានភាពករណីកម្មករនិយោជិតសន្លប់

១.១ អំពីមូលហេតុបណ្តាលឱ្យកម្មករនិយោជិតសន្លប់

ក្នុងឆ្នាំ២០១៤ នេះ ក្រសួងការងារ និង បណ្តុះបណ្តាលវិជ្ជាជីវៈ ដែលមាន ប.ស.ស សហការជាមួយគណៈកម្មការស.ទ.ប.ក បានចុះទៅតាមបណ្តារោងចក្រកាត់ដេរសំលៀកបំពាក់ និង ស្បែកជើង ដែលបានជួបឧប្បត្តិហេតុកម្មករនិយោជិតសន្លប់ ក្នុងនោះរកឃើញមូលហេតុ និង ចំណុចប្រឈមជាច្រើន ដូចខាងក្រោម៖

➢ អំពីលក្ខខណ្ឌការងារ និង លក្ខខណ្ឌអនាម័យ សុវត្ថិភាពការងារ

❖ បញ្ហាគីមី

- ក្លិនបង្គន់សាយភាយចូលខ្សែចង្វាក់ផលិតកម្ម
- បំពង់ផ្សែងឡចំហាយរោងចក្រមានកំពស់ទាបដែលជាហេតុនាំឱ្យមានផ្សែងហុយចូលក្នុងអាគារផលិតកម្ម
- ធុំក្លិនស្អុយសាយភាយចេញពីអាគុយសាក
- ធុំក្លិនការបិទស្បែកជើងដែលទុកដាក់ និង ប្រើប្រាស់ខុសលក្ខណៈបច្ចេកទេស
- សាយភាយក្លិនថ្នាំបាញ់ (Spray U-90) ចូលក្នុងអាគារផលិតកម្ម
- ក្លិនផ្សែងដុតកង់ឡានហុយចូលអាគារផលិតកម្ម ដែលសហជីពជាអ្នកដុតដើម្បីធ្វើបាតុកម្ម
- ក្លិនកំទេចកំទីក្រណាត់ និង ធូលី
- កាកសំណល់ថ្នាំលាយពណ៌សម្រាប់បោះពុម្ពលើអាវរបស់រោងចក្រសាន់ថៃដែលនៅជាប់គ្នា
- កម្មករនិយោជិតមួយចំនួនមិនបានពាក់ម៉ាស់ និង ស្រោមដៃដើម្បីការពារ និងទប់ទល់នឹងក្លិនការបិទកាបូប
- ការជ្រាបឧស្ម័នចេញពីប្រព័ន្ធបំពង់របស់ឧស្ម័នធ្វើឱ្យភាយក្លិនទៅប៉ះនឹងកណ្តឹងសង្គ្រោះបន្ទាន់ ដែលធ្វើឱ្យសំលេងកណ្តឹងរោទិ៍ឡើង
- ផ្សែងម៉ាស៊ីនភ្លើងហុយពីរោងចក្រដទៃ
- ផ្សែងប្រេងម៉ាស៊ីន ត្រូវបានចម្រាញ់នៅមាត់ទន្លេ សម្រាប់ប្រើឡើងវិញ
- ផ្សែងដុតសម្រាម នៅក្បែររោងចក្រ

❖ បញ្ហារូបសាស្ត្រ (បរិយាកាសណ៍កំដៅ ក្តៅ និង ហប់)

- ទំហំអាគារមានប្រហោងរន្ធខ្យល់មិនបាន ១/៤ នៃផ្ទៃអាគារ
- ការរៀបចំប្រព័ន្ធខ្យល់ត្រជាក់មិនបានត្រឹមត្រូវតាមលក្ខណៈបច្ចេកទេស
- បំពាក់កង្ហារមិនបានគ្រប់គ្រាន់ ក្នុងអាគារផលិតកម្ម
- អាងស្តុកទឹកក្រោមដីប៉ែកខាងត្បូងក្នុងអាគារ B រោងចក្រ បាក់ស្រុត

❖ បញ្ហាចិត្តសាស្ត្រសង្គម

- ការតានតឹងអារម្មណ៍
- មានកម្មការិនីខ្យល់គរបណ្តាលឱ្យស្លាប់បាត់បង់ជីវិត ទើបធ្វើឱ្យកម្មករផ្សេងៗទៀតភិតភ័យ ស្លន់ស្លោ និង សន្លប់តៗគ្នា
- វិវាទការងារ (សហជីព និង សហជីព) បណ្តាលឱ្យមានកូដកម្ម បាតុកម្មដែលជាហេតុធ្វើឱ្យកម្មករក្នុងរោងចក្រចលាចលសន្លប់តៗគ្នា ។

❖ បញ្ហាវិទ្យាសាស្ត្ររៀបចំការងារ

- ការទុកដាក់សម្ភារៈក្រណាត់គរបាំងលំហូរខ្យល់ចេញចូល ។

❖ **បញ្ហាមេកានិច**

- ការអាក់ខានមិនបានជួលជុលកង្ហារដែលមិនដំណើរការ
- ផ្ទុះសេខ្សែភ្លើង បណ្តាលមកពីរបូតខ្ចៅម៉ូទ័រ ទើបធ្វើឱ្យខ្សែពានវាត់ត្រូវខ្សែភ្លើង របួចផ្ទុះឆ្លងចរន្តអគ្គិសនី

❖ **បញ្ហាជីវសាស្ត្រ**

- សុខភាពកម្មករនិយោជិតមួយចំនួន មានសភាពទន់ខ្សោយ (ខ្វះជាតិស្ករ...)
- ការផ្គត់ផ្គង់ចំណីអាហារថ្ងៃត្រង់មិនបានល្អ (គ្មានអនាម័យ និង គុណភាព)
- ចុកពោះ/រាគ ក្អួតចង្អោរ
- នាំគ្នាអត់ហូបអាហារពេលព្រឹក (ខ្ជិល និង គេងមិនគ្រប់គ្រាន់) ។

❖ **បញ្ហាការថែមម៉ោងធ្វើការ**

- ថែមម៉ោងច្រើនលើសពីគោលការណ៍អនុញ្ញាតរបស់ក្រសួង
- ថែមម៉ោងក្នុងមួយថ្ងៃ ២ម៉ោង ភាគច្រើនជាប្រចាំ
- ថែមម៉ោងក្នុងមួយថ្ងៃលើសពី២ម៉ោង គឺអាស្រ័យនឹងការបញ្ចេញទំនិញជាដើម

កត្តាថែមម៉ោងខាងលើ មកពីកម្មករនិយោជិតបង្ខំចិត្តថែមម៉ោងដោយសារចង់បានប្រាក់ឈ្នួលបន្ថែម ហើយម្តងម្កាលធ្វើឱ្យគាត់ទ្រោលការងារលែងបាន បូករួមនឹងការសម្រាកមិនបានគ្រប់គ្រាន់ ហូបអាហារមិនទៀងទាត់ និង គ្មានជីវជាតិ ជាហេតុបណ្តាលឱ្យកម្មករនិយោជិតសន្លប់ ។

១.២ អំពីវិធានការដាក់ឱ្យនិយោជកកែលំអ

ដើម្បីធានាការការពារសុខភាព និង សុវត្ថិភាពការងារ ពិសេសករណីកម្មករនិយោជិតសន្លប់ គណៈកម្មការស.ទ.ប.ក បានចុះទៅពិនិត្យអង្កេតស្វែងរកមូលហេតុ នឹងបានចាត់វិធានការជាបន្ទាន់ឱ្យម្ចាស់រោងចក្រ សហគ្រាស គ្រឹះស្ថាន ធ្វើការកែលំអ ដើម្បីទទួលបាននូវសុខដុមរមនា ក្នុងកន្លែងការងារ ដោយជំរុញឱ្យមានការកែលំអ ដូចតទៅ ៖

➢ **អំពីលក្ខខណ្ឌការងារ និង លក្ខខណ្ឌអនាម័យ សុវត្ថិភាពការងារ**

❖ **ករណីបញ្ហាគីមី**

- សំអាតបង្គន់ជាប្រចាំ ដើម្បីកុំឱ្យក្លិនសាយភាយចូលខ្សែចង្វាក់ផលិតកម្ម
- តបំពង់ឡចំហាយឱ្យខ្ពស់ ដើម្បីកុំឱ្យផ្សែងហុយចូលអាគារផលិតកម្ម
- ត្រួតពិនិត្យការប្រើប្រាស់អាគុយសាកឱ្យបានត្រឹមត្រូវ និង ជាប្រចាំ
- រៀបចំទុកដាក់ និង ប្រើប្រាស់កាវឱ្យស្របតាមលក្ខណៈបច្ចេកទេស (ស្របតាមតារាងទិន្នន័យសុវត្ថិភាពគីមី)
- ការថ្នាំបាញ់ (Spray U-90) ចូលក្នុងអាគារផលិតកម្ម ត្រូវសំអាតក្លិនឱ្យអស់មុននឹងឱ្យកម្មករនិយោជិតចូលធ្វើការវិញ

- រៀបចំថង់ប្លាស្ទិច/ថង់ក្រណាត់ភ្ជាប់នឹងម៉ាស៊ីនដេរ ដើម្បីកុំឱ្យកំទេចកំទីក្រណាត់បង្កជាក្លិន និង ប៉ះពាល់ដល់ការដកដង្ហើម
- រៀបចំទុកដាក់ និង ប្រើប្រាស់កាកសំណល់តាមលក្ខណៈបច្ចេកទេស
- ណែនាំផ្សព្វផ្សាយការផ្តល់ និង ប្រើប្រាស់ឧបករណ៍ការពាររាងកាយជាប្រចាំក្នុងសកម្មភាពផលិតកម្ម
- ត្រួតពិនិត្យគ្រប់បំពង់បង្ហូរខ្យល់ចំហាយអ៊ុត ឬ ឧស្ម័ន ... ជាប់ជាប្រចាំ
- តបំពង់ផ្សែងម៉ាស៊ីនភ្លើងបន្ថែម ៦ម៉ែត្រ តាមលក្ខណៈបច្ចេកទេស
- ណែនាំកុំឱ្យចម្រាញ់ប្រេងម៉ាស៊ីនខុសបច្ចេកទេស ដែលនាំឱ្យផ្សែងហុយខ្លាំង
- ណែនាំកុំឱ្យដុតសម្រាម ដែលនាំឱ្យហុយចូលរោងចក្រ និង អាចបង្កអគ្គិភ័យ ។

❖ **ករណីបញ្ហារូបសាស្ត្រ**

- បំពាក់កង្ហារបន្ថែម, បំពាក់ប្រព័ន្ធបាញ់ទឹកស្រោចលើដំបូល
- ណែនាំឱ្យលាងសំអាតផ្លិតទឹកនៃប្រព័ន្ធខ្យល់ត្រជាក់តាមលក្ខណៈបច្ចេកទេស
- បើកប្រព័ន្ធខ្យល់ត្រជាក់៣០នាទី មុនកម្មករនិយោជិតចូលធ្វើការ ។

❖ **ករណីបញ្ហាចិត្តសាស្ត្រសង្គម**

- ពន្យល់ណែនាំអប់រំកុំឱ្យមានភាពតានតឹងអារម្មណ៍
- ផ្សព្វផ្សាយអប់រំពីគោលការណ៍ច្បាប់ និង បទប្បញ្ញត្តិនានា ។

❖ **ករណីបញ្ហាវិទ្យាសាស្ត្ររៀបចំការងារ**

- ណែនាំពីការរក្សាទុកដាក់សម្ភារៈក្រណាត់កុំឱ្យបាំងលំហូរខ្យល់ចេញចូល ។

❖ **ករណីបញ្ហាមេកានិច**

- ជួសជុលកង្ហារដែលមិនដំណើរការ និង បើកកង្ហាររក្សាលំហូរខ្យល់/សំណើម
- ត្រួតពិនិត្យឧបករណ៍ប្រើប្រាស់ ដែលប្រើប្រព័ន្ធអគ្គិសនី និង រៀបចំប្រព័ន្ធខ្សែភ្លើង តាមលក្ខណៈបច្ចេកទេស ។

❖ **ករណីបញ្ហាជីវសាស្ត្រ**

- ណែនាំកម្មករនិយោជិតបរិភោគអាហារមានអនាម័យ និង ជីវជាតិ
- ណែនាំកម្មករនិយោជិតឱ្យយល់ដឹងពីរបបអាហារទាំងបីក្រុម ។

❖ **ករណីការថែមម៉ោងធ្វើការ**

- ការថែមម៉ោងត្រូវគោរពតាមច្បាប់ស្តីពីការងារ
- ណែនាំកម្មករនិយោជិតពីអត្ថប្រយោជន៍នៃការសម្រាកឱ្យបានគ្រប់គ្រាន់ ដើម្បីធានាពីសុខភាពថាមពលក្នុងសកម្មភាពការងារថែមម៉ោង ។

១.៣ ទិន្នន័យកម្មករនិយោជិតសន្លប់ក្នុងឆ្នាំ២០១៤

ល.រ	កាលបរិច្ឆេទ គ្រោះថ្នាក់	ឈ្មោះ សកម្មភាពសេដ្ឋកិច្ច និង អាសយដ្ឋានរោងចក្រ	ចំនួន កម្មករ សរុប	ចំនួន កម្មករ គ្រោះថ្នាក់	ភាគរយ	មូលហេតុ និង ការសន្និដ្ឋាន	អាការៈ គ្រោះថ្នាក់
១	២០/០១/២០១៤	WANSHEN CLOTHING (CAMBODIA) Co., Ltd - ផលិតសំលៀកបំពាក់ - ស.កន្ទោក ខ.ពោធិសែនជ័យ រាជធានីភ្នំពេញ	៥១១	៣៣	៦.៤៥ %	- ការថែមម៉ោង - ក្លិនបង្គន់ភាយចូល - ឡចំហាយរោងចក្រនៅជាប់គ្នាហុយចូល - បូករួមនឹងសុខភាពកម្មករនិយោជិតខ្សោយ	- ថប់ដង្ហើម - ស្លន់ស្លោរ - ភិតភ័យ
២	២៧/០២/២០១៤	CRISTAL MARTIN (CAMBODIA) Co., Ltd - ផលិតសំលៀកបំពាក់ - ភ.វិហារសួគ៍ជើង ឃ.វិហារសួគ៍ ស.ខ្សាច់កណ្តាល ខេត្តកណ្តាល	៣,០៨៦	១២៤	៤ %	- ធុំក្លិនស្អុយសាយភាយចេញពីអាគុយសាក - ការថែមម៉ោង	- ឃីងជោង - វិលមុខ - ចង់ក្អួតចង្អោរ
៣	២៧/០២/២០១៤	SHIMANO (CAMBODIA) Co., Ltd - ផលិតស្បែកជើង - ឃ.ត្រពាំងគង ស.សំរោងទង ខេត្តកំពង់ស្ពឺ	៩៥៥	២៧	២.៨២ %	- ការថែមម៉ោង - ក្លិនការ	- ថប់ដង្ហើម - វិលមុខ - ក្អួតចង្អោរ - ត្រជាក់ចុងដៃជើង

ល.រ	កាលបរិច្ឆេទ គ្រោះថ្នាក់	ឈ្មោះ សកម្មភាពសេដ្ឋកិច្ច និង អាសយដ្ឋានរោងចក្រ	ចំនួន កម្មករ សរុប	ចំនួន កម្មករ គ្រោះថ្នាក់	ភាគរយ	មូលហេតុ និង ការសន្និដ្ឋាន	អាការៈ គ្រោះថ្នាក់
៤	១៣/០៣/២០១៤ ១៤/០៣/២០១៤	CAMBO KOTOP Ltd -ផលិតសំលៀកបំពាក់ -ផ្លូវជាតិលេខ៤ ស.ចោមចៅ ខ.ពោធិ៍សែនជ័យ រាជធានីភ្នំពេញ	២,៥៤៦	១៦ + ១ ស្លាប់ ៣៨	២.១២ %	-កម្មការិនី ជីង សុផឹម បានខ្យល់គរស្លាប់ ទើបបណ្ដាលឱ្យកម្មករនិយោជិតផ្សេង ទៀតភ្ញាក់ផ្អើល ហើយសន្លប់តៗគ្នា -ការថែមម៉ោង	-ភិតភ័យ -រំជួលចិត្តខ្លាំង -ស្លន់ស្លោ -ត្រជាក់ចុងដៃជើង
៥	០១/០៤/២០១៤	CALLISTO APPAREL (CAMBODIA) Co., Ltd -ផលិតសំលៀកបំពាក់ -ភ.ស្រែរាជ ស.សំរោងក្រោម ខ.ពោធិសែនជ័យ រាជធានីភ្នំពេញ	៣៧០	០៧	១.៨៩%	-ធុំក្លិនផ្សែងដុតកង់ឡានហុយចូលអាគារ ផលិតកម្ម ដែលសហជីពស្មារតីកម្មករខ្មែរ ជាអ្នកដុតធ្វើបាតុកម្ម	-ថប់ដង្ហើម -ស្លន់ស្លោ -ភិតភ័យ -ត្រជាក់ចុងដៃជើង
៦	០១/០៤/២០១៤ ០២/០៤/២០១៤	NEW WINDE (CAMBODIA) GARMENT Co., Ltd -ផលិតសំលៀកបំពាក់ -ភ.ទួលពង្រ ស.ចោមចៅ ខ.ពោធិសែនជ័យ រាជធានីភ្នំពេញ	១,២៥០	១៦ ៤៧	៥%	-ធុំក្លិនបាញ់ថ្នាំ (Spray U-90) អស់ ០៦ កំប៉ុង នៅត្រង់បន្ទប់ជួសជុល ហើយភាយ ចូលក្នុងអាគារផលិតកម្ម -ការថែមម៉ោង	-ថប់ដង្ហើម -ក្អួតចង្អោរ -ឈឺក្បាល -វិលមុខ

ល.រ	កាលបរិច្ឆេទ គ្រោះថ្នាក់	ឈ្មោះ សកម្មភាពសេដ្ឋកិច្ច និង អាសយដ្ឋានរោងចក្រ	ចំនួន កម្មករ សរុប	ចំនួន កម្មករ គ្រោះថ្នាក់	ភាគរយ	មូលហេតុ និង ការសន្និដ្ឋាន	អាការៈ គ្រោះថ្នាក់
៧	០២/០៤/២០១៤ ០៣/០៤/២០១៤	DAQIAN TEXTILE (CAMBODIA) Co., Ltd -ផលិតសំលៀកបំពាក់ -ភ.ត្រពាំងថ្លឹង ស.ចោមចៅ ខ.ពោធិសែនជ័យ រាជធានីភ្នំពេញ	៣,៨១៥	៣៨ ៥៣	២.៣៨%	-ផ្គត់ផ្គង់អាហារថ្ងៃត្រង់មិនបានល្អ (មិនមានអនាម័យ និង គុណភាព) -ការថែមម៉ោង ** រោងចក្រ DAQIAN TEXTILE (CAMBODIA) Co., Ltd និង SHENZHOU (CAMBODIA) Co., Ltd មានម្ចាស់តែមួយ	-ចុកពោះ -ក្អួត -ឈឺក្បាល វិលមុខ -ត្រជាក់ចុងដៃជើង
៨	០៣/០៤/២០១៤	SHENZHOU (CAMBODIA) Co., Ltd -ផលិតសំលៀកបំពាក់ -ស.ស្ទឹងមានជ័យ ខ.មានជ័យ រាជធានីភ្នំពេញ (ក្នុងសួនឧស្សាហកម្មវត្តស្លែង:១)	២,១១២	២២	១.០៤%		
៩	០៤/០៤/២០១៤	COCOVOL APPAREL (CAMBODIA) Co., Ltd -ផលិតសំលៀកបំពាក់ -ភ.ព្រៃព្រីងខាងត្បូង ស.ចោមចៅ ខ.ពោធិសែនជ័យ រាជធានីភ្នំពេញ	៧២៩	២៥	៣.៤២%	-ការធ្វើបាតុកម្មទាមទារអាហារថ្ងៃត្រង់ ដែលរោងចក្រឈប់ផ្តល់ជូន នៅខាងក្រៅរោងចក្រ ដែលនាំឱ្យកម្មករនិយោជិតនៅក្នុងរោងចក្រចលាចល ហើយសន្លប់តៗគ្នា -ការធ្វើការថែមម៉ោង	-ស្លន់ស្លោ -ភិតភ័យ -ត្រជាក់ចុងដៃជើង

ល.រ	កាលបរិច្ឆេទ គ្រោះថ្នាក់	ឈ្មោះ សហគ្រាសសេដ្ឋកិច្ច និង អាសយដ្ឋានរោងចក្រ	ចំនួន កម្មករ សរុប	ចំនួន កម្មករ គ្រោះថ្នាក់	ភាគរយ	មូលហេតុ និង ការសន្និដ្ឋាន	អាការៈ គ្រោះថ្នាក់
១០	៣០/០៤/២០១៤	WINNING DRAGON LEATHER WARE (CAMBODIA) Co., Ltd -ផលិតសំលៀកបំពាក់ -ផ្លូវលេខ៤១ ភ.ដូនកែវ ឃ.សែនដី ស.សំរោងទង ខេត្តកំពង់ស្ពឺ	៤៨៣	១៩	៣.៩៣%	-បរិយាការណ៍កំដៅ ក្តៅ ហប់ -ការថែមម៉ោង	-ស្លន់ស្លោរ -ភិតភ័យ -ត្រជាក់ចុងដៃជើង
១១	២៩/០៥/២០១៤	WOORIE GARMENTS -ផលិតសំលៀកបំពាក់ -ភ.កន្ទោកខាងជើង ស.កន្ទោក ខណ្ឌពោធិ៍សែនជ័យ រាជធានីភ្នំពេញ	១,៤៨០	៩៥	៦.៩៥%	-បរិយាការណ៍កំដៅ ក្តៅ ហប់ -តានតឹងអារម្មណ៍ (ពេលដឹងថាម្តាយឈឺ) -ការថែមម៉ោង	-ស្លន់ស្លោរ -ភិតភ័យ -ត្រជាក់ចុងដៃជើង
	៣០/០៥/២០១៤			០៨			
១២	៣០/០៥/២០១៤	Huey Chuen (Cambodia) Co., Ltd -ផលិតស្បែកជើង -ភូមិជ្រោយអំពិល សង្កាត់ក្បាលកោះ ខណ្ឌមានជ័យ រាជធានីភ្នំពេញ	១,៣០៦	២៨	៦.៦៦%	-បរិយាការណ៍កំដៅ ក្តៅ ហប់ -កម្មករនិយោជិតម្នាក់ចុកពោះ -ការថែមម៉ោង	-ស្លន់ស្លោរ -ភិតភ័យ -ត្រជាក់ចុងដៃជើង
	០៣/០៦/២០១៤			៣៣			
	០៩/០៦/២០១៤			២៦			

ល.រ	កាលបរិច្ឆេទ គ្រោះថ្នាក់	ឈ្មោះ សកម្មភាពសេដ្ឋកិច្ច និង អាសយដ្ឋានរោងចក្រ	ចំនួន កម្មករ សរុប	ចំនួន កម្មករ គ្រោះថ្នាក់	ភាគរយ	មូលហេតុ និង ការសន្និដ្ឋាន	អាការៈ គ្រោះថ្នាក់
១៣	០២/០៦/២០១៤	JIUN YE (CAMBODIA) CO., Ltd -ផលិតសំលៀកបំពាក់ -ភ.ស្ពានពោធិ៍ ឃ.សេដ្ឋី ស.សាមគ្គីមានជ័យ ខេត្តកំពង់ឆ្នាំង	៣,៦១៥	៣៧	១%	-បរិយាការណ៍កំដៅ ក្តៅ ហប់ -កម្មករនិយោជិតម្នាក់កាច់ដៃកាច់ជើង (ខ្វះជាតិស្ករ និង កាល្យូម) -ការថែមម៉ោង	-ស្លន់ស្លោរ -ភិតភ័យ -ត្រជាក់ចុងដៃជើង
១៤	១៣/០៦/២០១៤ ១៦/០៦/២០១៤	FORTUNE RICH (CAMBODIA) -ផលិតសំលៀកបំពាក់ -ផ្លូវឌួងងៀបឲ ភ.ដំណាក់ធំ៣ ស.ស្ទឹងមានជ័យ ខ.មានជ័យ រាជធានីភ្នំពេញ	៦៤០	៦៩ ៤៥	១៧.៨១%	-សម្ភារៈក្រណាត់បាំងលំហូរខ្យល់ចេញចូល -កម្មករនិយោជិតមានសុខភាពទន់ខ្សោយ -ការថែមម៉ោង	-ស្លន់ស្លោរ -ភិតភ័យ -ត្រជាក់ចុងដៃជើង
១៥	២៧/០៦/២០១៤ ០១/០៧/២០១៤ ២៩/០៧/២០១៤	T & K Garment Industry CO., Ltd -ផលិតខោខូវប៊យ -ភ.ទួលពង្រ ស.ចោមចៅ ខ.ពោធិ៍សែនជ័យ រាជធានីភ្នំពេញ	១,២៥០	១៥ ៥ ៣	១.៨៤%	-បរិយាការណ៍កំដៅ ក្តៅ ហប់ -កម្មករនិយោជិតម្នាក់កាច់ដៃកាច់ជើង (ជំងឺផ្ទាល់ខ្លួន) -ក្លិនស្អុយចេញពីបង្គន់ -ក្លិនកំទិចក្រណាត់ -ការថែមម៉ោង -ក្លិនផ្សែងឈៀមពីរោងចក្រចាងស៊ឹងដែលជួបឧបទ្ទហេតុអគ្គីភ័យ	-ថប់ដង្ហើម -ឈឺក្បាល វិលមុខ -ញឹងញោង -ចង្អោរ -ត្រជាក់ចុងដៃជើង

ល.រ	កាលបរិច្ឆេទ គ្រោះថ្នាក់	ឈ្មោះ សកម្មភាពសេដ្ឋកិច្ច និង អាសយដ្ឋានរោងចក្រ	ចំនួន កម្មករ សរុប	ចំនួន កម្មករ គ្រោះថ្នាក់	ភាគរយ	មូលហេតុ និង ការសន្និដ្ឋាន	អាការៈ គ្រោះថ្នាក់
១៦	២៨/០៦/២០១៤ ៣០/៦/២០១៤ ០១/៧/២០១៤	GINGKO (CAMBODIA) CO., Ltd -ផលិតអាវធំបុរស -ភ.ព្រៃផ្តៅ ស.ច្រកម្ទេស ក្រុងបាវិត ខេត្តស្វាយរៀង	១,១៦៤	៤៥ ៣០ ៣២	៩.១៩%	-បរិយាការណ៍កំដៅ ក្តៅ ហប់ -សុខភាពកម្មករនិយោជិតទន់ខ្សោយ	-ពិបាកដកដង្ហើម -ឈឺក្បាល វិលមុខ -ភិតភ័យ -ត្រជាក់ចុងដៃជើង
១៧	១៨/០៧/២០១៤	Wonderful Garments (Cambodia) Ltd ផលិតសំលៀកបំពាក់ -ស.ព្រែកប្រា ខ.ច្បារអំពៅ រាជធានីភ្នំពេញ	២១៩	៨	៣.៦៥%	-កាកសំណល់ថ្នាំលាយពណ៌សម្រាប់បោះពុម្ពលើអាវរបស់រោងចក្រសាន់វៃ ដែលនៅជាប់គ្នា	-ពិបាកដកដង្ហើម -ឈឺក្បាល វិលមុខ ធីងធោង
១៨	២៥/០៧/២០១៤ ២៦/០៧/២០១៤	PAK SHUN KNITTING FACTORY LTD -ផលិតសំលៀកបំពាក់ -ស.ចាក់អង្រែក្រោម ខ.មានជ័យ រាជធានីភ្នំពេញ	១,២៨០	៦ ៥	០.៨៥%	-បញ្ហាសុខភាពផ្ទាល់ខ្លួន (សម្រាក, ហូបអាហារមិនទៀងទាត់ និង បញ្ហាកត្តាផ្លូវចិត្ត) -ការថែមម៉ោងធ្វើការជាប្រចាំ	-ឈឺក្បាល វិលមុខ -ទន់ដៃទន់ជើង
១៩	២៦/០៧/២០១៤ ២៨/០៧/២០១៤	SIXPLUS INDUSTRY CO., LTD -ផលិតសំលៀកបំពាក់ -ផ្លូវជាតិលេខ៦ ភូមិកណ្តាល ឃុំព្រែកអញ្ចាញ ស្រុកមុខកំពូល ខេត្តកណ្តាល	២,២២៦	១៦៤ ៦៩	១០.៤៦%	-ក្លិនស្អុយខាងក្រៅរោងចក្រ -ការថែមម៉ោងធ្វើការជាប្រចាំ	-វិលមុខ ធីងធោង -ថប់ដង្ហើម -ណែនទ្រូង -ទន់ដៃទន់ជើង

ល.រ	កាលបរិច្ឆេទ គ្រោះថ្នាក់	ឈ្មោះ សកម្មភាពសេដ្ឋកិច្ច និង អាសយដ្ឋានរោងចក្រ	ចំនួន កម្មករ សរុប	ចំនួន កម្មករ គ្រោះថ្នាក់	ភាគរយ	មូលហេតុ និង ការសន្និដ្ឋាន	អាការៈ គ្រោះថ្នាក់
២០	០១/០៨/២០១៤	HENIEMO (CAMBODIA) HOME TEXTILE Co., Ltd - ផលិតកំរាលពូក - តំបន់សេដ្ឋកិច្ចពិសេសខេត្តព្រះសីហនុ ភ.ពូធឿង ឃ.បិតត្រាំង ស.ព្រៃនប់ ខេត្តព្រះសីហនុ	២៣០	៣៦	១៥.៦៥%	-ផ្តើមចេញពីការឈឺក្បាលបន្តិចបន្តួច ដោយគ្មានគ្រូពេទ្យ/គិលានុប្បដ្ឋាយិការ ផ្តល់ការសង្គ្រោះបឋមនៅក្នុងគិលានដ្ឋាន របស់រោងចក្រ -ការបិទ/បើកកង្ហារបឺតខ្យល់ចេញចូល របស់រោងចក្រមិនបានទៀងទាត់ធ្វើឱ្យ បរិយាការណ៍កំដៅ ក្តៅ ហប់	- ឈឺក្បាល វិលមុខ - ធីងធោង - ចង្អោរ និង - ទន់ដៃទន់ជើង
២១	០៧/០៨/២០១៤	TENG XUN LIMITED - ផលិតកាបូប - ផ្លូវលេខ៤១ ឃ.សែនដី ស.សំរោងទង ខេត្តកំពង់ស្ពឺ	៧៦២	២៦	៣.៤១%	-ផ្តើមចេញពីការកម្មការិនីមានផ្ទៃពោះ មានអាការៈឈឺក្បាលវិលមុខ ធីងធោង កម្មករនិយោជិតក៏ភិតភ័យសន្លប់តៗគ្នា -កម្មករនិយោជិតភាគច្រើនមិនបានពាក់ ម៉ាស់ និង ស្រោមដៃសម្រាប់ការពារនឹង ក្លិនការ	- ឈឺក្បាល វិលមុខ - ធីងធោង - ចង្អោរ និង - ទន់ដៃទន់ជើង
២២	១៥/០៨/២០១៤ ១៨/០៨/២០១៤	Newpex Co., Ltd - ផលិតកាបូប - បណ្តោយផ្លូវជាតិលេខ៣ ភ.ទឹកថ្លា ស.ក្រាំងពង្រ ខ.ដង្កោ រាជធានីភ្នំពេញ	៩៥០	២៩ ៦	៣.៦៨%	-ផ្តើមចេញពីកម្មការិនីនៅក្នុងរោងចក្រ នីមួយៗខាងលើ តែ ២ នាក់ ក្នុង១រោងចក្រដូចគ្នាៗ មានអាការៈ ឈឺក្បាលវិលមុខ ធីងធោង ទន់ដៃ/ជើង ទើបធ្វើឱ្យកម្មការិនីផ្សេងៗទៀតភិតភ័យ	- ឈឺក្បាល វិលមុខ - ធីងធោង - ចង្អោរ និង ទន់ដៃទន់ជើង

ល.រ	កាលបរិច្ឆេទ គ្រោះថ្នាក់	ឈ្មោះ សកម្មភាពសេដ្ឋកិច្ច និង អាសយដ្ឋានរោងចក្រ	ចំនួន កម្មករ សរុប	ចំនួន កម្មករ គ្រោះថ្នាក់	ភាគរយ	មូលហេតុ និង ការសន្និដ្ឋាន	អាការៈ គ្រោះថ្នាក់
២៣	១៥/០៨/២០១៤	ACCASETTE - ផលិតសំលៀកបំពាក់ - បណ្តោយផ្លូវជាតិលេខ៣ ភ.ទឹកថ្លា ស.ក្រាំងពង្រ ខ.ដង្កោ រាជធានីភ្នំពេញ	១,៣០០	៣០	២.៣០%	និង មានអាការៈស្រដៀងគ្នា សន្លប់តៗគ្នា -ចំពោះបញ្ហានៅក្នុងអាគារផលិតកម្ម គឺ មានតែអាគារទី២ របស់រោងចក្រ Newpex Co., Ltd ប៉ុណ្ណោះ មាន បរិយាកាសណ៍កំដៅ ក្តៅ ហប់ និង កង្ហារ មួយចំនួនធំមិនដំណើរការ ។ (បញ្ហាកម្មករនិយោជិតសន្លប់ នៅក្នុង តំបន់សួនឧស្សាហកម្មវ៉ឺឡន:២ មាន ៥ រោងចក្រ រួមមាន៖ រោងចក្រ Newpex Co., Ltd, រោងចក្រACCASETTE, រោងចក្រ Moha 1, 2 and 3, រោងចក្រ DongDu Textile Co., Ltd, រោងចក្រPapillion Textile Co., Ltd)	
២៤	១៥/០៨/២០១៤	Moha 1, 2 and 3 - ផលិតសំលៀកបំពាក់ - បណ្តោយផ្លូវជាតិលេខ៣ ភ.ទឹកថ្លា ស.ក្រាំងពង្រ ខ.ដង្កោ រាជធានីភ្នំពេញ	២,៩០០	២៥	០.៨៦%		
២៥	១៥/០៨/២០១៤ ១៨/០៨/២០១៤	DongDu Textile Co., Ltd - ផលិតសំលៀកបំពាក់ - បណ្តោយផ្លូវជាតិលេខ៣ ភ.ទឹកថ្លា ស.ក្រាំងពង្រ ខ.ដង្កោ រាជធានីភ្នំពេញ	១,៧៩៥	៤០ ៥៥	៥.២៩%		

ល.រ	កាលបរិច្ឆេទ គ្រោះថ្នាក់	ឈ្មោះ សកម្មភាពសេដ្ឋកិច្ច និង អាសយដ្ឋានរោងចក្រ	ចំនួន កម្មករ សរុប	ចំនួន កម្មករ គ្រោះថ្នាក់	ភាគរយ	មូលហេតុ និង ការសន្និដ្ឋាន	អាការៈ គ្រោះថ្នាក់
២៦	១៥/០៨/២០១៤ ១៨/០៨/២០១៤	Papillion Textile Co., Ltd - ផលិតសំលៀកបំពាក់ - បណ្តោយផ្លូវជាតិលេខ៣ ភ.ទឹកថ្លា ស.ក្រាំងពង្រ ខ.ដង្កោ រាជធានីភ្នំពេញ	១,២៨០	១៥ ៧៩	៧.៣៩%		
២៧	២៨/០៨/២០១៤	YAZAKI (Cambodia) Productions Co., Ltd - ផលិតខ្សែរភ្លើងក្នុងរថយន្ត - ឃ.ប៉ាក់ខ្លង ស.មណ្ឌលសេមា ខេត្តកោះកុង	១,៧០០	៧	០.៤១%	-ការជ្រាបឧស្ម័នចេញពីប្រព័ន្ធ ធ្វើឱ្យបំពង់របស់ឧស្ម័នភាយក្លិន សម្លេងកណ្តឹងប្រកាសអាសន្នក៏រោទិ៍ឡើង	-ភិតភ័យ ស្លន់ស្លោរ -ថប់ដង្ហើម ធីងជោង -ទន់ដៃ ទន់ជើង
២៨	០៥/០៩/២០១៤	M & V International Manufacturing Ltd - ផលិតសំលៀកបំពាក់ - ភ.ត្រពាំងចិក្សា ស.កំពង់ឆ្នាំង ក.កំពង់ឆ្នាំង ខេត្តកំពង់ឆ្នាំង	៣,៨០០	១១	០.២៨%	-ផ្ទុះសេខ្សែភ្លើងបណ្តាលមកពីរបូតខ្ទៅម៉ូទ័រ ទើបធ្វើឱ្យខ្សែពានវាត់ត្រូវខ្សែភ្លើង រួចផ្ទុះ ឆ្លងចរន្តអគ្គិសនី	-ភិតភ័យ ស្លន់ស្លោរ -ទន់ដៃ ទន់ជើង
២៩	០២/១០/២០១៤ ០៣/១០/២០១៤	TOWA Industry (Cambodia) Co., Ltd - ផលិតផ័ត្រ - ស.បាទី ក.បារិត ខេត្តស្វាយរៀង	១,៥៦៩	៥៨ ២៦	៥.៣៥%	-កត្តាចិត្តសាស្ត្រសង្គម -បរិយាកាសណ៍កំដៅ ក្តៅ ហប់	-ភិតភ័យ ស្លន់ស្លោរ -ចង់ក្អួត ថប់ដង្ហើម -ទន់ដៃ ទន់ជើង

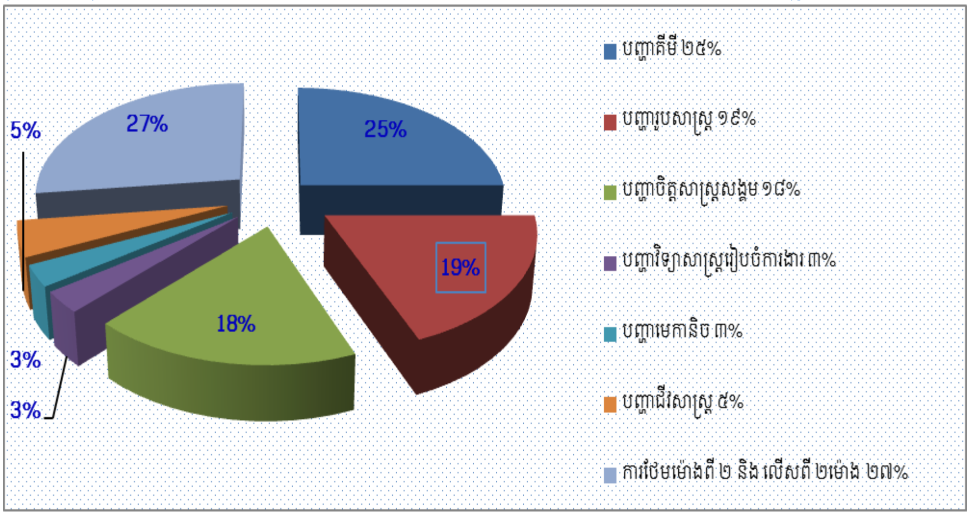
ល.រ	កាលបរិច្ឆេទ គ្រោះថ្នាក់	ឈ្មោះ សកម្មភាពសេដ្ឋកិច្ច និង អាសយដ្ឋានរោងចក្រ	ចំនួន កម្មករ សរុប	ចំនួន កម្មករ គ្រោះថ្នាក់	ភាគរយ	មូលហេតុ និង ការសន្និដ្ឋាន	អាការៈ គ្រោះថ្នាក់
៣០	០៣/១០/២០១៤	JIFA S. OK Garment (Cambodia) Co., Ltd - ផលិតសំលៀកបំពាក់ - ស.បាទី ក.បារិត ខេត្តស្វាយរៀង	៣៨៥	៦២	១៦.១%	-កត្តាចិត្តសាស្ត្រសង្គម ដោយសារដឹងព័ត៌មានថាមានរោងចក្រនៅក្បែរគ្នាសន្លប់ជាបន្តបន្ទាប់	-ភិតភ័យ ស្លន់ស្លោរ -ទន់ដៃ ទន់ជើង
៣១	២១/១០/២០១៤	NISHIKU ENTERPRISE CO., LTD - ផលិតសំលៀកបំពាក់ - ឃ.ពត់សរ ស.បាទី ខេត្តតាកែវ	១,៩៥០	សន្លប់ ៣ និង របួស ៥ នាក់	០.១៥%	-អាងស្តុកទឹកក្រោមដីប៉ែកខាងត្បូងក្នុងអាគារB បានបាក់ស្រុត បណ្តាលឱ្យកម្មករនិយោជិត រងរបួសស្រាល ធ្លាក់ចូលអាងទឹក ៥នាក់ និង ទន់ដៃទន់ជើង ៣នាក់ ។	-ភិតភ័យ ស្លន់ស្លោរ -ទន់ដៃ ទន់ជើង
៣២	២៤/១០/២០១៤	DIN HAN ENTERPRISE CO., LTD - ផលិតសំលៀកបំពាក់ - ផ្លូវខ្នងរៀប ស.ស្ទឹងមានជ័យ ខ.មានជ័យ រាជធានីភ្នំពេញ	១,៥០០	៤២	២.៨%	-សុខភាពកម្មការិនីចុះខ្សោយ -អត់ហូបអាហារពេលព្រឹក និង សម្រាកមិនគ្រប់គ្រាន់	-វិលមុខ ឈឺងពោះ -ទន់ដៃ ទន់ជើង
៣៣	១៨/១១/២០១៤	JTH TEXTILE (CAMBODIA) INC - ផលិតសំលៀកបំពាក់ - បណ្តោយផ្លូវជាតិលេខ៤ ស.កំបូល ខ.ពោធិ៍សែនជ័យ រាជធានីភ្នំពេញ	២,៧៧៥	៤៥	១.៦២%	-ផ្សែងម៉ាស៊ីនភ្លើងហុយពីរោងចក្រដទៃ	-វិលមុខ ឈឺងពោះ -ថប់ដង្ហើម ឈឺក្បាល -ទន់ដៃ ទន់ជើង

ល.រ	កាលបរិច្ឆេទ គ្រោះថ្នាក់	ឈ្មោះ សហគ្រាសសេដ្ឋកិច្ច និង អាសយដ្ឋានរោងចក្រ	ចំនួន កម្មករ សរុប	ចំនួន កម្មករ គ្រោះថ្នាក់	ភាគរយ	មូលហេតុ និង ការសន្និដ្ឋាន	អាការៈ គ្រោះថ្នាក់
៣៤	២១/១១/២០១៤ ២២/១១/២០១៤	Great Union (Cambodia) Garment Co., Ltd - ផលិតសំលៀកបំពាក់ - ស.ចាក់អង្រែក្រោម ខ.មានជ័យ រាជធានីភ្នំពេញ	៩៥០	៨ ១៥	២.៤២%	-ធុំក្លិនផ្សែងប្រេងម៉ាស៊ីនដែលចូលទឹក ត្រូវបានចម្រាញ់ដុតនៅមាត់ប្រាំងទន្លេ សម្រាប់ប្រើឡើងវិញ (កម្មករសាឡង់បូម ខ្សាច់បានដុត) -ធុំក្លិនផ្សែងសម្រាមដុតនៅជិតរោងចក្រ	- ថប់ដង្ហើម ឈឺក្បាល - ទន់ដៃ ទន់ជើង
សរុប ៣៤ រោងចក្រ			៩២,៨៨៣	១,៨០៦	៣.៤១%		

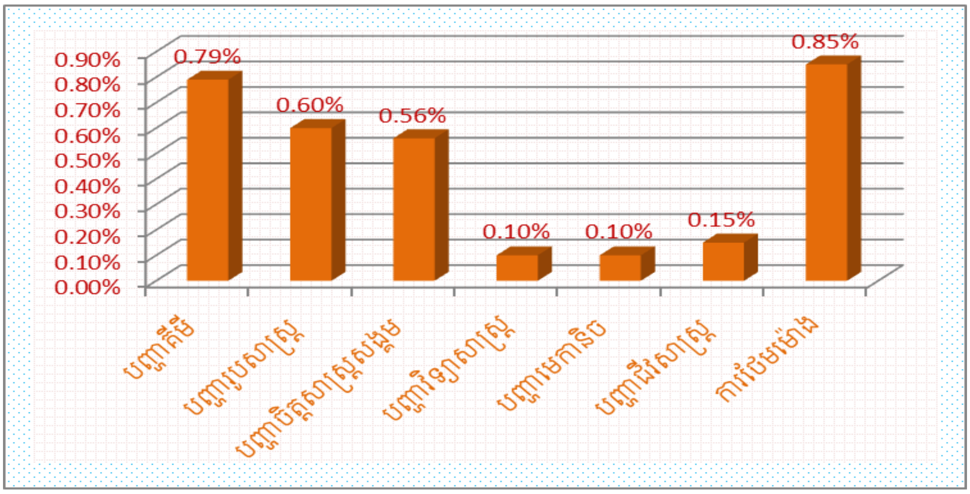
២. វិភាគទិន្នន័យកម្មករនិយោជិតសន្លប់ ក្នុងឆ្នាំ២០១៤

២.១ មូលហេតុនៃកម្មករនិយោជិតសន្លប់

✓ មូលហេតុនៃកម្មករនិយោជិតសន្លប់ទាំង ៣៤ រោងចក្រកាត់ដេរ និង ផលិតស្បែកជើង

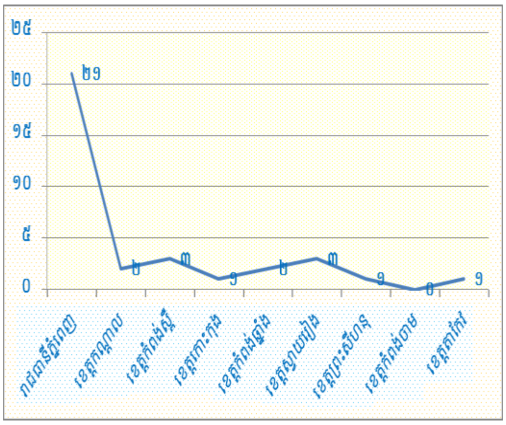


✓ មូលហេតុនៃកម្មករនិយោជិតសន្លប់ទាំង៣៤ រោងចក្រ ធៀបនឹងរោងចក្រកាត់ដេរ និង ផលិតស្បែកជើង ដែលបានចុះបញ្ជិកានៅ ប.ស.ស ទាំង ១,០៧៤ រោងចក្រ

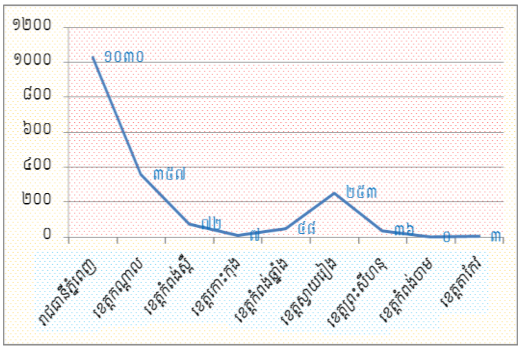


២.២ រោងចក្រ និង កម្មករនិយោជិតសន្លប់ នៅតាមបណ្តារាជធានី-ខេត្ត

- ចំនួនរោងចក្ររងការសន្លប់ទាំង ៣៤ រោងចក្រ និង



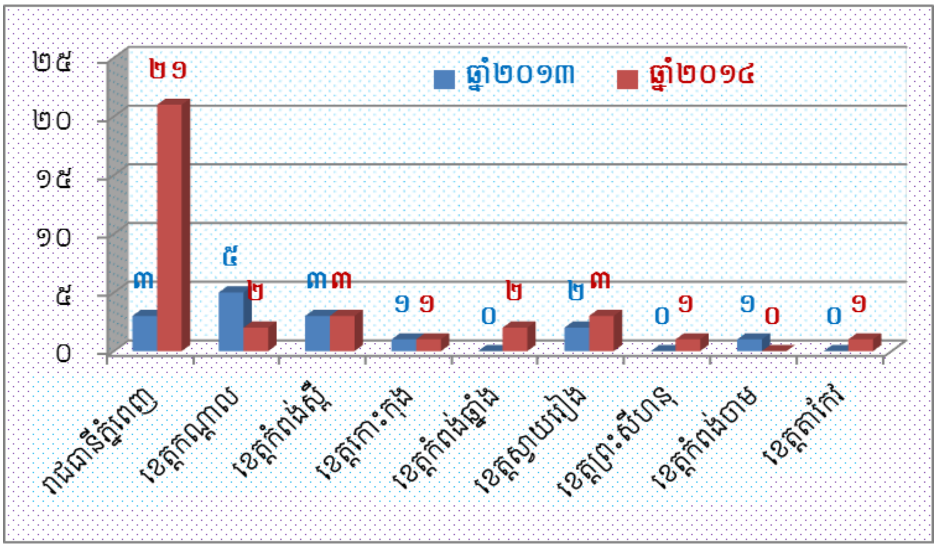
- ចំនួនកម្មករនិយោជិតសន្លប់ ១,៨០៦ នាក់



៣.ការវិភាគនៃទិន្នន័យ

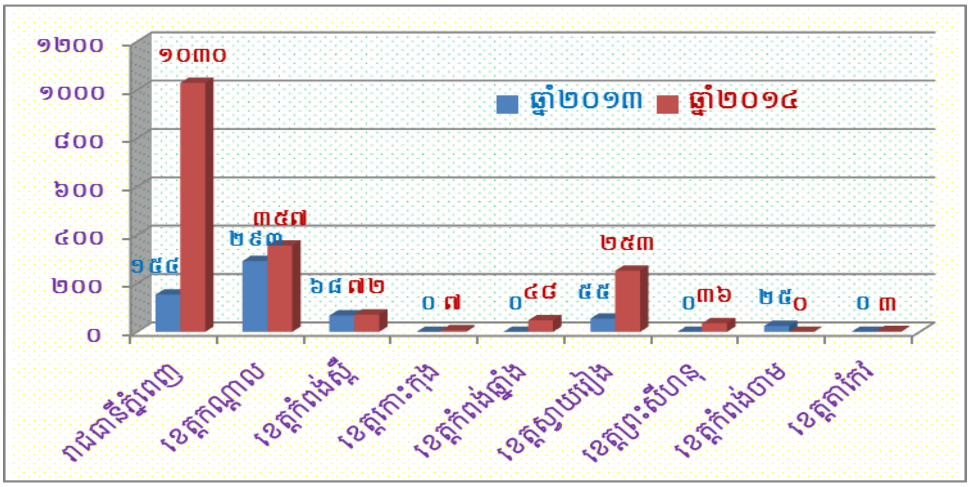
៣.១ ទិន្នន័យរោងចក្រ ក្នុងឆ្នាំ២០១៣ និង ឆ្នាំ២០១៤

ល.រ	រាជធានី/ខេត្ត	ឆ្នាំ២០១៣	ឆ្នាំ២០១៤
	សរុបរួម	១៥	៣៤
១	រាជធានីភ្នំពេញ	៣	២១
២	ខេត្តកណ្តាល	៥	២
៣	ខេត្តកំពង់ស្ពឺ	៣	៣
៤	ខេត្តកោះកុង	១	១
៥	ខេត្តកំពង់ឆ្នាំង	-	២
៦	ខេត្តស្វាយរៀង	២	៣
៧	ខេត្តព្រះសីហនុ	-	១
៨	ខេត្តកំពង់ចាម	១	-
៩	ខេត្តតាកែវ	-	១



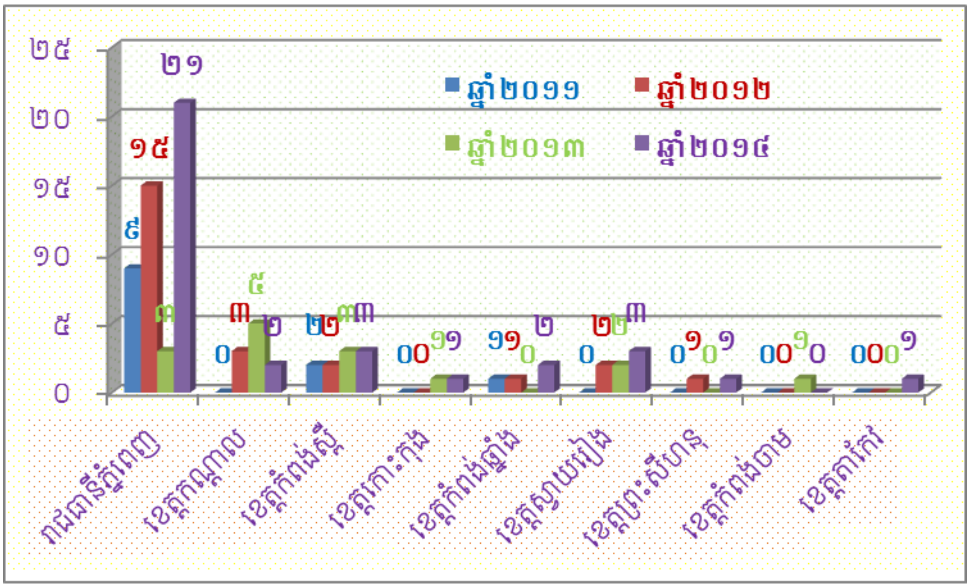
៣.២ ទិន្នន័យកម្មករនិយោជិតសន្លប់ ក្នុងឆ្នាំ២០១៣ និង ឆ្នាំ២០១៤

ល.រ	រាជធានី/ខេត្ត	ឆ្នាំ២០១៣	ឆ្នាំ២០១៤
	សរុបរួម	៨២៣	១,៨០៦
១	រាជធានីភ្នំពេញ	១៥៤	១,០៣០
២	ខេត្តកណ្តាល	៤៣២	៣៥៧
៣	ខេត្តកំពង់ស្ពឺ	៦៨	៧២
៤	ខេត្តកោះកុង	១៩	៧
៥	ខេត្តកំពង់ឆ្នាំង	-	៤៨
៦	ខេត្តស្វាយរៀង	១២៥	២៥៣
៧	ខេត្តព្រះសីហនុ	-	៣៦
៨	ខេត្តកំពង់ចាម	២៥	-
៩	ខេត្តតាកែវ	-	៣



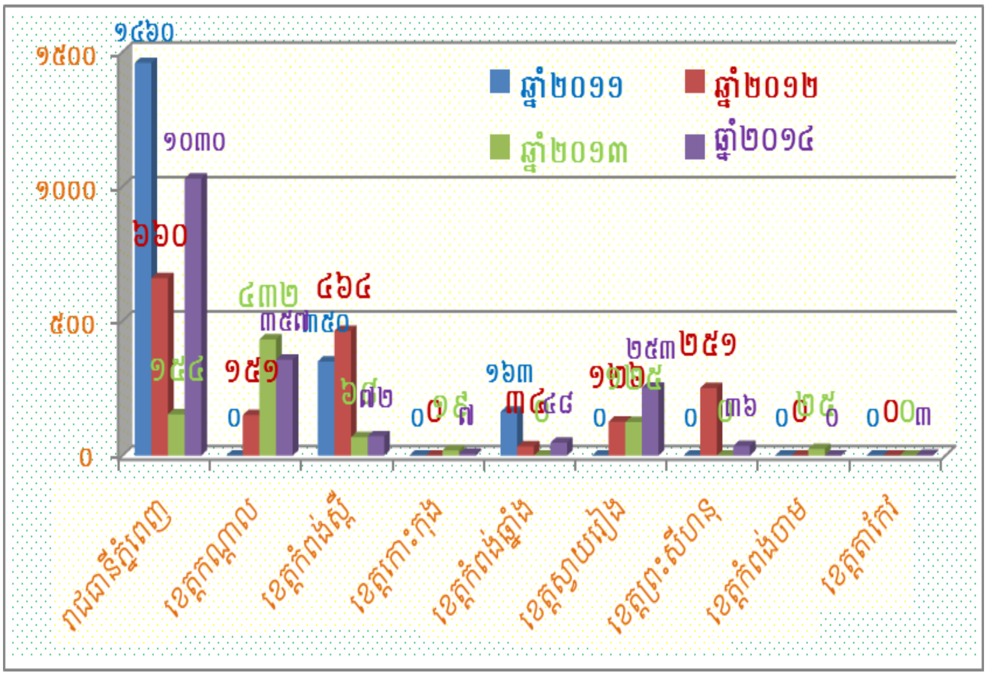
៣.៣ ប្រវត្តិទិន្នន័យរោងចក្រមានកម្មករនិយោជិតសន្លប់ តាមបណ្ដារាជធានី/ខេត្ត

ល.រ	ឆ្នាំ / រាជធានី/ខេត្ត	២០១១	២០១២	២០១៣	២០១៤
	សរុបរួម	១២	២៤	១៥	៣៤
១	រាជធានីភ្នំពេញ	៩	១៥	៣	២១
២	ខេត្តកណ្ដាល	-	៣	៥	២
៣	ខេត្តកំពង់ស្ពឺ	២	២	៣	៣
៤	ខេត្តកោះកុង	-	-	១	១
៥	ខេត្តកំពង់ឆ្នាំង	១	១	-	២
៦	ខេត្តស្វាយរៀង	-	២	២	៣
៧	ខេត្តព្រះសីហនុ	-	១	-	១
៨	ខេត្តកំពង់ចាម	-	-	១	-
៩	ខេត្តតាកែវ	-	-	-	១



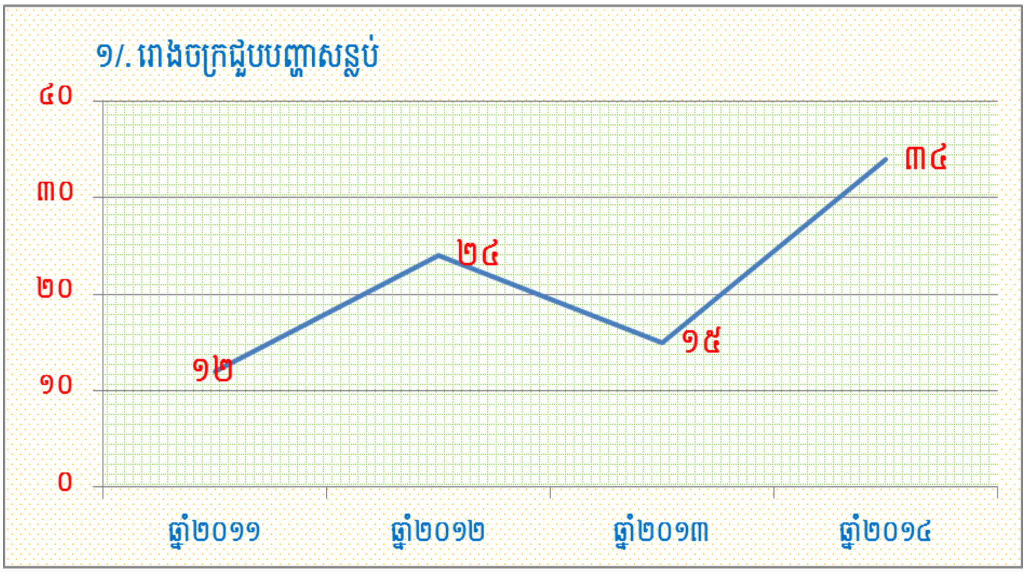
៣.៤ ប្រវត្តិទិន្នន័យកម្មករនិយោជិតសន្លប់ តាមបណ្តារាជធានី/ខេត្ត

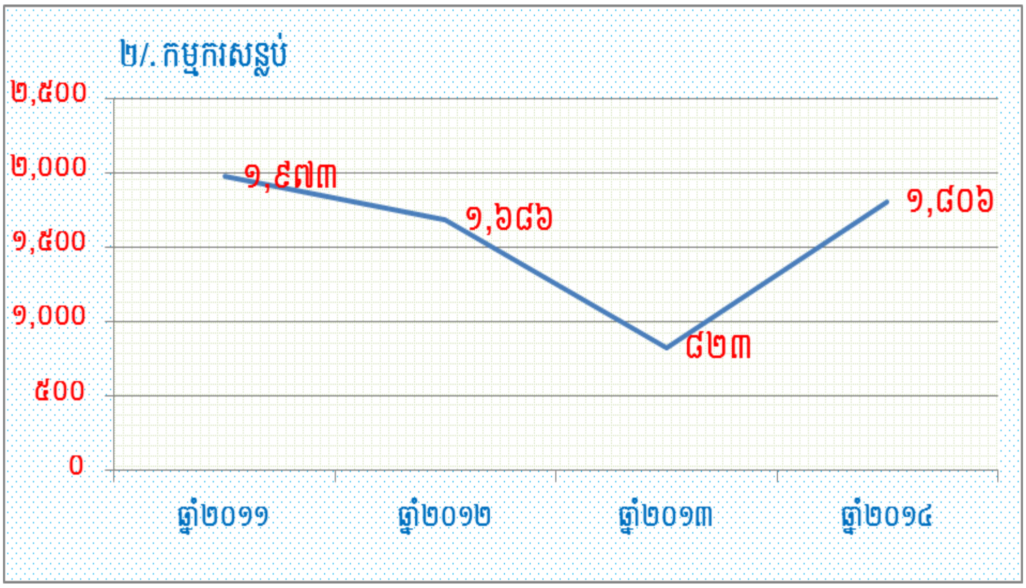
ល.រ	រាជធានី/ខេត្ត ឆ្នាំ	២០១១	២០១២	២០១៣	២០១៤
	សរុបរួម	១,៩៧៣	១,៦៨៦	៨២៣	១,៨០៦
១	រាជធានីភ្នំពេញ	១,៤៦០	៦៦០	១៥៤	១,០៣០
២	ខេត្តកណ្តាល	-	១៥១	៤៣២	៣៥៧
៣	ខេត្តកំពង់ស្ពឺ	៣៥០	៤៦៤	៦៨	៧២
៤	ខេត្តកោះកុង	-	-	១៩	៧
៥	ខេត្តកំពង់ឆ្នាំង	១៦៣	៣៤	-	៤៨
៦	ខេត្តស្វាយរៀង	-	១២៦	១២៥	២៥៣
៧	ខេត្តព្រះសីហនុ	-	២៥១	-	៣៦
៨	ខេត្តកំពង់ចាម	-	-	២៥	-
៩	ខេត្តតាកែវ	-	-	-	៣

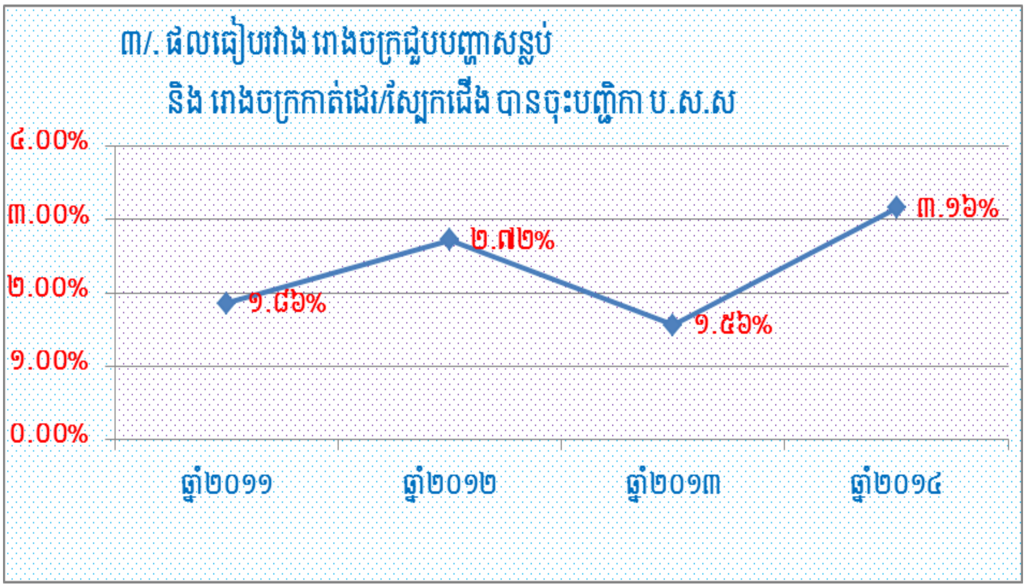


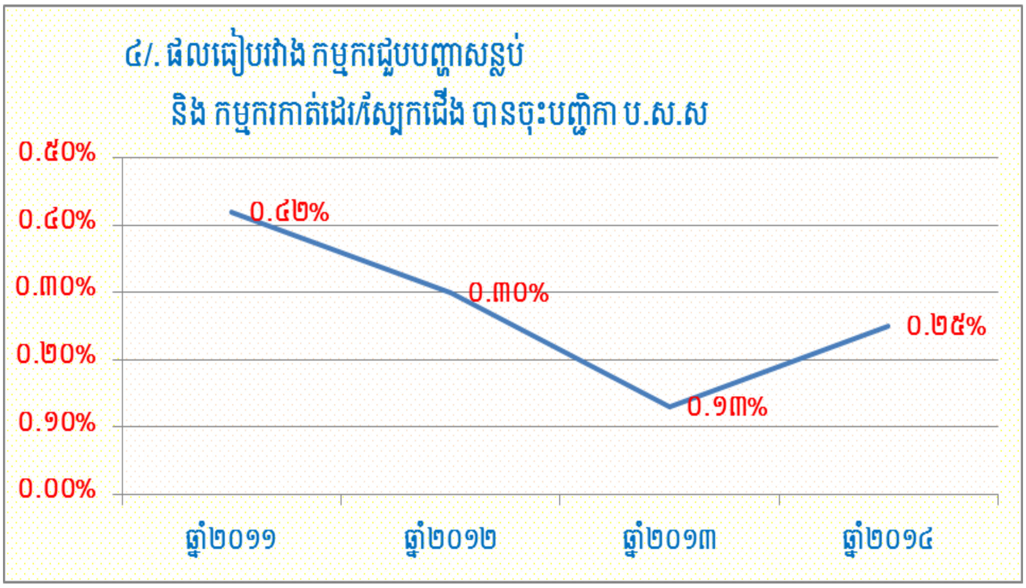
៣.៨ ការវិភាគប្រវត្តិទិន្នន័យជារួម

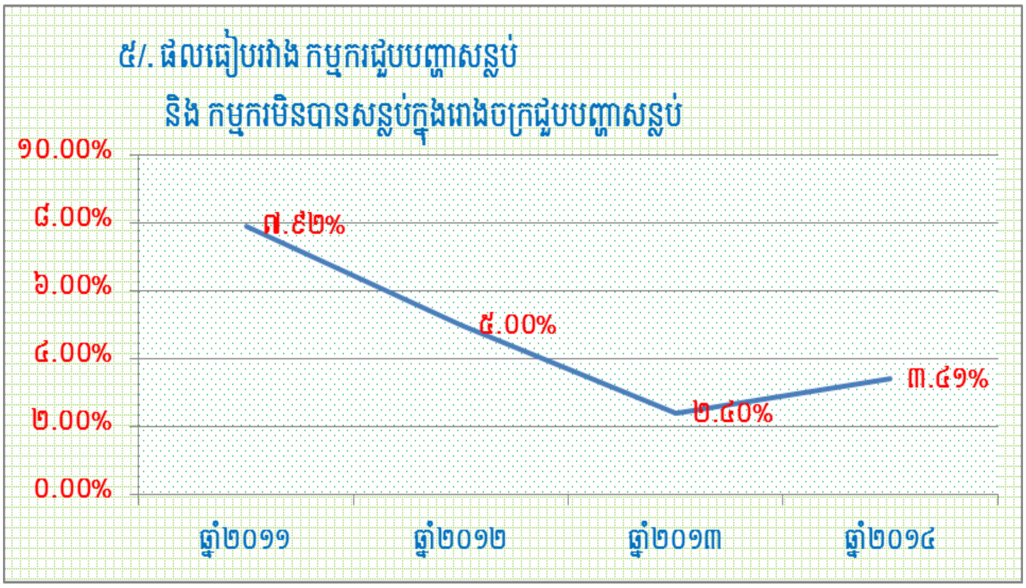
ល.រ	បរិយាយ	ឆ្នាំ២០១១	ឆ្នាំ២០១២	ឆ្នាំ២០១៣	ឆ្នាំ២០១៤
១	រោងចក្រជួបបញ្ហាសន្លប់	១២	២៤	១៥	៣៤
២	កម្មករសន្លប់	១,៩៧៣	១,៦៨៦	៨២៣	១,៨០៦
៣	កម្មករមិនបានសន្លប់ក្នុងរោងចក្រជួបបញ្ហាសន្លប់	២៤,៩០៨	៣៣,៦៤៨	៣៤,៣៤៨	៥២,៨៨៣
៤	រោងចក្រកាត់ដេរ/ស្បែកជើងបានចុះបញ្ជិកា ប.ស.ស	៦៤៣	៨៨២	៩៦០	១,០៧៥
៥	កម្មករកាត់ដេរ/ស្បែកជើងបានចុះបញ្ជិកា ប.ស.ស	៤៥៩,៨៣៧	៥៥២,០៧២	៦១៧,៨១៤	៦៥៩,១៥៨
៦	ផលធៀបរវាងល.រ ១ និង ៤	១.៨៦%	២.៧២%	១.៥៦%	៣.១៦%
៧	ផលធៀបរវាងល.រ ២ និង ៥	០.៤២%	០.៣០%	០.១៣%	០.២៥%
៨	ផលធៀបរវាងល.រ ២ និង ៣	៧.៩២%	៥.០១%	២.៤០%	៣.៤១%






៣/. ផលធៀបរវាង រោងចក្រជួបបញ្ហាសន្លប់
និង រោងចក្រកាត់ដេរ/ស្បែកជើង បានចុះបញ្ជិកា ប.ស.ស
៤.00%
៣.00%
២.00%
១.00%
0.00%
១.៨៦%
២.៧២%
១.៥៦%
៣.១៦%
ឆ្នាំ២០១១
ឆ្នាំ២០១២
ឆ្នាំ២០១៣
ឆ្នាំ២០១៤


៤/. ផលធៀបរវាង កម្មករជួបបញ្ហាសន្លប់
និង កម្មករកាត់ដេរ/ស្បែកជើង បានចុះបញ្ជិកា ប.ស.ស
0.៥0%
0.៤0%
0.៣0%
0.២0%
0.១0%
0.00%
0.៤២%
0.៣0%
0.១៣%
0.២៥%
ឆ្នាំ២០១១
ឆ្នាំ២០១២
ឆ្នាំ២០១៣
ឆ្នាំ២០១៤


៥/. ផលធៀបរវាង កម្មករជួបបញ្ហាសន្លប់
និង កម្មករមិនបានសន្លប់ក្នុងរោងចក្រជួបបញ្ហាសន្លប់
១0.00%
៨.00%
៦.00%
៤.00%
២.00%
0.00%
៧.៩២%
៥.00%
២.៤0%
៣.៤១%
ឆ្នាំ២០១១
ឆ្នាំ២០១២
ឆ្នាំ២០១៣
ឆ្នាំ២០១៤

៣.៦ ទិន្នន័យរោងចក្រ និង កម្មករសន្លប់តាមឆ្នាំចាស់ ប្រានកើតមានក្នុងឆ្នាំ២០១៤

ល.រ	ឆ្នាំ	រោងចក្រជួបបញ្ហាសន្លប់			កម្មករសន្លប់		
		រោងចក្រសន្លប់	រោងចក្រសន្លប់មាននៅក្នុងឆ្នាំ២០១៤	សរុប	កម្មករសន្លប់	កម្មករសន្លប់មាននៅក្នុងឆ្នាំ២០១៤	សរុប
១	២០១៤	៣៤			១,៨០៦		
២	២០១៣	១៣	២	១៥	៧៧១	៥២	៨២៣
៣	២០១២	១៧	៧	២៤	១,៤២៨	២៥៨	១,៦៨៦
៤	២០១១	១០	២	១២	១,៥៧៤	៣៩៩	១,៩៧៣

ក្នុងឆ្នាំ២០១១, ឆ្នាំ២០១២ និង ឆ្នាំ២០១៣ មានរោងចក្រ និង កម្មករសន្លប់ ដែលកើតមានជាថ្មីនៅក្នុងឆ្នាំ២០១៤ ទៀត គឺមាន ១១រោងចក្រ និង កម្មករសន្លប់ ៧០៩ នាក់ ដូចលម្អិតខាងក្រោម ៖

- ឆ្នាំ២០១៣ មាន ២ រោងចក្រ និង កម្មករសន្លប់ ៥២ នាក់ ដែលកើតជាថ្មីក្នុងឆ្នាំ២០១៤ មាន៖

  ១- រោងចក្រ Dong Du Textile (Cambodia) Co., Ltd កាត់ដេរសម្លៀកបំពាក់ ស្ថិតនៅផ្លូវជាតិលេខ៣ ភូមិទឹកថ្លា ស.ក្រាំងពង្រ ខ.ដង្កោ រាជធានីភ្នំពេញ មានកម្មករសន្លប់ ៧ នាក់

  ២- រោងចក្រ WANSHEN CLOTHING (CAMBODIA) Co., Ltd ផលិតសំលៀកបំពាក់ ស្ថិតនៅ ស.កន្ទោក ខ.ពោធិ៍សែនជ័យ រាជធានីភ្នំពេញ មានកម្មករសន្លប់ ៤៥ នាក់

- ឆ្នាំ២០១២ មាន ៧ រោងចក្រ និង កម្មករសន្លប់ ២៥៨ នាក់ ដែលកើតជាថ្មីក្នុងឆ្នាំ២០១៤ មាន៖

  ១- ក្នុងសួនឧស្សាហកម្មវឌ្ឍនៈ ២ មាន *៤ រោងចក្រ* គឺរោងចក្រ NEWPEX Co., Ltd ផលិតកាបូបក្រណាត់, MOHA 1&2 Co., Ltd កាត់ដេរ, DUNG DO Co., Ltd កាត់ដេរ, PAPILION កាត់ដេរ មានកម្មករសន្លប់រួមគ្នាទាំងអស់ ១៣៨ នាក់

  ២- រោងចក្រ M&V international Manufacturing កាត់ដេរសម្លៀកបំពាក់ ស្ថិតនៅ ស.កំពង់ឆ្នាំង ក្រុងកំពង់ឆ្នាំង ខេត្តកំពង់ឆ្នាំង មានកម្មករសន្លប់ ៣៤ នាក់

  ៣- រោងចក្រ SIXPLUS INDUSTRY កាត់ដេរសម្លៀកបំពាក់ ស្ថិតនៅផ្លូវជាតិលេខ៦ ឃុំព្រែកអញ្ចាញ ស្រុកមុខកំពូល ខេត្តកណ្ដាល មានកម្មករសន្លប់ ៧២ នាក់

  ៤- រោងចក្រ Huey Chien (Cambodia) Corp ផលិតស្បែកជើង ស្ថិតនៅផ្លូវវេងស្រេង រាជធានីភ្នំពេញ មានកម្មករសន្លប់ ១៤ នាក់

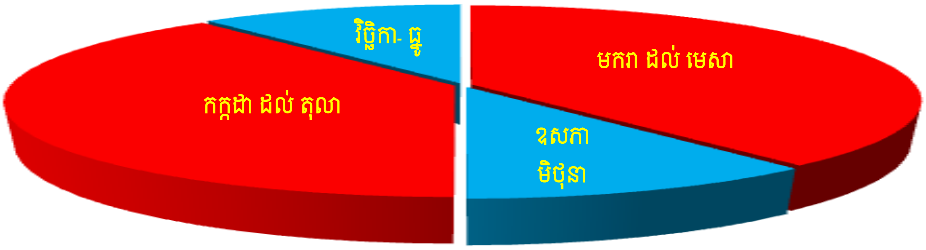
- ឆ្នាំ២០១១ មាន ២ រោងចក្រ និង កម្មករសន្លប់ ៣៩៩ នាក់ ដែលកើតជាថ្មីក្នុងឆ្នាំ២០១៤ មាន៖

  ១- រោងចក្រ M&V international Manufacturing កាត់ដេរសម្លៀកបំពាក់ ស.កំពង់ឆ្នាំង ក្រុងកំពង់ឆ្នាំង ខេត្តកំពង់ឆ្នាំង មានកម្មករសន្លប់ ១៦៣ នាក់

  ២- រោងចក្រ Huey Chien (Cambodia) Corp ផលិតស្បែកជើង ស្ថិតនៅផ្លូវវេងស្រេង រាជធានីភ្នំពេញ មានកម្មករសន្លប់ ២៣៦ នាក់

៤. វដ្តនៃកម្មករនិយោជិតសន្លប់

★ ក្រាហ្វិចវដ្តនៃកម្មករនិយោជិតសន្លប់ មានពីរវដ្ត



❖ **វដ្តទី១**

- ពីខែមករាដល់ខែមេសាជារដូវដែលរោងចក្រទទួលបានការបញ្ជាទិញទំនិញថ្មី (បង្កើនសកម្មភាពផលិត)
  - បង្កើនការបន្ថែមម៉ោង ដើម្បីទុករយៈពេលសំរាកបស់កម្មករនិយោជិតពេលបុណ្យចូលឆ្នាំថ្មីប្រពៃណីជាតិឱ្យបានយូរ
  - ជារដូវក្ដៅ និង ការសម្រាក(ដំណេក) មានរយៈពេលខ្លី ។
- ខែឧសភា និង ខែមិថុនា មិនសូវមានបញ្ហាកម្មករនិយោជិតសន្លប់ ។

❖ **វដ្តទី២**

- ពីខែកក្កដាដល់ខែតុលាជារដូវដែលរោងចក្រទទួលបានការបញ្ជាទិញទំនិញបន្ថែម (បង្កើនសកម្មភាពផលិត)
  - បង្កើនការបន្ថែមម៉ោង ដើម្បីទុករយៈពេលសំរាកបស់កម្មករនិយោជិតនាពេលបុណ្យភ្ជុំបិណ្ឌឱ្យបានយូរ
  - ជារដូវវស្សា ដកស្ទូង ច្រូតកាត់ និងការសម្រាក(ដំណេក) មានរយៈពេលខ្លី ។
- ខែវិច្ឆិកា និង ខែធ្នូ មិនសូវមានបញ្ហាកម្មករនិយោជិតសន្លប់ ។

៥. ការសិក្សាស្រាវជ្រាវ និង ការការពារករណីកម្មករនិយោជិតសន្លប់

Mass Psychogenic illness គឺជាជំងឺមួយប្រភេទដែលគេសំដៅលើជំងឺ Mass hysteria ជំងឺនេះត្រូវបានគេរកឃើញប្រហែល៦០០ឆ្នាំមុនមកហើយ ។វាជាជំងឺដែលមានលក្ខណៈកម្រជួបប្រទះក្នុងអំឡុងពេលសិក្សា ជំងឺនេះកើតឡើងនៅក្នុងរោងចក្រឧស្សាហកម្មមួយចំនួនក្នុងប្រទេសអង់គ្លេស បារាំង អាល្លឺម៉ង់ អ៊ីតាលី រុស្ស៊ី សហរដ្ឋអាមេរិច និងសាំងហ្គាពួរ ...។

Mass Psychogenic illness "MPI" = ជំងឺហ្វូងមនុស្សមានអារម្មណ៍ខ្លាំងក្លា

- M = Mass (ក្រុមមនុស្ស ឬ ហ្វូងមនុស្ស)
- P = Psychogenic (អារម្មណ៍ខ្លាំងក្លា)
- I = illness (ជំងឺ)
- Mass Hysteria (ជំងឺស្នេហ៍ហ្វូង)

នៅពេលដែលមនុស្សនៅក្នុងក្រុមចាប់ផ្តើមគិតថា ពួកគេបានឆ្លងជំងឺ ដែលមានគ្រោះថ្នាក់ ដូចជា៖ មេរោគមួយ ឬ ក៏ជាតិពុលដែលបង្កើតដោយអតិសុខុមប្រាណ ។ ពួកគេអាចមានរោគសញ្ញាឈឺក្បាល វិលមុខ ក្អួតចង្អោរ ថប់ដង្ហើម សុខភាពខ្សោយ មានអារម្មណ៍ទន់ដៃទន់ជើងលែងដឹងខ្លួន។ប្រសិនបើមានមនុស្សច្រើននៅក្នុងក្រុមចាប់ផ្តើមមានអារម្មណ៍ថាឈឺនៅពេលតែមួយ យើងអាចសន្និដ្ឋានថាពួកគេអាចមានជំងឺ Mass Psychogenic illness ។ ហើយជំងឺប្រភេទនេះ ច្រើនកើតឡើងលើក្រុមសិស្សសាលា និង ក្រុមកម្មករ ។ នៅពេលខ្លះជំងឺ Mass Psychogenic illness ក៏ត្រូវបានគេហៅថាជំងឺ Mass hysteria ឬ Epidemic hysteria (ជំងឺស្នេហ៍ហ្វូង)។

ក. ក្នុងឆ្នាំ ១៩៩៩ សិស្សអនុវិទ្យាល័យនៃប្រទេសប៊ែលហ្សិក បានផ្ទុះឡើងនូវជំងឺ MPI ដែលបង្កឱ្យមានជនរងគ្រោះចំនួន ១២២ នាក់ ត្រូវបានបញ្ជូនទៅកាន់មន្ទីរពេទ្យ។ ភាគច្រើននៃជនរងគ្រោះគឺជាមនុស្សស្រី ។

- ការសន្និដ្ឋានលើកដំបូងគឺ បណ្តាលមកពីពុលភេសជ្ជៈ Coca Cola
- តែក្រោយការពិនិត្យដោយមន្ទីរពិសោធន៍ឯករាជ្យលើផលិតផល CocaCola រួចហើយ បានបញ្ជាក់ថាគ្មានសារជាតុគីមី ដែលបង្កឱ្យមានរោគសញ្ញាទាក់ទងនឹងជំងឺ MPI នោះ ទេ
- អ្នកជំនាញផ្នែកសុខាភិបាលបានបញ្ចប់សេចក្តីសន្និដ្ឋានថា វាជាការរីករាលដាលឆ្លងមកពីជំងឺ MPI ។

ខ. មន្ទីរពិសោធន៍នៃប្រទេសសាំងហ្គាពួរបានធ្វើការសិក្សាលើការរីករាលដាលនៃជំងឺ MPI ក្នុងរោងចក្រជាច្រើនក្នុងប្រទេសនៅចន្លោះឆ្នាំ១៩៧៣ រហូតដល់ ១៩៧៨ ។ ក្រោយការសិក្សាបានបង្ហាញលទ្ធផលថា ៖

- កម្មករនិយោជិតមានអាការៈភ័យខ្លាច និង ភ្លេចភ្លាំងស្មារតី
- កម្មករនិយោជិតមានអារម្មណ៍ថាត្រជាក់ (ខ្លួនប្រាណ)
- កម្មករនិយោជិតមានអារម្មណ៍ស្ពឹកស្រពន់
- កម្មករនិយោជិតចាប់ផ្តើមសន្លប់
- ជំងឺនេះភាគច្រើនកើតឡើងលើស្ត្រី

គ. ក្នុងឆ្នាំ១៩៧៩ រោងចក្រស្បែកជើងមួយនៃសហរដ្ឋអាមេរិកបានផ្ទុះឡើងនូវជំងឺ MPI នាយកដ្ឋានសុខភាពនៃប្រទេសសហរដ្ឋអាមេរិក បានរៀបចំគម្រោងស៊ើបអង្កេតលើឧស្សាហកម្ម ៖

- ដោយការសាកសួរលើកម្មករនិយោជិតចំនួន ៥០-៧៥ នាក់ (ដែលបានឆ្លងនូវជំងឺនេះ)
- លទ្ធផលបានបង្ហាញថាកម្មករនិយោជិតមានរោគសញ្ញាដូចជា ៖ ឈឺក្បាល វិលមុខ ក្អួតចង្អោរ ថប់ ដង្ហើម និងមានអារម្មណ៍ទន់ដៃទន់ជើង ដោយមូលហេតុធំក្លិនចម្លែកនូវនឹងកន្លែងធ្វើការ
- មូលហេតុបណ្តាលឱ្យកើតឡើងនូវជំងឺនេះបណ្តាលមកពី ៖ បរិស្ថានជុំវិញខ្លួនមានភាពស្មុគស្មាញក្នុងការងារ (Job stress) និង ភាពស្មុគស្មាញនៅក្នុងជីវិត (Life stress) ។

ការរីករាលដាលឆ្លងនេះនឹងមានការស្រាកស្រាន្តទៅវិញក្នុងរយៈពេលប្រហែល១សប្តាហ៍ ។

✓ **មូលហេតុបង្កឱ្យមានការផ្ទុះឡើងនូវជំងឺ MPI**

នៅពេលដែលមានបុគ្គលណាមួយមានអាការៈឈឺក្បាល វិលមុខ ក្អួតចង្អោរ ថប់ដង្ហើម និង មានអារម្មណ៍ទន់ដៃទន់ជើង ហើយអ្នករួមការងារដែលនៅក្បែរជនរងគ្រោះ គិតថាខ្លួនបានឆ្លងនូវជំងឺនេះ ក៏មានអាការៈដូចគ្នានឹងជនរងគ្រោះដែរ ជាអាទិ៍ ៖

- សន្លប់តគ្នា
- ភាពស្មុគស្មាញចិត្ត (Job stress and Life stress)
- ការសាយភាយក្លិនមិនល្អ
- ការសាយភាយនូវជាតិពុល
- បរិស្ថានមិនល្អ
- អគ្គិភ័យ (ផ្សែង)
- ពុលសារជាតិគីមី
- ខ្វះអុកស៊ីសែន ។ល។

✓ **រោគសញ្ញា**

- ឈឺក្បាល វិលមុខ ចង្អោរ(ការតើ) ចុកពោះ ក្អក អស់កម្លាំងហេវហត់ ងងុយគេង
- ឈឺ/ក្តៅបំពង់ក ដកដង្ហើមដង្ហក់ៗ ឬ ពិបាកដកដង្ហើម ក្តៅក្នុងភ្នែក តឹងណែនដើមទ្រូង

✓ **ដំណោះស្រាយ**

- ជម្លៀសមនុស្សចេញពីទីកន្លែងដែលមានការផ្ទុះឡើងនូវជំងឺ
- ថែទាំអ្នកជំងឺម្នាក់ៗ ដោយមានការពិនិត្យពិច័យពីគ្រូពេទ្យ និង ប្រាប់ទៅពួកគាត់ថា (ពួកគាត់អត់មានជំងឺអ្វីធ្ងន់ធ្ងរទេ)
- ថែរក្សា ឬ ជម្លៀសមនុស្សដែលមានអារម្មណ៍ថាឈឺ ឱ្យនៅឆ្ងាយពីតំបន់ជ្រួលច្របល់ និង មានសំពាធ
- បំបែកក្រុមមនុស្សមានជំងឺ និង គ្មានជំងឺឱ្យនៅដាច់ដោយឡែកពីគ្នា
- បំបែកក្រុមមនុស្សពីមានចំនួនច្រើនឱ្យនៅចំនួនតិច (ជៀសវាងការប្រមូលផ្តុំគ្នា)
- ធ្វើការត្រួតពិនិត្យតាមលក្ខណៈបច្ចេកទេស នៅទីកន្លែងដែលមានផ្ទុះឡើងនូវជំងឺ
- ព្យាយាមធ្វើឱ្យក្រុមកម្មករនិយោជិតជឿថា ទីកន្លែងនោះមានសុវត្ថិភាព និង ត្រលប់ទៅធ្វើការជាធម្មតា (ក្រោយការត្រួតពិនិត្យចប់)
- ធ្វើរោគវិនិច្ឆ័យលើប្រភេទជំងឺ និង រោគសញ្ញាផ្សេងៗ
- ត្រួតពិនិត្យមើលកំរិតអុកស៊ីសែន និង បរិស្ថានជុំវិញ
- ត្រួតពិនិត្យរកសារជាតុគីមី ដែលអាចមានផលប៉ះពាល់ដល់សុខភាព
- ព្យាយាមរកមនុស្ស ដែលកើតជំងឺនេះមុនគេ នៅកន្លែងដែលមានផ្ទុះឡើងនូវជំងឺនេះ
- ធ្វើការកាត់បន្ថយលើការព្យាបាលមួយចំនួនដែលមិនមានសារៈសំខាន់

យោងតាមគេហទំព័រ ៖ **http://en.m.wikipedia.org/wiki/mass_psychogenic_illness**

៦. ការផ្សព្វផ្សាយអប់រំ

ការផ្សព្វផ្សាយអប់រំនេះ បាននិងកំពុងរៀបចំឡើងតាំងពីធមាសទី២ឆ្នាំ២០១២ មក ដែលមាន ប.ស.ស នៃក្រសួងការងារ និង បណ្តុះបណ្តាលវិជ្ជាជីវៈ ជាអ្នកគ្រប់គ្រងការចំណាយ ក្នុងទិសដៅបង្ការគ្រោះថ្នាក់ការងារ ដោយលើកកម្ពស់លក្ខខណ្ឌការងារ លក្ខខណ្ឌអនាម័យ សុវត្ថិភាពការងារ ពិសេសករណីកម្មករនិយោជិតសន្លប់ ។ ក្នុងកិច្ចប្រជុំផ្សព្វផ្សាយអប់រំនេះ គណៈកម្មការស.ទ.ប.ក ក៏មានឯកសារពាក់ព័ន្ធមួយចំនួន ដូចជា៖

- ការធ្វើបទបង្ហាញស្តីពីលទ្ធផលនៃការសិក្សាស្រាវជ្រាវទប់ស្កាត់ករណីសន្លប់និងវិធានការបង្ការគ្រោះថ្នាក់ការងារ ៖
  - លក្ខខណ្ឌការងារ
  - លក្ខខណ្ឌអនាម័យ សុវត្ថិភាពការងារ
  - អត្ថប្រយោជន៍របបសន្តិសុខសង្គម
  - សុវត្ថិភាពចរាចរណ៍លើមធ្យោបាយដឹកជញ្ជូនកម្មករនិយោជិត

សម្រាប់ផ្នែកលក្ខខណ្ឌអនាម័យ សុវត្ថិភាពការងារ

✓ **ស្ត្រី ឬ បុរសដែលត្រូវការថាមពលច្រើនរួមមាន អ្នកចំការ អ្នកស្រែ អត្តពលករ ចំនួន ២៤០០ កាឡូរី/១ថ្ងៃ**

ល.រ	មុខអាហារ	កាឡូរី	បរិយាយ
១	បាយ	៧២០	៦០ ក្រ (១២ ស្លាបព្រាបាយ)
២	បន្លែ	២៤០	៤០ ក្រ (៦ ស្លាបព្រាបាយ)
៣	ផ្លែឈើ	...	៥ ផ្លែ (៥ ចំណិត)
៤	សាច់មាន់ គោ ជ្រូក ត្រី ស៊ុត មឹក កំពិស	១៨០	១២ ក្រ (១២ ស្លាបព្រាសម្ល)
៥	ទឹកដោះគោ	...	១ កែវ (២០០ ml)
៦	ត្រីឆ្អឹងតូចៗ (ត្រីលិញ ឬ ត្រីរៀល)	៣០	១៥ ក្រ (២ ស្លាបព្រាសម្ល)

កំណត់សំគាល់ ៖

- ១ស្លាបព្រាបាយ មានប្រហែល ៦០ក្រ
- ១ស្លាបព្រាបាយដំណើបស្មើនឹង២ស្លាបព្រាបាយធម្មតា
- ១ស្លាបព្រានំបញ្ចុកស្មើនឹង ៦០ក្រ
- ១បន្ទះនំប៉ុងស្មើនឹង ៣០ក្រ
- ១ស្លាបព្រាបាយនៃបន្លែស្មើនឹង ៤០ក្រ
- ១ស្លាបព្រាសម្លស្មើនឹង ១៥ក្រសាច់
- ១ចំណិតផ្លែឈើនៅទីនេះគេចាត់ទុកស្មើនឹងចេក១ផ្លែ ក្រូច១ផ្លែ សាវម៉ាវ៤ត្របែកមួយចំហៀង ផ្លែល្ហុង និង ម្នាស់ គេគិតថាពុះ១ផ្លែជា៦ចំណិត ។

✓ ការសង្គ្រោះបឋមមុនពេលបញ្ជូនជនរងគ្រោះទៅមន្ទីរពេទ្យ (ករណីគ្រោះថ្នាក់ស្រាល)

១. ការពិនិត្យមើលដង្ហើមចេញ ចូល

- ត្រូវពិនិត្យមើលជាប្រញាប់ថាខ្យល់មានចេញចូលតាមច្រមុះ តាមមាត់របស់ជនរងគ្រោះដែរ ឬទេ ?
- ប្រសិនបើជនរងគ្រោះសន្លប់បាត់ស្មារតី ហើយដេកផ្ងារនោះ អាចថប់ដង្ហើមបាន ដោយសារអណ្តាតរបស់គេរមូរចូលទៅក្នុងបំពង់ក ហើយធ្វើឱ្យស្ទះខ្យល់ដកដង្ហើម
- អាស្រ័យបែបនេះ បើជនរងគ្រោះសន្លប់ ត្រូវដាក់ឱ្យដេកផ្អៀង មុខចុះក្រោម ត្រូវមានការប្រុងប្រយ័ត្ន ប្រសិនបើគេអាចមានរបួសនៅក ។

២. ការដកដង្ហើមសិប្បនិម្មិត (គ្មានដង្ហើម)

- ប្រសិនបើជនរងគ្រោះគ្រាន់តែដួល ត្រូវទ្រកដោយដៃម្ខាង ហើយដៃម្ខាងទៀតដាក់លើថ្ងាស
- ចាប់ភ្ញោកក្បាល ជនរងគ្រោះទៅក្រោយឱ្យខ្លាំងតាមដែលអាចធ្វើទៅបាន
- យកមាត់ច្បាមរន្ធច្រមុះ ឬ ខ្ទប់រន្ធច្រមុះ (យកមាត់ និង មាត់ជនរងគ្រោះ ច្បាមរន្ធច្រមុះ ឬ ខ្ទប់រន្ធច្រមុះដោយបឺតផ្លុំខ្យល់តាមនេះ)
- ត្រូវសម្លឹងមើលទ្រូងរបស់ជនរងគ្រោះ ហើយកាលណាឃើញកំរើកនោះមានន័យថា សួតចាប់ផ្តើមទទួលយកខ្យល់ហើយ
- បន្តធ្វើចលនាបឺតផ្លុំបែបនេះក្នុងចន្លោះរយៈពេលប្រាំវិនាទីម្តង
- បន្តធ្វើការដកដង្ហើមសិប្បនិម្មិតរហូតទាល់តែជនរងគ្រោះចាប់ផ្តើមដកដង្ហើម ឬ បុគ្គលិកពេទ្យមកដល់ ។

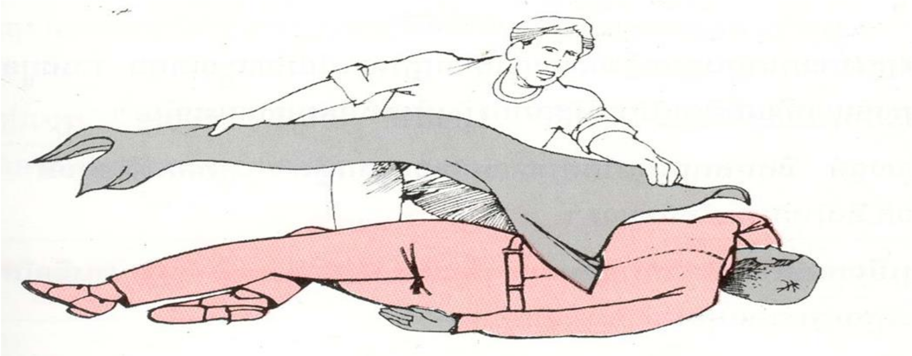
៣. ការឃាត់ឈាម

- ប្រសិនបើជនរងគ្រោះមានហូរឈាម ត្រូវព្យាយាមឃាត់ឈាមដោយច្របាច់ខ្ទប់មុខរបួស និង ដាក់ដៃជើងអ្នករបួសសណ្តូបត្រង់ ។

៤. ការបង្ការការគាំងបេះដូង

- ការភ័យតក់ស្លុតចំពោះគ្រោះថ្នាក់ធ្ងន់ធ្ងរអាចបណ្តាលឱ្យស្លាប់បាន ប៉ុន្តែប្រការនេះយើងអាចបង្ការបាន៖
  - ដំបូងត្រូវពិនិត្យមើលថាជនរងគ្រោះនៅមានដង្ហើម ឬ អត់
  - បន្ទាប់មកត្រូវបង្ការការភ័យតក់ស្លុតដោយផ្តេកជនរងគ្រោះទៅចំហៀង
  - ស្រាយបន្ធូរសម្លៀកបំពាក់ដែលចងរឹតតឹង

- ដណ្តាប់ភួយឱ្យជនរងគ្រោះ
- កុំឱ្យអ្វីទៅជនរងគ្រោះផឹកឱ្យសោះលើកលែងតែមានបញ្ជាពីគ្រូពេទ្យ
- ការពារជនរងគ្រោះពីពន្លឺព្រះអាទិត្យផ្ទាល់
- យកទឹកផ្សើមបប្ចូរមាត់ និង អណ្តាតជនរងគ្រោះបើចាំបាច់



៥. របួស មុត រលាត់

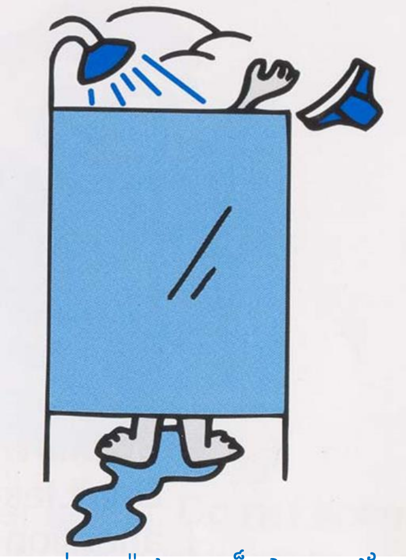
- របួសភាគច្រើនច្រើនតែកើតចេញពីគ្រោះថ្នាក់ដោយសារមុត រលាត់
- ប្រសិនបើមុត និង រលាត់មានភាពស្រាលៗ សើៗ ដំបូងត្រូវឃាត់ឈាម បន្ទាប់មកត្រូវលាងសំអាតមុតរបួសដោយប្រុងប្រយ័ត្ន ។ ក្រោយពេលសំអាតរួចហើយត្រូវរុំមុខរបួសដោយក្រណាត់ស្បៃស្អាត
- ជានិច្ចកាលរបួសធ្ងន់ និង មុតជ្រៅត្រូវព្យាបាលដោយវេជ្ជបណ្ឌិត ក្នុងករណីបែបនេះ ការសង្គ្រោះបន្ទាន់គឺគ្រាន់តែជួយដាក់ និង រុំមុខរបួសតែប៉ុណ្ណោះ ។

៦. ការរលាក

- ប្រសិនបើសម្លៀកបំពាក់មនុស្សម្នាក់ត្រូវភ្លើងឆេះវិធីដ៏ល្អប្រសើរដើម្បីពន្លត់ភ្លើងគឺឱ្យជនរងគ្រោះប្រមៀលខ្លួននៅលើកំរាលឥដ្ឋ ឬ នៅក្នុងភួយ
- ក្រោយពន្លត់ភ្លើងរួចហើយ ត្រូវយកទឹកត្រជាក់ទៅចាក់លើកន្លែងរលាក ត្រូវគ្របមុខរលាកហើយនាំយកជនរងគ្រោះទៅមន្ទីរពេទ្យជាបន្ទាន់

- ដាច់ខាតមិនត្រូវប្រើម្សៅ ខ្លាញ់ប៉រ ក្រែម អាល់កុល អ៊ីយ៉ូត ឬ ជាតិដូចខាងលើនេះ ទៅលើមុខរលាកឱ្យសោះ ។ ដាច់ខាតកុំបំបែកពងទឹកនៅលើមុខរលាកឱ្យសោះ ។

៧. របួសដោយសារវត្ថុធាតុកាត់ស្បែក

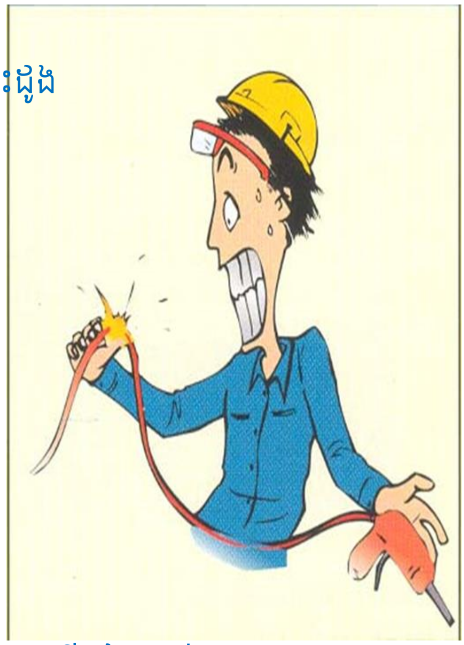


- ប្រសិនបើនរណាម្នាក់ធ្វើឱ្យកំពប់ទឹកអាស៊ីដ ឬ ជាតិអាកាឡាំងទៅលើស្បែករបស់បងប្អូន នោះបងប្អូនត្រូវលាងទឹកភ្លាម ។ បន្ទាប់មកមុខរបួសដែលបណ្តាលមកពីការកាត់ស្បែកដោយសារវត្ថុរាវ កាត់ស៊ីស្បែកណាមួយច្រើនតែមានសភាពអាក្រក់ជាងអ្វីដែលយើងមើលមិនឃើញ
- អាស្រ័យហេតុនេះទោះបីមិនឃើញថាមានសភាពធ្ងន់ធ្ងរយ៉ាងណាក៏ដោយត្រូវតែទៅរកវេជ្ជបណ្ឌិតព្យាបាលដាច់ខាត
- ជាតិគីមីដូចជា៖ អាស៊ីដ ឬ ទឹកក្បុងអាចឱ្យរលាកយ៉ាងឆាប់រហ័ស និង ធ្ងន់ធ្ងរទៀតផង
- បើវត្ថុធាតុរាវនោះខ្ទាតទៅលើភ្នែក ឬ ទៅលើខ្លួនប្រាណរបស់អ្នក នោះអ្នកត្រូវលាងទឹកចោលភ្លាម ។ ទឹកផ្កាឈូក និង ទឹកបាញ់លាងភ្នែកត្រូវស្ថិតនៅជិតកន្លែងធ្វើការបំផុត ។

៨. របួសភ្នែក

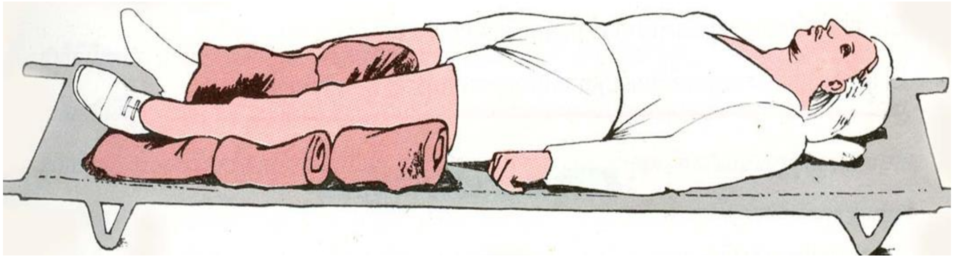
- ធូលីនៅក្នុងភ្នែក គឺជាការឈឺចាប់ជាទូទៅ ប្រសិនបើសម្រាមចូលភ្នែកអ្នកហើយ វាស្ថិតនៅសើៗខាងលើ នោះអ្នកអាចយកវាចេញភ្លាមដោយលាងដៃនឹងទឹក ឬ ផ្តិតដោយប្រើសំឡីសើមៗ ឬ ប្រើចុងជ្រុងកន្សែងដៃស្អាតក៏បាន
ជាតិអាកាឡាំង អាស៊ីដ នៅក្នុងភ្នែកអាចបណ្តាលឱ្យឈឺចាប់យ៉ាងខ្លាំង អ្នកត្រូវលាងភ្នែកនឹងទឹកភ្លាម យ៉ាងហោចណាស់ក៏រយៈពេល ១០ នាទីដែរ ក្រោយលាងរួចហើយ អ្នកត្រូវទៅឱ្យគ្រូពេទ្យពិនិត្យមើលជាបន្ទាន់ ។

៩. របួសដោយសារអគ្គិសនី



- ការឆក់ដោយអគ្គិសនី ប៉ះពាល់ទៅលើបេះដូង ហើយអាចបណ្តាលឱ្យស្លាប់ភ្លាមៗ ។ អ្នកត្រូវអគ្គិសនីឆក់ត្រូវរងគ្រោះបន្ថែម ដោយសារការភ្ញាក់ធ្លាក់ពីលើរន្ទាជណ្តើរ ឬ ពីលើទីកន្លែងខ្ពស់
- ប្រសិនបើជនរងគ្រោះនៅតែប៉ះជាប់នឹងគ្រឿងប្រដាប់អគ្គិសនី ត្រូវកាត់ចរន្តដោយបិទកុងតាក់ ឬ ប្រភពអគ្គិសនីភ្លាម។ ប្រសិនបើមិនអាចបិទបានទេនោះ ត្រូវប្រើប្រាស់វត្ថុណាដែលវែងស្ងួត ស្អាត និង មិនចំលងភ្លើងដើម្បីទាញជនរងគ្រោះចេញឱ្យឆ្ងាយពីកន្លែងឆក់
- នៅពេលជនរងគ្រោះត្រូវបានទាញចេញឆ្ងាយពីកន្លែងឆក់រួចហើយ ត្រូវធ្វើចលនាសួត បេះដូងប្រសិនបើចាំបាច់ ។ កុំខាតពេលវេលា និង យកជនរងគ្រោះទៅកន្លែងដទៃទៀត។តាមក្បួនច្បាប់គេមិនត្រូវព្យាបាលស្នាមរលាកដោយសារអគ្គិសនីឡើយ។

១០. ការបាក់អវៈយវៈ ការគ្រេច ការភ្លាត់ឆ្អឹង



- ក្នុងករណីមានសង្ស័យថាមានបាក់ឆ្អឹងអវៈយវៈត្រង់កន្លែងណាមួយ ជនរងគ្រោះត្រូវដាក់ឱ្យនៅនឹងមួយកន្លែង កុំបីកំរើកឱ្យសោះ ដើម្បីការពារការបាក់កាន់តែធ្ងន់ធ្ងរឡើងថែមទៀត និង ដើម្បីបន្ថយការឈឺចាប់ផង ។ ត្រូវរណបអបឆ្អឹងដែលបាក់ដោយដំបងឈើពីរ ឬ ក៏យកក្រដាសកាសែតមករុំព័ទ្ធដាក់ទម្រណបនៅខាងក្រៅសម្លៀកបំពាក់ ហើយយកក្រណាត់រុំបន្ថែមមួយជាន់ពីលើទៀត។ រណប ឬ ទម្រអាចឱ្យវែងបន្តិច ដើម្បីអាចទប់ពីលើពីក្រោមកន្លែងដែលឆ្អឹងត្រូវបាក់គ្រេចភ្លាត់នោះ។ដើម្បីជៀសវាងការសង្កត់ដោយមិនបាច់ទៅលើកន្លែងបាក់នោះ គេអាចដាក់សំឡីនៅចន្លោះគ្រឿងរណប និង អវៈយវៈ ។
- នៅក្នុងករណីបាក់ដៃ ឬ ជើង ចូរកុំឱ្យរបួសកាន់តែធ្ងន់ធ្ងរទៀត ដោយការរឹតបន្តឹងអវៈយវៈដែលបាក់នោះ ។ រូបគំនូរខាងក្រោមនេះ បង្ហាញពីរបៀបលើកដាក់ក៏សមស្របមនុស្សដែលបាក់ជើង។
- ជើងបាក់ត្រូវទ្រដោយរុំភួយទាំងសងខាងដើម្បីបន្ថយចលនានៅកន្លែងបាក់ ។

គ្រប់កន្លែងធ្វើការ និង ក្រុមហ៊ុនទាំងអស់ត្រូវតែមានគំរោងផែនការ និង ការរៀបចំដឹកជញ្ជូនឱ្យបានឆាប់រហ័សទៅកាន់មន្ទីរពេទ្យ និង ព្យាបាលរាល់របួសទាំងអស់ដែលអាចកើតឡើងដោយថាហេតុ ។

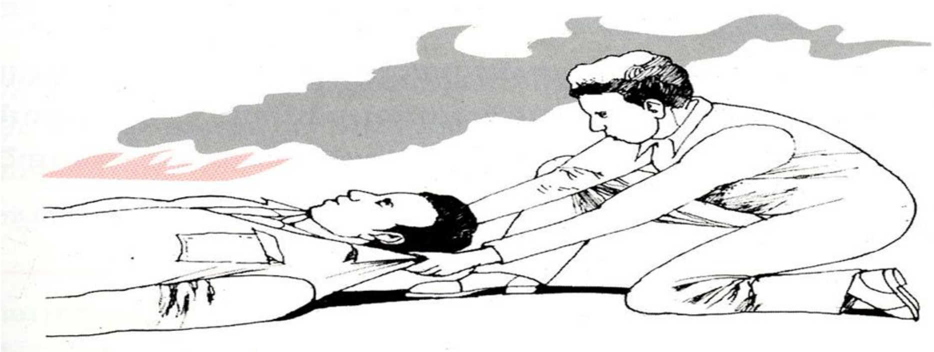
១១. របួសលលាដ៏ក្បាល និង ឆ្អឹងខ្នង

- ការប៉ះទង្គិចខ្លាំងទៅលើលលាដ៏ក្បាលនាំឱ្យសន្លប់ និង របួសដល់ឆ្អឹងខ្នង
- បើមនុស្សម្នាក់នៅមានដង្ហើម និង នៅដឹងខ្លួននៅឡើយកុំឱ្យគេកំរើក លើកលែងតែត្រូវការបញ្ចេញខ្យល់ឱ្យបានស្រឡះ
- ក្នុងករណីនេះត្រូវប្រយ័ត្នកុំឱ្យរបួសដល់ឆ្អឹងខ្នង ដោយដាក់ឱ្យគេដេកផ្អៀងយកមុខចុះក្រោម
- ក្នុងជំហរបែបនេះ បងប្អូនត្រូវការពារកុំឱ្យឈាមដែលចេញពីមុខរបួសណាមួយក្នុងមាត់ ឬបំពង់ក រត់ចូលទៅក្នុងបំពង់សួតបាន ។
- ដាច់ខាតកុំញុកសំឡីទៅក្នុងរន្ធច្រមុះជនរងគ្រោះដើម្បីការពារ ការហូរឈាមឱ្យសោះ ។ កាលណាបើមានឈាមហូរតាមត្រចៀក សូមកុំលាងឈាមនោះចេញឱ្យសោះ ។ ប្រសិនបើជនរងគ្រោះសន្លប់ ហើយរឹងថ្គាមសូមកុំសាកល្បងគាស់បើកមាត់ឱ្យសោះ ។
- សូមកុំព្យាយាមឱ្យអ្វីទៅមនុស្សសន្លប់ផឹកឱ្យសោះព្រោះវាអាចឱ្យវត្ថុរាវនោះហូរចូលទៅក្នុងបំពង់ដកដង្ហើម និង សួតជាហេតុបណ្តាលឱ្យស្ទះខ្យល់ទៅវិញទេ ។
- នៅពេលណាមានការសង្ស័យថាជនរងគ្រោះត្រូវបាក់ឆ្អឹងខ្នង ឬ ឆ្អឹងត្រគាកគឺមានតែបុគ្គលិកដែលមានការបណ្តុះបណ្តាលទើបអាចលើកជនរងគ្រោះបាន ។

១២. របួសនៅពោះ

- បើរបួសនៅពោះបណ្តាលមកពីការប៉ះទង្គិច ឬ ក៏មានវត្ថុអ្វីមួយធ្លាក់មកលើមនុស្ស ។ល។ នោះជនរងគ្រោះត្រូវតែនាំទៅមន្ទីរពេទ្យជាបន្ទាន់ ។
- ហាមឱ្យជនដែររងរបួសហូប ឬ ផឹកទឹកអ្វីទាំងអស់
- របួសបើកមុខត្រូវគ្របឱ្យជិតដោយប្រើក្រណាត់ស្បៃស្អាត និង សើម ។ ពេលដឹកទៅមន្ទីរពេទ្យត្រូវថែទាំជនរងគ្រោះឱ្យមែនទែន ។

១៣. ការលើកមនុស្ស



- នៅពេលជនរងរបួសត្រូវរងចាំរថយន្តពេទ្យ ត្រូវដាក់ជននោះនៅកន្លែងសុវត្ថិភាព ហើយរបៀបលើកដែលសមស្របបំផុតគឺត្រូវប្រើប្រាស់គ្រែស្នែង ឬ ភួយធំមួយ
- ដើម្បីជួយសង្គ្រោះជនរងគ្រោះឱ្យបានឆាប់រហ័សពីកន្លែងកើតហេតុនៅក្នុងករណីគ្រោះថ្នាក់ដោយភ្លើងឆេះវិធីដ៏ល្អបំផុតគឺចាប់អូសយកជននោះចេញដោយចាប់ទាញសម្លៀកបំពាក់របស់គេ
- ប្រសិនបើបងប្អូននៅម្នាក់ឯង ហើយត្រូវការជំនួយមិត្តភក្តិដោយយកគេចេញយ៉ាងឆាប់រហ័សពីកន្លែងគ្រោះថ្នាក់ ។ ការលើកដូចខាងក្រោមនេះ គឺជាវិធីងាយស្រួល និង ល្អបំផុតដែលត្រូវប្រើ ។

✓ **អគ្គិភ័យ**

១. វាក្យសព្ទសំខាន់ៗដែលប្រើក្នុងច្បាប់ (ច្បាប់ស្តីពីការបង្ការ និងការពន្លត់អគ្គិភ័យ)

- អគ្គិភ័យសំដៅដល់ករណីមានភ្លើងឆេះមិនអាចគ្រប់គ្រងបានដែលអាចបង្កមហន្តរាយដល់អាយុជីវិត ទ្រព្យសម្បត្តិ និង បរិស្ថាន ។
- ការបង្ការអគ្គិភ័យ សំដៅដល់ការរៀបចំអនុវត្តនូវលក្ខខណ្ឌ និងវិធានការនានាដើម្បីធានាសុវត្ថិភាព មិនឱ្យបានអគ្គិភ័យកើតឡើង ។
- ប្រព័ន្ធបង្ការ និងពន្លត់អគ្គិភ័យ សំដៅដល់ការបំពាក់ឧបករណ៍បច្ចេកទេសក្នុង និង/ឬក្រៅគោលដៅ និងវិធានការនានាដើម្បីបង្ការទប់ស្កាត់ ពន្លត់អគ្គិភ័យ និងសង្គ្រោះ ។
- មធ្យោបាយ សំដៅដល់យានយន្ត ឧបករណ៍ សម្ភារៈ បរិក្ខារដែលប្រើប្រាស់សម្រាប់បង្ការ និង ពន្លត់អគ្គិភ័យ ។
- ទីកន្លែងងាយឆេះ ឬ ងាយផ្ទុះឆេះ សំដៅដល់ទីកន្លែងដែលមានស្តុក ប្រើប្រាស់សារជាតុងាយឆេះ ឬ ងាយផ្ទុះឆេះ ។
- សារជាតុងាយឆេះ ឬងាយផ្ទុះឆេះ សំដៅដល់សារជាតុរាវ រឹង ឧស្ម័ន គីមី ទំនិញ ឬ វត្ថុធាតុដើមដែលងាយឆេះ ឬ ងាយផ្ទុះឆេះ ។
- ការពន្លត់អគ្គិភ័យ សំដៅដល់ការពន្លត់អគ្គិភ័យ និង ទប់ស្កាត់ការឆេះរាលដាលដោយប្រើប្រាស់កម្លាំង ប្រើប្រាស់មធ្យោបាយពន្លត់អគ្គិភ័យ និងប្រើប្រាស់គ្រប់វិធានការផ្សេងៗទៀត ។

- តំបន់ពន្លត់អគ្គិភ័យ សំដៅដល់ទីកន្លែងកំពុងឆេះ ឬប្រឈមនឹងការឆេះដែលសមត្ថកិច្ចកំពុងប្រតិបត្តិការពន្លត់អគ្គិភ័យ ។
- គោលដៅ សំដៅដល់ទីកន្លែងនានា និងមធ្យោបាយដឹកជញ្ជូនទាំងឡាយដែលអាចមានអគ្គិភ័យកើតឡើង ។

២. មូលហេតុដែលបង្កឱ្យមានភ្លើងឆេះជាញឹកញាប់

- មនុស្សដែលធ្វើការជាមួយភ្លើង ដូចជាចុងភៅ ជាងផ្សារ ឬ អ្នកប្រកបការងារជាមួយសារធាតុដែលងាយឆេះ ការជក់បារីចោលស្រេចនឹងចិត្ត ការតខ្សែភ្លើងអគ្គិសនីមិនបានត្រឹមត្រូវតាមលក្ខណៈបច្ចេកទេសធ្វើឱ្យឆ្លង ឬ ប៉ះគ្នាបង្កបណ្ដាលឱ្យចេញផ្កាភ្លើង ឬខ្ទាតផ្កាភ្លើងចេញពីក្បាលរថភ្លើង ។ល។
- បញ្ហាធម្មជាតិ ដូចជាព្រៃឈើ ស្លឹកឈើ ដែលរងកំដៅខ្លាំង ហើយមានភាពស្ងួតខ្លាំង បាតុភូត រន្ទះបាញ់ ផ្ទុះភ្នំភ្លើង ។ល។

៣. បំពង់ពន្លត់អគ្គិភ័យ

ក. Dry chemical fire extinguishers ចែកជា៣ប្រភេទ ៖

ក.១. បំពង់សុវត្ថិភាពពន្លត់អគ្គិភ័យធម្មតា Sodium bicarbonate មានប្រសិទ្ធិភាពប្រើប្រាស់តែ Class B and C ប៉ុណ្ណោះទេ វាធ្វើឱ្យខូចគុណភាពរបស់ដែលត្រូវភ្លើងឆេះនោះតិចជាងប្រភេទបំពង់ពន្លត់អគ្គិភ័យផ្សេងៗទៀត Class B ប្រេងថ្នាំលាប... Class C ខ្សែភ្លើងដែលឆ្លងប៉ះគ្នាធ្វើឱ្យភ្លើងឆេះធម្មតា ។

ក.២. Ammonium phosphate វាមានប្រសិទ្ធិភាព សំរាប់ class A,B,C ភាគច្រើន គេប្រើវាតែ Class A មួយគត់ (ឈើ ក្រដាស សំរាម ក្រណាត់...)

ក.៣. Perpurple K or Potassium Bicarbonate សម្រាប់ប្រើនៅពេលដែលភ្លើងឆាបឆេះខ្លាំងជាងធម្មតា វាធ្វើឱ្យខូចសំភារៈដែលឆេះនោះច្រើនជាងប្រភេទបំពង់ពន្លត់អគ្គិភ័យផ្សេងៗទៀត តែគេទុកវាសម្រាប់ប្រើតែ Class B and C ។

ខ. ១. CO_2 fire extinguishers វាមានកម្លាំងបាញ់ចេញខ្លាំងជាងទឹកធម្មតាពេលបាញ់ចេញ ភ្លាមស្ងួតភ្លាម សម្រាប់ប្រើពន្លត់លើរបស់បរិក្ខារអេឡិចត្រូនិច ប្រើសម្រាប់ Class B and C ។ បំពង់ប្រភេទនេះ វាកាត់បន្ថយអុកស៊ីសែននៅកន្លែងហប់តូចចង្អៀត គេមិនត្រូវប្រើវាទេ ។

ខ. ២. Class D fire extinguisher divise in 2 ៖

a. Sodium chloride កាត់បន្ថយកំដៅលោហធាតុដែលឆេះ ដូចជា Magnesium, potassium, Uranium Alumium powder

b. ម្សៅស្ងួត មានជាតិស្ពាន់ កាត់បន្ថយកំដៅនៅរបស់ដែលកំពង់ឆេះ ធ្វើឱ្យភ្លើងរលត់ភ្លាម សម្រាប់ប្រើរបស់ ដែលឆេះដូចជា Lithium ។

គ. Class K fire extinguisher ខ្លាញ់ ប្រេងឆា... ។

Comparison of fire classes			
American	**European**	**Australasian**	**Fuel/Heat source**
Class A	Class A	Class A	Ordinary combustibles
Class B	Class B	Class B	Flammable liquids
	Class C	Class C	Flammable gases
Class C	Class F/D	Class E	Electrical equipment
Class D	Class D	Class D	Combustible metals
Class K	Class F	Class F	Cooking oil or fat

Choosing Fire Extinguishers

Identify the type of materials in the area

Class A: SOLIDS such as paper, wood, plastic etc

Class B: FLAMMABLE LIQUIDS such as paraffin, petrol, oil etc

Class C: FLAMMABLE GASES such as propane, butane, methane etc

Class D: METALS such as aluminium, magnesium, titanium etc

Class E: Fire involving ELECTRICAL APPARATUS

Class F: Cooking OIL & FAT etc

៤. វិធានការណ៍ការពារនឹងទប់ទល់ពេលមានបំពង់ពន្លត់អគ្គិភ័យ

ក. វិធានការណ៍ការពារ

- រោងចក្រត្រូវធ្វើការសាកល្បងដល់កម្មករទាំងអស់យ៉ាងហោចណាស់ក៏១ឆ្នាំឱ្យបាន១ដងដែរនូវវិធានការណ៍ចាកចេញពីរោងចក្រជាបន្ទាន់នៅពេលឮកណ្ដឹងប្រកាសអាសន្ន ។
- ត្រូវបង្រៀនកម្មករនិយោជិតទាំងអស់ឱ្យចេះពីរបៀបប្រើប្រាស់បំពង់ពន្លត់អគ្គិភ័យ នៅពេលមានភ្លើងឆេះធម្មតា ពួកគេអាចជួយបាន ។
- អ្នកគ្រប់គ្រង ឬ អ្នកទទួលខុសត្រូវទាំងអស់ត្រូវចេះរបៀបប្រើបំពង់ពន្លត់អគ្គិភ័យ នឹងជាអ្នកនាំកម្មករចាកចេញពីរោងចក្រនៅពេលមានភ្លើងឆេះ ។
- ត្រូវបង្រៀនអ្នកធ្វើការទាំងអស់ឱ្យយល់ពីមូលហេតុ នឹងស្គាល់ពីសារធាតុដែលងាយឆេះ ។

ខ. ចំណុចដែលត្រូវត្រួតពិនិត្យ

- តើនៅកន្លែងធ្វើការមានបិទ នឹងធ្វើការផ្សព្វផ្សាយស្ដីពីនីតិវិធី ដែលត្រូវអនុវត្តជាចាំបាច់នៅពេលមានអគ្គិភ័យកើតឡើងឬទេ ?
- តើកម្មករនិយោជិតទាំងអស់យល់ដឹង នឹងចេះអនុវត្តតាមនីតិវិធីដែលបានបង្ហាត់បង្រៀនឬទេ ?
- តើរោងចក្រមានបានធ្វើការសាកល្បងតាមកាលកំណត់ដែលឬទេ ?
- តើទ្វារសម្រាប់ចាកចេញមានគ្រប់គ្រាន់នឹងមានភាពងាយស្រួលដែរទេ ?

- តើទ្វារសម្រាប់ចាកចេញមានដាក់សញ្ញា ឬ ភ្លើងសំគាល់ឬទេ ?
- តើបំពង់ពន្លត់អគ្គិភ័យដែលដាក់តាមផ្នែក មានដាក់តាមក្រុមសម្រាប់ពន្លត់របស់ដែលត្រូវឆេះឬទេ ?
- តើបំពង់ពន្លត់អគ្គិភ័យមានគ្រប់គ្រាន់ឬទេ ?
- តើមានសញ្ញាបង្ហាញពីកន្លែងដាក់បំពង់ពន្លត់អគ្គិភ័យឬទេ ?
- តើបំពង់ពន្លត់អគ្គិភ័យដែលដាក់ជាប់ជញ្ជាំង មានផ្លូវស្រឡះនឹងងាយស្រួលយកមកប្រើប្រាស់ឬទេ ?
- តើមានបានសាកល្បង បញ្ជាក់ថាបំពង់ពន្លត់អគ្គិភ័យទាំងអស់សុទ្ធតែប្រើបានឬទេ ?
- តើបំពង់ពន្លត់អគ្គិភ័យ បានត្រួតពិនិត្យនឹងថែរក្សាជាប្រចាំបានល្អឬទេ ?
- តើមានផែនទីបង្ហាញពីកន្លែងទុកបំពង់ពន្លត់អគ្គិភ័យឬទេ ?
- តើបំពង់ពន្លត់អគ្គិភ័យត្រូវមានពណ៌បញ្ជាក់ពីប្រភេទនៃបំពង់ពន្លត់អគ្គិភ័យដែលឬទេ ?
- ត្រួតពិនិត្យមើលសារធាតុដែលងាយឆេះ ត្រូវដាក់ឱ្យដាច់ពីគ្នា នឹងឱ្យឆ្ងាយពីរបស់ផ្សេងៗទៀត ។
- ត្រូវកាត់បន្ថយនាំចូលសារធាតុដែលងាយឆេះ ក្នុងម៉ោងធ្វើការ ។
- ត្រូវចេះសំអាតកន្លែងធ្វើការឱ្យបានស្អាតជានិច្ច ជាពិសេសកន្លែងដែលបង្កឱ្យឆេះ ព្រោះកន្លងមកបញ្ហាដែលបណ្តាលឱ្យឆេះតែងមានកើតឡើងជាដដែលៗ ។
- តើមានផែនការចាកចេញពីរោងចក្រ ទៅតាមជាន់របស់វាដែលឬទេ ?

៥. នីតិវិធីដែលត្រូវអនុវត្ត ជាបន្ទាន់នៅពេលមានអគ្គិភ័យកើតឡើង

- ពេលមានភ្លើងឆេះកើតឡើង តើយើងត្រូវធ្វើដូចម្តេច ?
- កុំឱ្យភ័យស្លន់ស្លោរ ឬរត់ឆ្វេរឆ្វា ឬស្រែកផ្អើលឆោឡោឱ្យសោះ ។
- ភ្លាមៗ ត្រូវចុចកណ្តឹងប្រកាសអាសន្នដែលនៅជិត (ប្រអប់ពណ៌ក្រហម) ។
- ទូរស័ព្ទទៅភ្នាក់ងារពន្លត់អគ្គិភ័យ ប្រាប់ឈ្មោះ ទីកន្លែងឱ្យបានច្បាស់លាស់ បើអាចប្រាប់បានត្រូវប្រាប់ពីមូលហេតុ នៃភ្លើងឆេះ តើឆេះរបស់អ្វីខ្លះ ឆេះមានទំហំតូច ឬធំ តើរាលដាលលឿនឬទេ ?
- បើមានភ្លើងឆេះ ទំហំ ឬ ទ្រង់ទ្រាយតូច បើអាចពន្លត់បានត្រូវពន្លត់ភ្លាមដោយមិនបាច់ទូរស័ព្ទ ហើយបើប្រើអស់ ១បំពង់មិនរលត់ ត្រូវទូរស័ព្ទភ្លាម ។
- ត្រូវរត់ចេញពីអគារភ្លាមតាមសញ្ញាសុវត្ថិភាព នឹងតាមទ្វារដែលនៅក្បែរ បើអាចធ្វើបានត្រូវទ្វារបន្ទប់ដែលឆេះ មុនរត់ចេញ ។

៦. សកម្មភាពពេលឮកណ្តឹងប្រកាសអាសន្ន

- កុំឱ្យភ័យស្លន់ស្លោរ ឬ រត់ឆ្វេរឆ្វា នាំឱ្យផ្អើលដល់គេទាំងអស់គ្នា ។

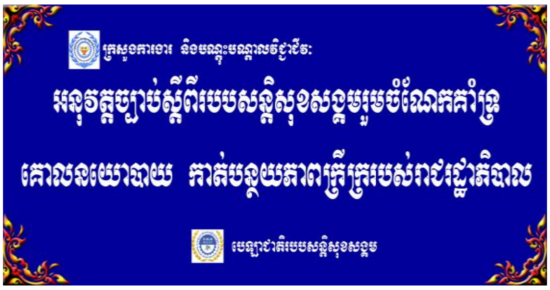
- ដើរចេញក្លាម តាមទ្វារដែលនៅក្បែរ ដោយយករបស់សំខាន់ជាប់មកជាមួយ ត្រូវដើរតាមសញ្ញាសុវត្ថិភាព មិនត្រូវរត់ឆ្វេងឆ្វាឡើយ ។ បើនៅជាន់លើត្រូវចុះតាមកាំជណ្តើរហាមចុះតាមជណ្តើរយន្តត្រូវបិទទ្វារបន្ទប់ ដែលឆេះមុនចាកចេញបើអាចធ្វើទៅបាន ។
- ត្រូវធ្វើតាមបញ្ជា ភ្នាក់ងារពន្លត់អគ្គិភ័យ ។
- កាលណាឮកណ្តឹងត្រូវដឹងថាជាកណ្តឹង ប្រកាសអាសន្នមែនទែន រួចត្រូវធ្វើតាមនីតិវិធីដែលគេធ្លាប់បានសាកល្បង កន្លងមកដោយចាកចេញភ្លាមៗហាមចុះតាមជណ្តើរយន្ត ។
- ត្រូវដើរតៗគ្នា មិនត្រូវរត់ ឬប្រជែងគ្នាចេញឡើយ គឺត្រូវដើរចេញតាមលំដាប់លំដោយចំពោះអ្នកដែលចេញក្រោយគេ បើអាចធ្វើបានត្រូវបិតទ្វារបន្ទប់ឆេះមុនចាកចេញ ។
- កំពុងតែដើរ បើមានដុំភ្លើងឆេះ ធ្លាក់ពីលើចំពីមុខ ត្រូវដើរវាងទៅផ្លូវផ្សេងភ្លាម ។
- ពេលចេញផុតពីអគារ ត្រូវដើរទៅឱ្យឆ្ងាយពីអគារ ទុកកន្លែងឱ្យអ្នកដែលដើរមកពីក្រោយយើង ។
- បើអាចសង្គ្រោះបាន សូមជួយសង្គ្រោះជនពិការ ឬ អ្នកដែលត្រូវរបួសផង ។
- កុំចូលទៅក្នុងអគារវិញដាច់ខាត ទោះជាមានការបាច់យ៉ាងណាក៏ដោយរហូតដល់មានបញ្ជាពីអ្នកពន្លត់អគ្គិភ័យ ទើបអាចចូលបាន ។
- ពេលលែងឮកណ្តឹងរោទិ៍ប្រកាសអាសន្ន កុំដើរចូលមកក្នុងអគារវិញឱ្យសោះ ។

- ផ្ទាំងរបបអាហារទាំងបីក្រុម

★ រូបភាពផ្ទាំងរបបអាហារទាំងបីក្រុម

- ពាក្យស្លោកអប់រំ

★ ផ្ទាំងពាក្យស្លោកអប់រំ



- ខិត្តប័ណ្ណ

★ រូបភាពខិត្តប័ណ្ណអប់រំ

- ស្តួតអប់រំស្តីពីៈ
  - អត្ថប្រយោជន៍របបសន្តិសុខសង្គម
  - របបអាហារទាំងបីក្រុម
  - ការងារថែមម៉ោង
  - ការបង្ការគ្រោះថ្នាក់ចរាចរណ៍របស់កម្មករនិយោជិត
  - ណែនាំពីបច្ចេកទេសថែទាំយានយន្ត
  - សារសំខាន់នៃបណ្ណបើកបរ

✓ **អំពីកិច្ចប្រជុំផ្សព្វផ្សាយអប់រំ ក្នុងឆ្នាំ២០១៤**

អនុលោមតាមអនុសាសន៍របស់ **ឯកឧត្តមរដ្ឋមន្ត្រី** ក្រសួងការងារ និង បណ្តុះបណ្តាល វិជ្ជាជីវៈ ក្នុងឱកាសបើកពិធីប្រជុំបូកសរុបលទ្ធផលការងាររបស់គណៈកម្មការស.ទ.ប.ក និង បើកពិធី ប្រជុំបូកសរុបលទ្ធផលការងាររបស់ ប.ស.ស ឆ្នាំ២០១៣ និង ទិសដៅអនុវត្តបន្តឆ្នាំ២០១៤ ជាមួយនឹងការយកចិត្តទុកដាក់ពីលោកនាយក ប.ស.ស ។ គណៈកម្មការស.ទ.ប.ក នៃក្រសួងការងារ និង បណ្តុះបណ្តាលវិជ្ជាជីវៈ បានសហការជាមួយនឹង ប.ស.ស បន្តរៀបចំកិច្ចប្រជុំផ្សព្វផ្សាយអប់រំដូចភ្លៀងរលឹម ដើម្បីឱ្យនិយោជក ឬ តំណាងសហគ្រាស គ្រឹះស្ថាន និង កម្មករនិយោជិតទទួលបាននូវចំណេះដឹង ស្តីពី លក្ខខណ្ឌការងារ, លក្ខខណ្ឌអនាម័យ សុវត្ថិភាពការងារ (ការទប់ស្កាត់កម្មករនិយោជិតសន្លប់), អត្ថប្រយោជន៍នៃការអនុវត្តរបបសន្តិសុខសង្គម និង ការបង្ការគ្រោះថ្នាក់ចរាចរណ៍របស់កម្មករនិយោជិត ក្នុងន័យទប់ស្កាត់ និង បង្ការគ្រោះថ្នាក់ការងារ ពិសេសការចូលរួមកាត់បន្ថយកម្មករនិយោជិតសន្លប់ឱ្យស្ថិតនៅកំរិតក្បែរសូន្យ ។

ទោះបីការកើនឡើងចំនួនរោងចក្រកាត់ដេរ និង ផលិតស្បែកជើង ដល់ចំនួន ១,០៧៥ រោងចក្រ និង កម្មករនិយោជិត ក៏កើនដល់ចំនួន ៦៩៩,១៥៨ នាក់ គឺស្របនឹងការកើនឡើងនេះ ចំនួនរោងចក្រក្នុងឆ្នាំ២០១៤នេះ បានរងការសន្លប់ ៣៤ រោងចក្រ និង កម្មករនិយោជិត ១,៨០៦ នាក់ ។

តាមការវិភាគរកឃើញថា បញ្ហាគីមី, បញ្ហារូបសាស្ត្រ, បញ្ហាចិត្តសាស្ត្រ និង បញ្ហាថែមម៉ោង ក្នុងចំណោមបញ្ហាទាំងប្រាំពីរ គឺជាដើមហេតុដែលបណ្តាលឱ្យកម្មករនិយោជិតសន្លប់ ។ ដូចនេះ ករណីកម្មករនិយោជិតសន្លប់ មកពីបរិយាកាសក្នុងអាគារមានខ្យល់ចេញចូលមិនគ្រប់គ្រាន់ ការប្រើប្រាស់សារធាតុគីមីមិនត្រឹមត្រូវតាមលក្ខខណៈបច្ចេកទេស បូករួមនឹងការបន្ថែមម៉ោងច្រើន និង កត្តាកម្មករនិយោជិតរងសំពាធពីខាងក្នុង និង ក្រៅ ជាដើម ។

ទន្ទឹមនឹងនេះ ការផ្សព្វផ្សាយអប់រំនៅក្នុងឆ្នាំ២០១៤ នេះ ក៏បានរៀបចំចំនួន ១៩ លើក ស្មើនឹង ២៧ រោងចក្រ និង កម្មករនិយោជិតចូលរួមប្រមាណជា ៣,១០០ នាក់ (និយោជក/តំណាងនិយោជក/រដ្ឋបាល, តំណាងសហជីពមូលដ្ឋាន, ប្រតិភូបុគ្គលិក, ប្រធានក្រុម/ផ្នែក, កម្មករនិយោជិត និង គ្រូពេទ្យគិលានដ្ឋាន និង សន្តិសុខរោងចក្រ) ដែលមានទីតាំង និង កាលបរិច្ឆេទ លំអិតខាងក្រោម ៖

១- ថ្ងៃទី០៣ ខែមេសា ឆ្នាំ២០១៤ នៅរោងចក្រ CAMBO KOTOP LTD មានទីតាំងស្ថិតភូមិកន្ទោក សង្កាត់ចោមចៅ ខណ្ឌពោធិ៍សែនជ័យ រាជធានីភ្នំពេញ ។

២- ថ្ងៃទី០៤ ខែមេសា ឆ្នាំ២០១៤ នៅរោងចក្រ SHOE PREMIER II (CAMBODIA) CO., LTD មានទីតាំងស្ថិតសង្កាត់ទួលសង្កែ ខណ្ឌឫស្សីកែវ រាជធានីភ្នំពេញ ។

៣- ថ្ងៃទី២១ ខែមេសា ឆ្នាំ២០១៤ នៅរោងចក្រ NEW ORIENT (CAMBODIA) GARMENT CO., LTD មានទីតាំងស្ថិតសង្កាត់ចោមចៅ ខណ្ឌពោធិ៍សែនជ័យ រាជធានីភ្នំពេញ ។

៤- ថ្ងៃទី២២ ខែមេសា ឆ្នាំ២០១៤ នៅរោងចក្រ YAZAKI (CAMBODIA) PRODUCTS CO., LTD និង រោងចក្រ KKN APPAREL CO.,LTD មានទីតាំងស្ថិត នៅឃុំប៉ាក់ខ្លង ស្រុកមណ្ឌលសេមា ខេត្តកោះកុង ។

៥- ថ្ងៃទី២៨ ខែមេសា ឆ្នាំ២០១៤ នៅសួនឧស្សាហកម្មវឌ្ឍនៈ II (មាន០៨ រោងចក្របានឱ្យកម្មករចូលរួម) មានទីតាំងស្ថិតតាមបណ្តោយផ្លូវជាតិលេខ៣ ។

៦- ថ្ងៃទី២៩ ខែមេសា ឆ្នាំ២០១៤ នៅរោងចក្រ BERRY APPAREL CAMBODIA) CO., LTD មានទីតាំងស្ថិតស.ចោមចៅ ខ.សែនជ័យ រាជធានីភ្នំពេញ ។

៧- ថ្ងៃទី០៩ ខែឧសភា ឆ្នាំ២០១៤ នៅរោងចក្រ M & V International Manufacturing Ltd មានទីតាំងស្ថិតស.ចាក់អង្រែក្រោម ខ.មានជ័យ រាជធានីភ្នំពេញ ។

៨- ថ្ងៃទី២២ ខែឧសភា ឆ្នាំ២០១៤ នៅរោងចក្រ KING FIRST INDUSTRIAL CO., Ltd មានទីតាំងស្ថិតនៅឃុំដំណាក់អំពិល ស្រុកអង្គស្នួល ខេត្តកណ្តាល ។

៩- ថ្ងៃទី២៣ ខែឧសភា ឆ្នាំ២០១៤ នៅរោងចក្រ YORKS (CAMBODIA) CO., LTD មានទីតាំងស្ថិតនៅឃុំបាវិត ស្រុកចន្ទ្រា ខេត្តស្វាយរៀង ។

១០- ថ្ងៃទី២៩ ខែឧសភា ឆ្នាំ២០១៤ នៅរោងចក្រ A and J (CAMBODIA) CO., Ltd មានទីតាំងស្ថិតនៅតំបន់សេដ្ឋកិច្ចពិសេសតាយសេង ខេត្តស្វាយរៀង ។

១១- ថ្ងៃទី៣០ ខែឧសភា ឆ្នាំ២០១៤ នៅរោងចក្រ ELITE (CAMBODIA) CO., Ltd មានទីតាំងស្ថិតនៅឃុំបាទី ស្រុកបាវិត ខេត្តស្វាយរៀង ។

១២- ថ្ងៃទី០៥ ខែមិថុនា ឆ្នាំ២០១៤ នៅរោងចក្រ CALLISTO APPAREL (CAMBODIA) CO., LTD មានទីតាំងស្ថិតនៅភ.ស្រែរាជ ស.សំរោងក្រោម ខ.ពោធិ៍សែនជ័យ រាជធានីភ្នំពេញ ។

១៣- ថ្ងៃទី០៦ ខែមិថុនា ឆ្នាំ២០១៤ នៅរោងចក្រ New Wide (Cambodia) Garment Co.,Ltd មានទីតាំងស្ថិតនៅភូមិទួលពង្រ សង្កាត់ចោមចៅ ខណ្ឌពោធិ៍សែនជ័យ រាជធានីភ្នំពេញ ។

១៤- ថ្ងៃទី១២ ខែមិថុនា ឆ្នាំ២០១៤ នៅរោងចក្រ DAQIAN TEXTILE (CAMBODIA) CO.,LTD មានទីតាំងស្ថិតនៅភូមិត្រពាំងថ្លឹង សង្កាត់ចោមចៅ ខណ្ឌពោធិ៍សែនជ័យ រាជធានីភ្នំពេញ ។

១៥- ថ្ងៃទី១៣ ខែមិថុនា ឆ្នាំ២០១៤ នៅរោងចក្រ COCOVOL APPAREL (CAMBODIA) CO., LTD មានទីតាំងស្ថិតនៅភូមិព្រៃព្រីងខាងត្បូង សង្កាត់ចោមចៅ ខណ្ឌពោធិ៍សែនជ័យ រាជធានីភ្នំពេញ ។

១៦- ថ្ងៃទី១៩ ខែមិថុនា ឆ្នាំ២០១៤ នៅរោងចក្រ SHENZHOU (CAMBODIA) CO.,LTD មានទីតាំងស្ថិតនៅភូមិត្រពាំងថ្លឹង សង្កាត់ចោមចៅ ខណ្ឌពោធិ៍សែនជ័យ រាជធានីភ្នំពេញ ។

១៧- ថ្ងៃទី២០ ខែមិថុនា ឆ្នាំ២០១៤ នៅរោងចក្រ New Star Shoes CO.,LTD មានទីតាំងស្ថិតនៅសង្កាត់លេខ១ សង្កាត់មិត្តភាព ខេត្តព្រះសីហនុ ។

១៨- ថ្ងៃទី២៦ ខែមិថុនា ឆ្នាំ២០១៤ នៅរោងចក្រ E Garment CO.,LTD មានទីតាំងស្ថិតនៅឃុំស្វាយរលំ ស្រុកស្អាង ខេត្តកណ្តាល ។

១៩- ថ្ងៃទី២៧ ខែមិថុនា ឆ្នាំ២០១៤ នៅរោងចក្រ WINSAND GARMENT & WOOLEN KNITTING FACTORY CO.,LTD មានទីតាំងស្ថិតនៅឃុំព្រែកដាច់ ស្រុកលើកដែក ខេត្តកណ្តាល ។

ខ. បញ្ហាប្រឈម

❖ កត្តាកម្មករនិយោជិត

- ធ្វើការថែមម៉ោងច្រើនលើសពីការអនុញ្ញាតរបស់ក្រសួង បានធ្វើឱ្យសុខភាពចុះខ្សោយ
- បរិភោគអាហារមិនមានជីវជាតិ កង្វះអនាម័យ ហើយជួនកាលខកខានបរិភោគអាហារទៀត
- សម្រាកមិនបានគ្រប់គ្រាន់
- មានស្ថានភាពតានតឹងក្នុងអារម្មណ៍

❖ កត្តានិយោជក

- រោងចក្រមួយចំនួនមិនព្រមចូលរួមសហការរាយការណ៍ចំនួនកម្មករនិយោជិតពិតប្រាកដមកឱ្យ ប.ស.ស នោះឡើយ
- រោងចក្រមួយចំនួនឱ្យកម្មករនិយោជិតថែមម៉ោងលើសពីការអនុញ្ញាតរបស់ក្រសួង
- រោងចក្រមួយចំនួនមានបរិយាកាសណ៍កំដៅ ក្តៅ និង ហប់
- ការធ្វេសប្រហែសត្រួតពិនិត្យផ្នែកសុខភាព និង សុវត្ថិភាពការងារជាប្រចាំរបស់និយោជក
- និយោជកបានកែលំអវិធានការរបស់គណៈកម្មការស.ទ.ប.ក មានសភាពយឺតយ៉ាវ

❖ កត្តាក្រសួង

- រៀបចំផ្សព្វផ្សាយអប់រំ និង ត្រួតពិនិត្យលក្ខខណ្ឌការងារ លក្ខខណ្ឌអនាម័យ សុវត្ថិភាពការងារតាមបណ្តារោងចក្រកាត់ដេរសំលៀកបំពាក់ និង ផលិតស្បែកជើង នៅពុំទាន់បានឆ្លើយតបទៅនឹងបរិមាណនៃចំនួនរោងចក្រដែលដំណើរការបច្ចុប្បន្ន

- ផ្សព្វផ្សាយការអនុវត្តច្បាប់ស្តីពីការងារ និង ច្បាប់ស្តីពីរបបសន្តិសុខសង្គមសម្រាប់ជនទាំងឡាយណាដែលស្ថិតនៅក្រោមបទប្បញ្ញត្តិនៃច្បាប់ស្តីពីការងារ នៅតាមបណ្តាសហគ្រាស គ្រឹះស្ថាន មិនទាន់បានទូលំទូលាយនៅឡើយ ។

គ. ដំណោះស្រាយ

❖ ចំពោះមុខ

- បញ្ជាឱ្យរោងចក្រដែលមានគ្រោះថ្នាក់ ផ្អាកការងារជាបណ្តោះអាសន្ន
- ចាត់មន្ត្រីជំនាញជួយសង្គ្រោះ និង តាមដានឃ្លាំមើលសភាពកម្មករនិយោជិតនៅនឹងកន្លែងគ្រោះថ្នាក់ទាន់ពេលវេលានិងជាប់ជាប្រចាំរហូតដល់កន្លែងធ្វើការវិលមកស្ថានភាពប្រក្រតីវិញ
- ទទួលរ៉ាប់រងព្យាបាលដោយឥតគិតថ្លៃដល់ជនរងគ្រោះទាំងអស់ តាមរយៈ ប.ស.ស
- ចាត់វិធានការកែតម្រូវលក្ខខណ្ឌបច្ចេកទេសនានាដែលបានពិនិត្យឃើញថាមិនត្រឹមត្រូវតាមលក្ខណៈបច្ចេកទេស
- ចាត់មន្ត្រីតាមដានពិនិត្យអំពីស្ថានភាពរោងចក្រមុននឹងអនុញ្ញាតឱ្យដំណើរការឡើងវិញ

❖ ជាយុទ្ធសាស្ត្រ

- ក្រសួងបានបង្កើតគណៈកម្មការសិក្សាស្រាវជ្រាវទប់ស្កាត់ករណីសន្លប់ និង បង្ការគ្រោះថ្នាក់ការងារ ដែលគណៈកម្មការនេះ មានភារកិច្ចចំបងក្នុងការសិក្សាស្រាវជ្រាវកំណត់ឱ្យបានច្បាស់លាស់នូវមូលហេតុដែលនាំឱ្យមានបាតុភាពសន្លប់ជារួមនៅកន្លែងធ្វើការ និង កំណត់វិធានការបង្ការបានត្រឹមត្រូវ សំដៅធានាការពារសុខមាលភាពកម្មករនិយោជិត
- ក្រសួងបានពង្រឹងបន្ថែមការអនុវត្តច្បាប់ និង បទប្បញ្ញត្តិជាធរមាន ជាពិសេសចំពោះបណ្តារោងចក្រសហគ្រាសកាត់ដេរ និង ស្បែកជើងដែលមានកម្មករនិយោជិតច្រើនជាងវិស័យដទៃផ្សេងទៀត
- រៀបចំយុទ្ធនាការផ្សព្វផ្សាយអប់រំដល់និយោជក និង កម្មករនិយោជិតឱ្យយល់ដឹងពីលក្ខខណ្ឌការងារ លក្ខខណ្ឌអនាម័យសុវត្ថិភាពការងារ ការថែទាំសុខភាព ការការពារបរិស្ថាននៅកន្លែងធ្វើការជាដើម
- ក្រសួងស្នើឱ្យរោងចក្របង្កើតឱ្យមានគណៈកម្មការសុខភាព សុវត្ថិភាពការងារនៅនឹងកន្លែងការងារ

ឃ. ភារងារអនុវត្តបន្ត

- រៀបចំប្រជុំផ្ទៃក្នុងគណៈកម្មការស.ទ.ប.ក
- រៀបចំចុះតាមរោងចក្រ សហគ្រាសគ្រឹះស្ថាន ដែលមានករណីកម្មករនិយោជិតសន្លប់
- សិក្សាស្រាវជ្រាវមូលហេតុដែលបណ្តាលឱ្យកម្មករនិយោជិតសន្លប់
- រៀបចំផ្សព្វផ្សាយអប់រំតាមរោងចក្រ សហគ្រាស គ្រឹះស្ថាន
- រៀបចំឯកសារពាក់ព័ន្ធសម្រាប់ផ្សព្វផ្សាយអប់រំ
- អនុវត្តភារកិច្ចផ្សេងៗតាមការប្រគល់ជូនរបស់ថ្នាក់ដឹកនាំ ។

ខ. សេចក្តីសន្និដ្ឋាន

ក្នុងឆ្នាំ២០១៤ គណៈកម្មការស.ទ.ប.ក ត្រូវបានអនុវត្តការងារឡើង ក្នុងទិសដៅបម្រើកម្មករនិយោជិត ដោយឆន្ទៈទទួលខុសត្រូវខ្ពស់ តាមរយៈការចុះទៅសម្របសម្រួល ពិនិត្យ អង្កេត ស្វែងរកមូលហេតុដ៏ជាក់លាក់ដើម្បីចាត់វិធានការឱ្យនិយោជករោងចក្រ សហគ្រាស គ្រឹះស្ថាន រៀបចំធ្វើការកែលំអបានចំគោលដៅ និង ទាន់ពេលវេលា ។

ទន្ទឹមនឹងនោះ ប.ស.ស ដែលមានគណៈកម្មការស.ទ.ប.ក នៃក្រសួងការងារ និង បណ្តុះបណ្តាលវិជ្ជាជីវៈ បាននិងកំពុងរៀបចំយុទ្ធនាការផ្សព្វផ្សាយអប់រំនៅនឹងកន្លែងការងារនៅតាមបណ្តារាជធានី-ខេត្ត ស្តីពីលក្ខខណ្ឌការងារ លក្ខខណ្ឌអនាម័យ សុវត្ថិភាពការងារ (ការទប់ស្កាត់ករណីកម្មករនិយោជិតសន្លប់) អត្ថប្រយោជន៍នៃការអនុវត្តរបបសន្តិសុខសង្គម និង ការបង្ការគ្រោះថ្នាក់ចរាចរណ៍របស់កម្មករនិយោជិត ក្នុងន័យការពារនិងបង្ការហានិភ័យការងារ (គ្រោះថ្នាក់ការងារ) ។ នៅក្នុងកិច្ចប្រជុំនេះដែរ គ្រូឧទ្ទេសនាមក៏ធ្វើបទបង្ហាញលំអិត និង ចែកជូនកម្មករនិយោជិតនូវឯកសារមេរៀន ខិត្តបណ្ណ ទឹកសុទ្ធ នំប៉័ង និង ប្រាក់ឧបត្ថម្ភ លើពីនោះ ក្រុមការងារបានបិទបង្ហាញបដាពាក្យស្លោក, ផ្ទាំងរូបភាពរបបអាហារ និង សេវាសង្គ្រោះបន្ទាន់ ១២៨៦ ផងដែរ ។

ក្នុងន័យខាងលើ គណៈកម្មការស.ទ.ប.ក និង ប.ស.ស សង្ឃឹមយ៉ាងមុតមាំថា ការផ្សព្វផ្សាយអប់រំនេះ នឹងមានការចូលរួមអនុវត្តរបស់កម្មករនិយោជិត និង និយោជកបានយ៉ាងខ្ជាប់ខ្ជួនជាក់ជាពុំខាន ដែលជាប្រយោជន៍យ៉ាងធំធេង និង ប្រពៃថ្លៃថ្លា ក្នុងការធានាបាននូវ "**សុខដុមរមនានៅកន្លែងការងារកាន់តែប្រសើរឡើង ពិសេសករណីកម្មករនិយោជិតសន្លប់នឹងត្រូវបានកាត់បន្ថយក្នុងកំរិតខ្ពស់**" ៕

★ ឯកសារយោង

- ច្បាប់ស្តីពីការងារ
- ច្បាប់ស្តីពីរបបសន្តិសុខសង្គមសម្រាប់ជនទាំងឡាយដែលស្ថិតនៅក្រោមបទប្បញ្ញត្តិនៃច្បាប់ស្តីពីការងារ
- សេចក្តីសម្រេច ស្តីពីការតែងតាំងសមាសភាពគណៈកម្មការសិក្សាស្រាវជ្រាវទប់ស្កាត់ករណីសន្លប់ និង បង្ការគ្រោះថ្នាក់ការងាររបស់កម្មករនិយោជិត
- ផែនការសកម្មភាពរបស់គណៈកម្មការស.ទ.ប.ក ឆ្នាំ២០១៤
- របាយការណ៍បូកសរុបរបស់គណៈកម្មការស.ទ.ប.ក ឆ្នាំ២០១៣ និង ទិសដៅអនុវត្តឆ្នាំ២០១៤
- កំណត់ហេតុចុះរោងចក្ររបស់គណៈកម្មការស.ទ.ប.ក ឆ្នាំ២០១២, ២០១៣ និង ឆ្នាំ២០១៤

★ ទំនាក់ទំនងផ្ទាល់

១. ប.ស.ស

- លេខទូរស័ព្ទ៖ ០២៣ ៨៨២ ៤៣៤ / ០២៣ ៩៩៨ ៤១៨
  ០២៣ ៩៩៨ ៤១៧ / ០២៣ ៩៩៨ ៤១៩
- លេខទូរសារ៖ ០២៣ ៨៨២ ៦២៣
- គេហទំព័រ (Website)៖ www.nssf.gov.kh
- សារអេឡិចត្រូនិច (E-mail)៖ info@nssf.gov.kh
- **លេខទូរស័ព្ទទំនាក់ទំនងបន្ទាន់** (Hotline) ១២៨៦

២.លេខាធិការដ្ឋាន គណៈកម្មការ ស.ទ.ប.ក

- ០១២ ៨៩៨ ៧៨៥ / ០១២ ៩៨៣ ៧១០ / ០១២ ២២៤ ២២២
- ០១២ ៥៧៩ ៤១១ / ០១២ ៧២៣ ៧៣០ / ០១២ ៥០២ ១៤៩
- ០១២ ៧៩០ ៧១២ / ០១២ ៧៩៣ ៥៩៧ / ០៩៧ ២២៥ ២២២២

ស.ទ.ប.ក

២០១៤

ស.ទ.ប.ក

២០១៥

សកម្មភាពការងាររបស់ គណៈកម្មការសិក្សាស្រាវជ្រាវទប់ស្កាត់ករណីសន្លប់ និង បញ្ហាគ្រោះថ្នាក់ការងារ (ស.ទ.ប.ក)