



មេឡាជាតិរបបសន្តិសុខសង្គម
(ប.ស.ស)



របាយការណ៍

ស្តីពី

លទ្ធផលការងារសម្រេចបានឆមាសទី១ ឆ្នាំ២០១៦ និង
ទិសដៅអនុវត្តបន្ត ឆមាសទី២ ឆ្នាំ២០១៦ របស់ក្រុមការងារ
ទប់ស្កាត់ករណីសន្តប់ និងបង្ការគ្រោះថ្នាក់ការងាររបស់
កម្មករនិយោជិត (ទ.ស.ប.ក)

ត្រីមាសទី១ ទ.ស.ប.ក
ឆមាសទី១ ឆ្នាំ២០១៦



បេឡាជាតិរបបសន្តិសុខសង្គម

របាយការណ៍ ស្តីពី

**លទ្ធផលការងារសម្រេចបានក្នុងឆមាសទី១ ឆ្នាំ២០១៦
និងទិសដៅអនុវត្តបន្តឆមាសទី២ ឆ្នាំ២០១៦ របស់ក្រុមការងារ
ទប់ស្កាត់ករណីសន្លប់ និង បញ្ហាគ្រោះថ្នាក់ការងាររបស់
កម្មករនិយោជិត(ទ.ស.ប.ក)**

**រៀបចំដោយ: ក្រុមការងារទប់ស្កាត់ករណីសន្លប់ និង បញ្ហាគ្រោះថ្នាក់ការងារ
នៃបេឡាជាតិរបបសន្តិសុខសង្គម**

បោះពុម្ពដោយ: បេឡាជាតិរបបសន្តិសុខសង្គម

ឆ្នាំ២០១៦

មាតិកា

សេចក្តីសម្រេចបង្កើត និងបន្ថែមសមាសភាពក្រុមការងារ ទ.ស.ប.ក	I
ឧបករណ៍វាស់ស្ទង់របស់ក្រុមការងារ.....	VI
របាយការណ៍បូកសរុបលទ្ធផលការងារសម្រេចបានក្នុងឆមាសទី១ ឆ្នាំ២០១៦ និង ទិសដៅ អនុវត្តបន្ត.....	១
ក. លទ្ធផលការងារសម្រេចបាន.....	១
១. ស្ថានភាពករណីកម្មករនិយោជិតសន្លប់.....	១
១.១ អំពីមូលហេតុបណ្តាលឱ្យកម្មករនិយោជិតសន្លប់.....	១
១.២ អំពីវិធានការដាក់ឱ្យនិយោជកកែលំអ.....	២
១.៣ ទិន្នន័យកម្មករនិយោជិតសន្លប់ក្នុងឆមាសទី១ ឆ្នាំ២០១៦.....	៤
២. វិភាគទិន្នន័យកម្មករនិយោជិតសន្លប់ក្នុងឆមាសទី១ ឆ្នាំ២០១៦.....	៧
២.១ មូលហេតុនៃកម្មករនិយោជិតសន្លប់.....	៧
២.២ រោងចក្រ និង កម្មករនិយោជិតសន្លប់ នៅតាមបណ្តាវដ្តជានី-ខេត្ត.....	៧
៣. ការវិវត្តនៃទិន្នន័យ.....	៨
៣.១ ទិន្នន័យរោងចក្រ និងកម្មករនិយោជិតសន្លប់ ក្នុងឆមាសទី១ ឆ្នាំ២០១៥ និងឆ្នាំ២០១៦.....	៨
៣.២ ការវិភាគប្រវត្តិទិន្នន័យជារួម ក្នុងឆមាសទី១ ឆ្នាំ២០១៥ និង ឆ្នាំ២០១៦.....	៩
៣.៣ ទិន្នន័យរោងចក្រ និង កម្មករសន្លប់តាមឆ្នាំចាស់ ក្នុងឆមាសទី១ ឆ្នាំ២០១៥ បាន បន្តកើត ក្នុងឆមាសទី១ ឆ្នាំ២០១៦ ទៀត.....	១១
៤. វដ្តនៃកម្មករនិយោជិតសន្លប់.....	១១
៥. ការសិក្សាស្រាវជ្រាវ និង ការការពារករណីកម្មករនិយោជិតសន្លប់.....	១២
៦. ការផ្សព្វផ្សាយអប់រំ.....	១៤
ខ. បញ្ហាប្រឈម.....	៣១
គ. ដំណោះស្រាយ.....	៣១
ឃ. ការងារអនុវត្តបន្ត.....	៣២
ង. សេចក្តីសន្និដ្ឋាន.....	៣២
- ឯកសារយោង.....	៣៤
- ទំនាក់ទំនង.....	៣៤



ព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា
ជាតិ សាសនា ព្រះមហាក្សត្រ

បេឡាជាតិរបបសន្តិសុខសង្គម	
ចំល	លេខ 27
	ថ្ងៃទី 23 ខែ 01 ឆ្នាំ 15
	ម៉ោង 2 30

ក្រសួងការងារ និងបណ្តុះបណ្តាលវិជ្ជាជីវៈ
លេខ : ០០២/ គ.ម/ស.ស.ន

សេចក្តីសម្រេច
ស្តីពី

ការបង្កើតក្រុមការងារទប់ស្កាត់ករណីសន្លប់ និងបង្ការគ្រោះថ្នាក់ការងារ
របស់កម្មករនិយោជិត តាមសហគ្រាស គ្រឹះស្ថាន នៃបេឡាជាតិរបបសន្តិសុខសង្គម

រដ្ឋមន្ត្រីក្រសួងការងារ និងបណ្តុះបណ្តាលវិជ្ជាជីវៈ

- បានឃើញរដ្ឋធម្មនុញ្ញ នៃព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា
- បានឃើញព្រះរាជក្រឹត្យលេខ នស/រកត/០៩១៣/៩០៣ ចុះថ្ងៃទី២៤ ខែកញ្ញា ឆ្នាំ២០១៣ ស្តីពីការតែងតាំងរាជរដ្ឋាភិបាល នៃព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា
- បានឃើញព្រះរាជក្រឹត្យលេខ នស/រកត/១២១៣/១៣៩៣ ចុះថ្ងៃទី២១ ខែធ្នូ ឆ្នាំ២០១៣ ស្តីពីការកែសម្រួលនិងបំពេញបន្ថែមសមាសភាពរាជរដ្ឋាភិបាល នៃព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា
- បានឃើញព្រះរាជក្រមលេខ ០២/នស/៩៤ ចុះថ្ងៃទី២០ ខែកក្កដា ឆ្នាំ១៩៩៤ ដែលប្រកាសឱ្យប្រើច្បាប់ស្តីពីការរៀបចំ និងការប្រព្រឹត្តទៅនៃគណៈរដ្ឋមន្ត្រី
- បានឃើញព្រះរាជក្រមលេខ នស/រកម/០១០៥/០០៣ ចុះថ្ងៃទី១៧ ខែមករា ឆ្នាំ២០០៥ ដែលប្រកាសឱ្យប្រើច្បាប់ស្តីពីការបង្កើតក្រសួងការងារ និងបណ្តុះបណ្តាលវិជ្ជាជីវៈ
- បានឃើញព្រះរាជក្រមលេខ ជស/រកម ០៣៩៧/០១ ចុះថ្ងៃទី១៣ ខែមីនា ឆ្នាំ១៩៩៧ ដែលប្រកាសឱ្យប្រើច្បាប់ស្តីពីការងារ
- បានឃើញព្រះរាជក្រមលេខ នស/រកម/០៩០២/០១៨ ចុះថ្ងៃទី២៥ ខែកញ្ញា ឆ្នាំ២០០២ ដែលប្រកាសឱ្យប្រើច្បាប់ស្តីពីរបបសន្តិសុខសង្គមសម្រាប់ជនទាំងឡាយដែលស្ថិតនៅក្រោមបទប្បញ្ញត្តិ នៃច្បាប់ស្តីពីការងារ
- បានឃើញព្រះរាជក្រឹត្យលេខ នស/រកត/១២៩៧/៩១ ចុះថ្ងៃទី៣១ ខែធ្នូ ឆ្នាំ១៩៩៧ ស្តីពីលក្ខន្តិកៈគតិយុត្តនៃគ្រឹះស្ថានសាធារណៈរដ្ឋបាល
- បានឃើញអនុក្រឹត្យលេខ ២៨៣ អនក្រ/បក ចុះថ្ងៃទី១៤ ខែវិច្ឆិកា ឆ្នាំ២០១៤ ស្តីពីការរៀបចំ និងការប្រព្រឹត្តទៅរបស់ក្រសួងការងារ និងបណ្តុះបណ្តាលវិជ្ជាជីវៈ
- បានឃើញអនុក្រឹត្យលេខ ១៦ អនក្រ/បក ចុះថ្ងៃទី០២ ខែមីនា ឆ្នាំ២០០៧ ស្តីពីការបង្កើតបេឡាជាតិរបបសន្តិសុខសង្គម
- យោងតាមសំណើរបស់ក្រុមប្រឹក្សាភិបាល នៃបេឡាជាតិរបបសន្តិសុខសង្គម

សម្រេច

ប្រការ ១ .-

ត្រូវបានបង្កើតក្រុមការងារទប់ស្កាត់ករណីសន្លប់ និងបង្ការគ្រោះថ្នាក់ការងាររបស់កម្មករនិយោជិត តាមបណ្តាសហគ្រាស គ្រឹះស្ថាន នៃបេឡាជាតិរបបសន្តិសុខសង្គម ដែលមានសមាសភាពដូចខាងក្រោម៖

១. ឯ.២ វេជ្ជ. ប៉ុក វណ្ណថាត	ទីប្រឹក្សាអមក្រសួងការងារ និងបណ្តុះបណ្តាលវិជ្ជាជីវៈ	ប្រធាន
២. លោក ម៉េង ហុង	នាយករង នៃបេឡាជាតិរបបសន្តិសុខសង្គម	សមាជិក
៣. លោកវេជ្ជ. ហាន់ នព្វគុណ	ប្រធានការិយាល័យ នៃនាយកដ្ឋានពេទ្យការងារ	សមាជិក
៤. លោក ផេង សុភាត	ប្រធានការិយាល័យ នៃនាយកដ្ឋានអធិការកិច្ចការងារ	សមាជិក
៥. លោក ជាវ ប៊ុនរិទ្ធ	ប្រធានការិយាល័យ នៃប.ស.ស	សមាជិក
៦. លោកវេជ្ជ. ទត ប៉ូឡារី	ប្រធានការិយាល័យ នៃប.ស.ស	សមាជិក

ប្រការ ២ .

ក្រុមការងារទប់ស្កាត់ករណីសន្លប់ និងបង្ការគ្រោះថ្នាក់ការងាររបស់កម្មករនិយោជិតតាមបណ្តាសហគ្រាស គ្រឹះស្ថាន នៃបេឡាជាតិរបបសន្តិសុខសង្គម មានភារកិច្ចដូចតទៅ៖

- សិក្សាស្រាវជ្រាវ និងពិនិត្យកម្មលហេតុសន្លប់
- ចាត់វិធានការសង្គ្រោះបន្ទាន់ និងទប់ស្កាត់ការសន្លប់របស់កម្មករនិយោជិតនៅកន្លែងការងារ
- សម្របសម្រួល និងសហការជាមួយមន្ទីរពេទ្យ ពហុព្យាបាល ដើម្បីបង្កើតរូបមន្តព្យាបាលសន្លប់ និងកំណត់ពីតម្លៃព្យាបាល
- សម្របសម្រួល សហការជាមួយ ក្រសួង ស្ថាប័ន អង្គការ និងអាជ្ញាធរពាក់ព័ន្ធ ដើម្បីដឹកជនរងគ្រោះទៅសង្គ្រោះបន្ទាន់នៅមន្ទីរពេទ្យ ពហុព្យាបាលប្រកបដោយសុវត្ថិភាព
- ផ្តល់យោបល់លើបញ្ហាហានិភ័យសំណង់ អគ្គិភ័យ អនាម័យ សុវត្ថិភាព សុខភាព និងលក្ខខណ្ឌការងារ
- ផ្តល់យោបល់ និងលើកសំណើចាត់វិធានការបង្ការហានិភ័យការងារជូននាយកបេឡាជាតិរបបសន្តិសុខសង្គម ។ នាយកប.ស.ស ត្រូវរាយការណ៍បន្តជូនឯកឧត្តមរដ្ឋមន្ត្រីក្រសួងការងារ និងបណ្តុះបណ្តាលវិជ្ជាជីវៈ ពិនិត្យសម្រេច និងស្នើសុំអនុសាសន៍ណែនាំសម្រាប់អនុវត្តបន្ត
- រៀបចំណែនាំ និងប្រជុំផ្សព្វផ្សាយអប់រំកម្មវិធីបង្ការគ្រោះថ្នាក់ការងារ
- អនុវត្តភារកិច្ចផ្សេងៗទៀតតាមការប្រគល់ភារកិច្ចរបស់នាយកបេឡាជាតិរបបសន្តិសុខសង្គម

ប្រការ ៣ .

សេចក្តីសម្រេចលេខ ០០៥/១១ កប/ស.ស.រ ចុះថ្ងៃទី០៨ ខែសីហា ឆ្នាំ២០១១ ស្តីពីការតែងតាំងសមាសភាពគណៈកម្មការសិក្សាស្រាវជ្រាវទប់ស្កាត់ករណីសន្លប់ និងបង្ការគ្រោះថ្នាក់ការងាររបស់កម្មករនិយោជិត តាមបណ្តាសហគ្រាស គ្រឹះស្ថាន និងបទប្បញ្ញត្តិទាំងឡាយណាដែលផ្ទុយនឹងសេចក្តីសម្រេចនេះត្រូវទុកជានិរាករណ៍។



ប្រការ ៤ .

នាយកខុទ្ទកាល័យ អគ្គនាយកនៃអគ្គនាយកដ្ឋានរដ្ឋបាល និងហិរញ្ញវត្ថុ អគ្គនាយកនៃអគ្គនាយកដ្ឋានការងារ អគ្គនាយកនៃអគ្គនាយកដ្ឋានអប់រំបណ្តុះបណ្តាលបច្ចេកទេសនិងវិជ្ជាជីវៈ អគ្គាធិការនៃអគ្គាធិការដ្ឋានក្រុមប្រឹក្សាភិបាលនៃប.ស.ស នាយកបេឡាជាតិរបបសន្តិសុខសង្គម ប្រធាននាយកដ្ឋានពេទ្យការងារ ប្រធាននាយកដ្ឋានអធិការកិច្ចការងារ និង ឯកឧត្តម អស់លោក ដូចមានចែងក្នុងប្រការ១ ត្រូវទទួលអនុវត្តសេចក្តីសម្រេចនេះឲ្យមានប្រសិទ្ធភាពចាប់ពីថ្ងៃចុះហត្ថលេខាតទៅ។

ធ្វើនៅភ្នំពេញ ថ្ងៃទី ១៣ ខែ មករា ឆ្នាំ ២០១៥



អ៊ិត សំហេង

- ចម្លងជូន៖
- ទីស្តីការគណៈរដ្ឋមន្ត្រី
 - ខុទ្ទកាល័យសម្តេចនាយករដ្ឋមន្ត្រី
 - ខុទ្ទកាល័យឯកឧត្តមឧបនាយករដ្ឋមន្ត្រីប្រចាំការ
 - គ្រប់ក្រសួង ស្ថាប័ន ពាក់ព័ន្ធ
 - គ្រប់ភ្នាក់ងារក្រសួង
 - គ្រប់សាលារាជធានី/ខេត្ត
 - គ្រប់អង្គការក្រោមឱវាទក្រសួង
 - "ដើម្បីជូនជ្រាប"
 - គ្រប់សហគ្រាស គ្រឹះស្ថាន "ដើម្បីសហការ"
 - ដូចប្រការ ៤ "ដើម្បីអនុវត្ត"
 - ឯកសារ-កាលប្បវត្តិ



ព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា
ជាតិ សាសនា ព្រះមហាក្សត្រ

ក្រសួងការងារ និងបណ្តុះបណ្តាលវិជ្ជាជីវៈ

លេខ : ០៦៥/១៦ គ.ប/ស.ស.វ

សេចក្តីសម្រេច
ស្តីពី

ការបន្ថែមសមាសភាពក្រុមការងារទប់ស្កាត់ករណីសន្លប់
និងបង្ការគ្រោះថ្នាក់ការងារ របស់កម្មករនិយោជិត តាមសហគ្រាស គ្រឹះស្ថាន
នៃបេឡាជាតិរបបសន្តិសុខសង្គម

រដ្ឋមន្ត្រីក្រសួងការងារ និងបណ្តុះបណ្តាលវិជ្ជាជីវៈ

- បានឃើញរដ្ឋធម្មនុញ្ញ នៃព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា
- បានឃើញព្រះរាជក្រឹត្យលេខ នស/រកត/០៩១៣/៩០៣ ចុះថ្ងៃទី២៤ ខែកញ្ញា ឆ្នាំ២០១៣ ស្តីពីការតែងតាំងរាជរដ្ឋាភិបាល នៃព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា
- បានឃើញព្រះរាជក្រឹត្យលេខ នស/រកត/១២១៣/១៣៩៣ ចុះថ្ងៃទី២១ ខែធ្នូ ឆ្នាំ២០១៣ ស្តីពីការកែសម្រួល និងបំពេញបន្ថែមសមាសភាពរាជរដ្ឋាភិបាល នៃព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា
- បានឃើញព្រះរាជក្រមលេខ ០២/នស/៩៤ ចុះថ្ងៃទី២០ ខែកក្កដា ឆ្នាំ១៩៩៤ ដែលប្រកាសឱ្យប្រើច្បាប់ស្តីពីការរៀបចំ និងការប្រព្រឹត្តទៅនៃគណៈរដ្ឋមន្ត្រី
- បានឃើញព្រះរាជក្រមលេខ ជស/រកម/ ០៣៩៧/០១ ចុះថ្ងៃទី១៣ ខែមីនា ឆ្នាំ១៩៩៧ ដែលប្រកាសឱ្យប្រើច្បាប់ស្តីពីការងារ
- បានឃើញព្រះរាជក្រមលេខ នស/រកម/០៩០២/០១៨ ចុះថ្ងៃទី២៥ ខែកញ្ញា ឆ្នាំ២០០២ ដែលប្រកាសឱ្យប្រើច្បាប់ស្តីពីរបបសន្តិសុខសង្គមសម្រាប់ជនទាំងឡាយដែលស្ថិតនៅក្រោមបទប្បញ្ញត្តិនៃច្បាប់ស្តីពីការងារ
- បានឃើញព្រះរាជក្រមលេខ នស/រកម/ ០១០៥/០០៣ ចុះថ្ងៃទី១៧ ខែមករា ឆ្នាំ២០០៥ ដែលប្រកាសឱ្យប្រើច្បាប់ស្តីពីការបង្កើតក្រសួងការងារ និងបណ្តុះបណ្តាលវិជ្ជាជីវៈ
- បានឃើញព្រះរាជក្រឹត្យលេខ នស/រកត/០៨១៥/៨៧២ ចុះថ្ងៃទី០៨ ខែសីហា ឆ្នាំ២០១៥ ស្តីពីលក្ខន្តិកៈគតិយុត្តនៃគ្រឹះស្ថានសាធារណៈរដ្ឋបាល
- បានឃើញអនុក្រឹត្យលេខ ២៨៣ អនក្រ-បក ចុះថ្ងៃទី១៤ ខែវិច្ឆិកា ឆ្នាំ២០១៤ ស្តីពីការរៀបចំ និងការប្រព្រឹត្តទៅរបស់ក្រសួងការងារ និងបណ្តុះបណ្តាលវិជ្ជាជីវៈ
- យោងអនុក្រឹត្យលេខ១១ អនក្រ/បក ចុះថ្ងៃទី០២ ខែមីនា ឆ្នាំ២០០៧ ស្តីពីការបង្កើតបេឡាជាតិរបបសន្តិសុខសង្គម
- បានឃើញសេចក្តីសម្រេចលេខ០០២/១៥ ក.ប/ស.ស.វ ចុះថ្ងៃទី១៣ ខែមករា ឆ្នាំ២០១៥ ស្តីពីការបង្កើតក្រុមការងារទប់ស្កាត់ករណីសន្លប់ និងបង្ការគ្រោះថ្នាក់ការងាររបស់កម្មករនិយោជិត តាមសហគ្រាស គ្រឹះស្ថាន នៃបេឡាជាតិរបបសន្តិសុខសង្គម
- លិខិតលេខ០៤៩/០៥/១៦ ចុះថ្ងៃទី០៥ ខែឧសភា ឆ្នាំ២០១៦ របស់សមាគមរោងចក្រកាត់ដេរនៅកម្ពុជា
- យោងតាមការចាំបាច់របស់បេឡាជាតិរបបសន្តិសុខសង្គម

សម្រេច

ប្រការ ១ .-

ត្រូវបានបន្ថែមសមាសភាព **លោក កាំង ម៉ូនីកា** អគ្គលេខាធិការរង ជាតំណាងសមាគមរោងចក្រកាត់ដេរនៅកម្ពុជា ជាសមាជិកក្រុមការងារទប់ស្កាត់ករណីសន្លប់ និងបង្ការគ្រោះថ្នាក់ការងាររបស់កម្មករនិយោជិតតាមសហគ្រាស គ្រឹះស្ថាន នៃបេឡាជាតិរបបសន្តិសុខសង្គម ។

ប្រការ ២.-

បទប្បញ្ញត្តិទាំងឡាយណាដែលផ្ទុយនឹងសេចក្តីសម្រេចនេះ ត្រូវទុកជានិរាករណ៍។

ប្រការ ៣ .-

នាយកខុទ្ទកាល័យ អគ្គនាយករដ្ឋបាលនិងហិរញ្ញវត្ថុ អគ្គនាយកការងារ អគ្គាធិការ ក្រុមប្រឹក្សាបច្ចេកទេសរបបសន្តិសុខសង្គម ក្រុមប្រឹក្សាភិបាល នៃប.ស.ស នាយកបេឡាជាតិរបបសន្តិសុខសង្គម ក្រុមការងារទប់ស្កាត់ករណីសន្លប់ និងបង្ការគ្រោះថ្នាក់ការងាររបស់កម្មករនិយោជិត តាមសហគ្រាស គ្រឹះស្ថាន នៃបេឡាជាតិរបបសន្តិសុខសង្គម និងសាមីខ្លួន ត្រូវទទួលបន្ទុកអនុវត្តសេចក្តីសម្រេចនេះតាមការកិច្ចរៀងៗខ្លួនចាប់ពីថ្ងៃចុះហត្ថលេខាតទៅ។

ធ្វើនៅរាជធានីភ្នំពេញ ថ្ងៃទី ២៥ ខែ សីហា ឆ្នាំ ២០១៦



អ៊ិត សំហេង

កន្លែងទទួល៖

- ទីស្តីការគណៈរដ្ឋមន្ត្រី
- ក្រសួងសេដ្ឋកិច្ច និងហិរញ្ញវត្ថុ
- អគ្គលេខាធិការរាជរដ្ឋាភិបាល
- ខុទ្ទកាល័យសម្តេចតេជោនាយករដ្ឋមន្ត្រី
- ខុទ្ទកាល័យសម្តេច ឯកឧត្តម លោកជំទាវ ឧបនាយករដ្ឋមន្ត្រី
- សាលារាជធានី/ខេត្ត
- សមាគមរោងចក្រកាត់ដេរនៅកម្ពុជា
- ដូចប្រការ៣ “ដើម្បីអនុវត្ត”
- ឯកសារ-កាលប្បវត្តិ

ឧបករណ៍វាស់ស្ទង់របស់ក្រុមការងារ ឧ.ស.ប.ក



GasAlertMicro 5 (វាស់ O₂, CO, H₂S, SO₂, CO₂ ...)



Light Meter Exttech (វាស់កម្រិតពន្លឺ)



Anemometer (វាស់សីតុណ្ហភាព សំណើម និងល្បឿនខ្យល់)



Sound Level Meter (វាស់កម្រិតសម្លេង)



Oxymeters (វាស់ចង្វាក់បេះដូង និង អ៊ុកស៊ីសែនក្នុងឈាម)



បេឡាជាតិរបបសន្តិសុខសង្គម

**របាយការណ៍
ស្តីពី**

**លទ្ធផលការងារសម្រេចបាន ក្នុងឆមាសទី១ ឆ្នាំ២០១៦
និងទិសដៅអនុវត្តបន្ត របស់ក្រុមការងារ ទ.ស.ប.ក**

ការរក្សាបាននូវស្ថិរភាពនយោបាយ និងសេដ្ឋកិច្ចរបស់រាជរដ្ឋាភិបាលក្នុងនីតិកាលទី៤ នៃ រដ្ឋសភាក្រោមការដឹកនាំដ៏ឈ្លាសវៃប្រកបដោយគតិបណ្ឌិតរបស់ **សម្តេចអគ្គមហាសេនាបតីតេជោ ហ៊ុន សែន នាយករដ្ឋមន្ត្រី** នៃព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា និង ការដាក់ចេញនូវយុទ្ធសាស្ត្រ ចតុកោណដំណាក់កាលទី៣ នៃអាណត្តិរាជរដ្ឋាភិបាលនីតិកាលទី៥ បានទាក់ទាញវិនិយោគិនឱ្យមក វិនិយោគនៅកម្ពុជាយ៉ាងច្រើនលើគ្រប់វិស័យដោយបានបង្កើតការងារជូនដល់ប្រជាពលរដ្ឋទូទៅ បាន ជាច្រើនក្នុងមួយឆ្នាំៗ ។ តាមរយៈកំណើននៃការវិនិយោគទាំងក្នុងស្រុក និងមកពីបរទេសបានធ្វើឱ្យ វិស័យសេដ្ឋកិច្ចកម្ពុជាមានការរីកចម្រើនគ្រប់ផ្នែក ក្នុងនោះក៏មានផ្នែកកាត់ដេរសំលៀកបំពាក់ និងផលិត ស្បែកជើង ផងដែរ ។ យោងលើការអនុវត្តយ៉ាងខ្ជាប់ខ្ជួននូវគោលនយោបាយទប់ស្កាត់ និងកាត់បន្ថយ កម្មករនិយោជិតសន្លប់ ក្រសួងការងារ និងបណ្តុះបណ្តាលវិជ្ជាជីវៈ មានបេឡាជាតិរបបសន្តិសុខ សង្គម (ប.ស.ស) ជាសេនាធិការផ្ទាល់ ដែលមានតួនាទីជាអ្នកគ្រប់គ្រង និងចាត់ចែងរបបសន្តិសុខ សង្គមសម្រាប់ជនទាំងឡាយដែលស្ថិតនៅក្រោមបទប្បញ្ញត្តិនៃច្បាប់ស្តីពីការងារ និងមានក្រុមការងារ ទប់ស្កាត់ករណីកម្មករសន្លប់ និងបង្ការគ្រោះថ្នាក់ការងាររបស់កម្មករនិយោជិតតាមសហគ្រាស គ្រឹះស្ថាន ។

ក្នុងឆមាសទី១ ឆ្នាំ២០១៦ នេះ ក្រុមការងារទ.ស.ប.ក បានចុះអង្កេតស្វែងរកមូលហេតុ និង ចាត់វិធានការកែលំអរលើរោងចក្រដែលមានកម្មករនិយោជិតសន្លប់ ដូចខាងក្រោម ៖

ក. លទ្ធផលការងារសម្រេចបាន

១ . ស្ថានភាពករណីកម្មករនិយោជិតសន្លប់

១.១ អំពីមូលហេតុបណ្តាលឱ្យកម្មករនិយោជិតសន្លប់

ក្នុងឆមាសទី១ ឆ្នាំ២០១៦ នេះ ក្រុមការងារ ទ.ស.ប.ក បានចុះទៅតាមបណ្តារោងចក្រ កាត់ដេរសំលៀកបំពាក់ និងស្បែកជើង ដែលបានជួបឧប្បត្តិហេតុកម្មករនិយោជិតសន្លប់ ក្នុងនោះរក ឃើញមូលហេតុ និងចំណុចប្រឈមជាច្រើន ដូចខាងក្រោម៖

- អំពីលក្ខខណ្ឌការងារ និងលក្ខខណ្ឌអនាម័យ សុវត្ថិភាពការងារ
 - ❖ បញ្ហាគីមី
 - កាយក្លិនបង្កន់ចូលក្នុងអាគារផលិតកម្ម
 - កាយក្លិនប្រេងបាតគ្រឿងចក្រចូលក្នុងអាគារផលិតកម្ម
 - សាយកាយក្លិនថ្នាំសម្លាប់សត្វល្អិត
 - ❖ បញ្ហារូបសាស្ត្រ
 - ការរៀបចំប្រព័ន្ធខ្យល់មិនបានត្រឹមត្រូវ
 - ប្រព័ន្ធបឺតខ្យល់មានកំទិចកំទីក្រណាត់ និងធូលីដីច្រើន
 - ប្រព័ន្ធផ្គិតទឹកមានធូលីដី វែស្ត កំទិចកំទីក្រណាត់ច្រើន
 - ប្រព័ន្ធផ្គិតទឹកគ្មានសំណើម
 - ❖ បញ្ហាចិត្តសាស្ត្រសង្គម
 - តានតឹងអារម្មណ៍
 - ស្ទន់ស្លោ និងភិតភ័យតៗគ្នា
 - ❖ បញ្ហាវិទ្យាសាស្ត្ររៀបចំការងារ
 - ការរៀបចំទុកដាក់សម្ភារៈគន្លងចាំងលំហូរខ្យល់
 - ❖ បញ្ហាមេកានិច(N/A)
 - ❖ បញ្ហាជីវសាស្ត្រ(N/A)
 - ❖ បញ្ហាការថែមម៉ោងធ្វើការ
 - ថែមម៉ោងក្នុងមួយថ្ងៃ ២ម៉ោង ភាគច្រើនជាប្រចាំ

កត្តាថែមម៉ោងខាងលើ មកពីកម្មករនិយោជិតបង្ខំចិត្តថែមម៉ោងដោយសារចង់បានប្រាក់ ឈ្នួលបន្ថែម ហើយម្តងម្កាលធ្វើឱ្យគាត់ទ្រោលការងារលែងបាន ឬក្រុមនឹងការសម្រាកមិនបានគ្រប់គ្រាន់ ហូបអាហារមិនទៀងទាត់ និង គ្មានជីវជាតិក៏ជាហេតុបណ្តាលឱ្យកម្មករនិយោជិតសន្លប់ ។

១.២ អំពីវិធានការដាក់ឱ្យនិយោជកកែលំអ

ដើម្បីធានាការការពារសុខភាព និង សុវត្ថិភាពការងារ ពិសេសករណីកម្មករនិយោជិត សន្លប់ ក្រុមការងារ ទ.ស.ប.ក បានចុះទៅពិនិត្យអង្កេតស្វែងរកមូលហេតុ នឹងបានចាត់វិធានការជា បន្ទាន់ឱ្យម្ចាស់រោងចក្រ សហគ្រាស គ្រឹះស្ថាន ធ្វើការកែលំអ ដើម្បីទទួលបាននូវសុខដុមរមនា ក្នុង កន្លែងការងារ ដោយជំរុញឱ្យមានការកែលំអ ដូចតទៅ ៖

- អំពីលក្ខខណ្ឌការងារ និង លក្ខខណ្ឌអនាម័យ សុវត្ថិភាពការងារ
 - ❖ ករណីបញ្ហាគីមី
 - ផ្លាស់ប្តូរប្រព័ន្ធបឺតខ្យល់ដាក់ឱ្យនៅឆ្ងាយពីបង្គន់
 - បញ្ឈប់ការផ្លាស់ប្តូរប្រេងបាតគ្រឿងចក្រនៅក្បែរប្រព័ន្ធបឺតខ្យល់

- ❖ ករណីបញ្ហារូបសាស្ត្រ
 - រៀបចំប្រព័ន្ធបឺតខ្យល់ឱ្យបានត្រឹមត្រូវតាមលក្ខណៈបច្ចេកទេស
 - ត្រូវលាងសម្អាតប្រព័ន្ធបឺតខ្យល់ឱ្យបានទៀងទាត់
- ❖ ករណីបញ្ហាចិត្តសាស្ត្រសង្គម
 - ពន្យល់ណែនាំអប់រំកុំឱ្យមានភាពតានតឹងអារម្មណ៍
 - ផ្សព្វផ្សាយអប់រំពីគោលការណ៍ច្បាប់ និង បទប្បញ្ញត្តិនានា ។
- ❖ ករណីបញ្ហាវិទ្យាសាស្ត្ររៀបចំការងារ
 - ណែនាំពីការរក្សាទុកដាក់សម្ភារកុំឱ្យបាំងលំហូរខ្យល់ចេញចូល
- ❖ ករណីបញ្ហាមេកានិច(N/A)
- ❖ ករណីបញ្ហាជីវសាស្ត្រ(N/A)
- ❖ ករណីការថែមម៉ោងធ្វើការ
 - ការថែមម៉ោងត្រូវគោរពតាមច្បាប់ស្តីពីការងារ
 - ណែនាំកម្មករនិយោជិតពីអត្ថប្រយោជន៍នៃការសម្រាកឱ្យបានគ្រប់គ្រាន់ ដើម្បីធានាពីសុខភាពថាមពលក្នុងសកម្មភាពការងារថែមម៉ោង ។

១.៣ វិនិយោគកម្មករនិយោជិតសរុប ក្នុងឆមាសទី១ ឆ្នាំ២០១៦

ល.រ	កាលបរិច្ឆេទ គ្រោះថ្នាក់	រោងចក្រកាត់ដេរសំលៀកបំពាក់ និង ផលិតស្បែកជើង	កម្មករ សរុប	កម្មករ គ្រោះថ្នាក់	%	មូលហេតុ និង ការសន្និដ្ឋាន	អាការៈគ្រោះថ្នាក់
១	០៨/០២/២០១៦	LIN WEN CHIH SUNSTONE GARMENT ENTERPRISE Co., Ltd - ផលិតសំលៀកបំពាក់	៤៨១	១២	៦.៤	- កាយក្លិនបង្កន់ចូលអាគារផលិតកម្ម - ផ្អើលសន្លប់តៗគ្នា - ថែមម៉ោងមួយខែមុនគ្រោះថ្នាក់ ២ម៉ោង ៩០%	- ចង្កោក្អក - វិលមុខ - ត្រជាក់ចុងដៃចុងជើង - ភិតភ័យ
	០៩/០២/២០១៦	- ផ្លូវជាតិលេខ២ ភូមិសៀមរាប ឃុំសៀមរាប ស្រុកកណ្តាលស្ទឹង ខេត្តកណ្តាល		១៩			
២	១២/០២/២០១៦	EVERGREEN APPAREL (CAMBODIA) CO., LTD - ផលិតសម្លៀកបំពាក់ - ផ្លូវលេខ១១០ ផ្ទះលេខ៩០ សង្កាត់ទឹកថ្លា ខណ្ឌសែនសុខ រាជធានីភ្នំពេញ	១,៨៥០	២០	១	- កាយក្លិនបង្កន់ចូលអាគារផលិតកម្ម - ការរៀបចំប្រព័ន្ធខ្យល់មិនបានត្រឹមត្រូវ - ផ្អើលសន្លប់តៗគ្នា - ថែមម៉ោង ២ម៉ោងជារៀងរាល់ថ្ងៃ	- ពិបាកដកដង្ហើម - ទន់ដៃទន់ជើង - ណែនទ្រូង

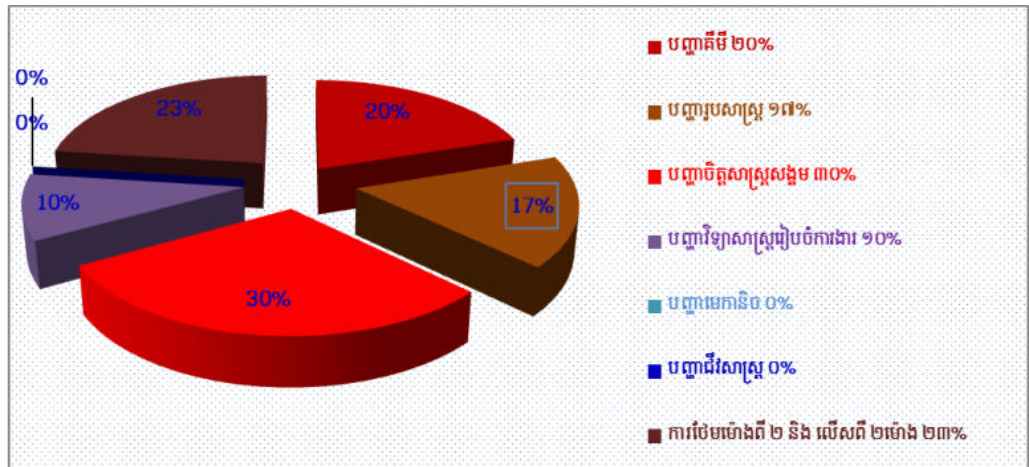
ល.រ	កាលបរិច្ឆេទ គ្រោះថ្នាក់	រោងចក្រកាត់ដេរសំលៀកបំពាក់ និង ផលិតស្បែកជើង	កម្មករ សរុប	កម្មករ គ្រោះថ្នាក់	%	មូលហេតុ និង ការសន្និដ្ឋាន	អាការៈគ្រោះថ្នាក់
៣	២៣/០២/២០១៦	FIVE STARS COTTON GARMENT (CAMBODIA) LIMITED - ផលិតសម្លៀកបំពាក់ - ផ្លូវជាតិលេខ០៣ ភូមិវះពោះ ឃុំខ្វាវ ស្រុកសំរោង ខេត្តតាកែវ	៥៤៣	២១	៣.៨	- ប្រព័ន្ធបីតខ្យល់មានកំទេចកំទីក្រណាត់ និងធូលីដីច្រើន - ផ្ទៃសន្លប់តៗគ្នា - ការរៀបចំទុកដាក់សម្ភារៈគន្លងបាំងលំហូរខ្យល់ ថែមម៉ោង ២ម៉ោងជារៀងរាល់ថ្ងៃ	- ភិតភ័យ - ទន់ដៃទន់ជើង - ចុកទ្រូង - វិលមុខ - រង្វើរវាយ
៤	០១/០៣/២០១៦	INDOCHIN APPAREL (CAMBODIA) LTD - ផលិតសម្លៀកបំពាក់ - តំបន់សេដ្ឋកិច្ច7NG ឃុំវិហារសួគ៌ ស្រុកខ្សាច់កណ្តាល ខេត្តកណ្តាល	១,៨០០	១៤	០.៧	- ភ្លាយក្លិនប្រេងបាតគ្រឿងចក្រចូលអគារផលិតកម្ម - តានតឹងអារម្មណ៍ - ប្រព័ន្ធផ្លិតទឹកមានធូលីដី ស្នែ កំទេចកំទីក្រណាត់ច្រើន - ថែមម៉ោងជារៀងរាល់ថ្ងៃចំនួន៨០%	- ឈឺក្បាល - វិលមុខ - ចង់ចង្កោរ - ត្រជាក់ចុងដៃចុង ជើង - ងងឹតមុខ - ទន់ដៃទន់ជើង
៥	០៤/០៣/២០១៦	CHUN CHAO (CAMBODIA) CO., LTD - ផលិតសម្លៀកបំពាក់	៣៨០	៤០	២០	- ភាយក្លិនបង្គន់ចូលអគារផលិតកម្ម - ប្រព័ន្ធផ្លិតទឹកមានធូលីដី និងគ្មានសំណើម - តានតឹងអារម្មណ៍	- ចាប់ - ណែនដើមទ្រូង

ល.រ	កាលបរិច្ឆេទ គ្រោះថ្នាក់	រោងចក្រកាត់ដេរសំលៀកបំពាក់ និង ផលិតស្បែកជើង	កម្មករ សរុប	កម្មករ គ្រោះថ្នាក់	%	មូលហេតុ និង ការសន្និដ្ឋាន	អាការៈគ្រោះថ្នាក់
	០៧/០៣/២០១៦	- ផ្ទះលេខ២៦២B ផ្លូវលេខ១៣៦DT សង្កាត់ចោមចៅ ខណ្ឌពោធិ៍ សែនជ័យ រាជធានីភ្នំពេញ		៣៩		ថែមម៉ោង ២ម៉ោង ជារៀងរាល់ថ្ងៃ ៦០%	
៦	៣០/០៥/២០១៦	ORIENT INTERNATIONAL ENTERPRISE (CAMBODIA) GARMENT CO., LTD - ផលិតសម្លៀកបំពាក់ - ផ្លូវជាតិលេខ៤ ឃុំវាល ស្រុកសំរោងទង ខេត្តកំពង់ស្ពឺ	១,១៥៧	១២០ ប=១	១០.៣	- សាយភាយក្លិនថ្នាំសម្លាប់សត្វល្អិត - តានតឹងអារម្មណ៍ - ថែមម៉ោងចំនួន៩០%	- ឈឺក្បាល - វិលមុខ - ទន់ដៃទន់ជើង - ពិបាកដកដង្ហើម
៧	៣០/០៦/២០១៦	LIDA (CAMBODIA) GARMENT CO., LTD - ផលិតសម្លៀកបំពាក់ - ភូមិទ្រា សង្កាត់ស្ទឹងមានជ័យ ខណ្ឌមានជ័យ រាជធានីភ្នំពេញ	៣១០	១៣	៤.១	- ប្រព័ន្ធបញ្ជាញបញ្ចូលខ្យល់ខុសលក្ខណៈបច្ចេកទេស - ការរៀបចំស្តុកទំនិញមិនត្រឹមត្រូវ - តានតឹងអារម្មណ៍ - ការថែមម៉ោង	- ទន់ដៃទន់ជើង - រងឥរិយាបថ - ភិតភ័យ
សរុប ០៧ រោងចក្រ			៦,៥២១	២៩៨	៤.៥		

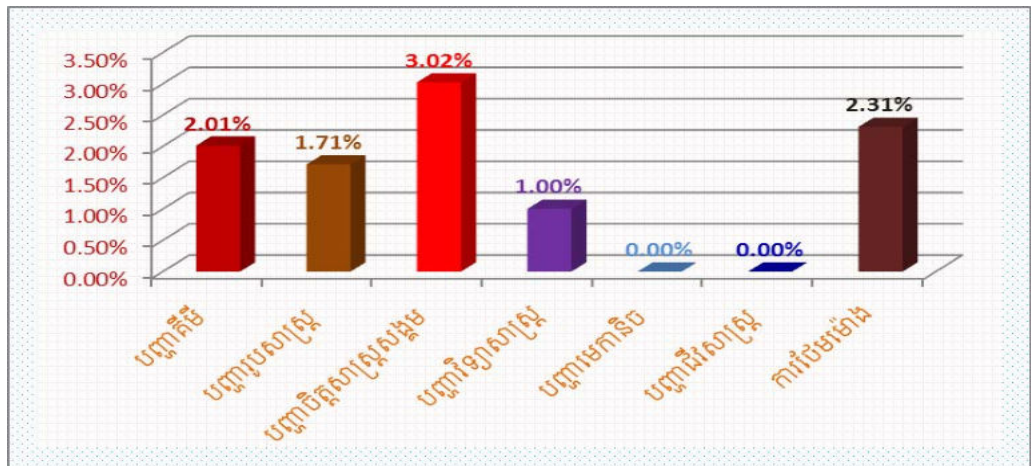
២. វិភាគទិន្នន័យកម្មករនិយោជិតសន្លប់ ក្នុងធនាសារទី១ ឆ្នាំ២០១៦

២.១ មូលហេតុនៃកម្មករនិយោជិតសន្លប់

✓ មូលហេតុនៃកម្មករនិយោជិតសន្លប់ទាំង ០៧ អាងចក្រកាត់ដេរ និងផលិតស្បែកជើង

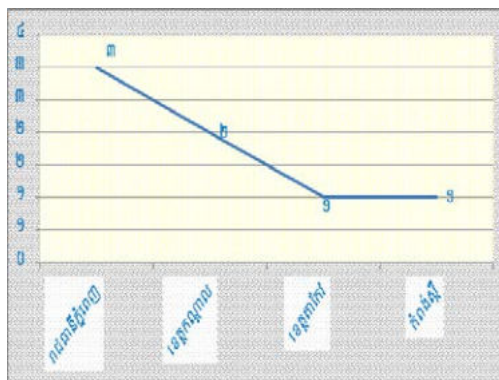


✓ មូលហេតុនៃកម្មករនិយោជិតសន្លប់ទាំង ០៧ អាងចក្រ ធៀបនឹងអាងចក្រកាត់ដេរ និង ផលិតស្បែកជើង ដែលបានចុះបញ្ជីកានៅ ប.ស.ស ទាំង ១០២៧ អាងចក្រ

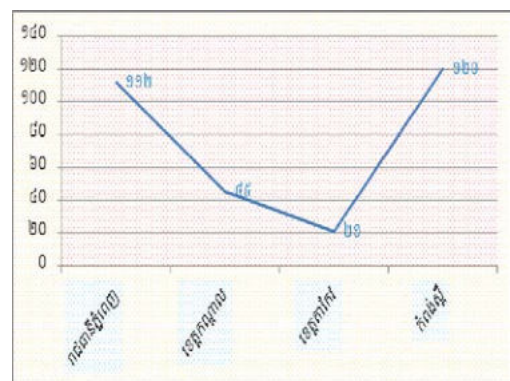


២.២ អាងចក្រ និងកម្មករនិយោជិតសន្លប់ នៅតាមបណ្តាអាជ្ញាធរ

- ចំនួនអាងចក្ររងការសន្លប់ទាំង ០៧ អាងចក្រ និង



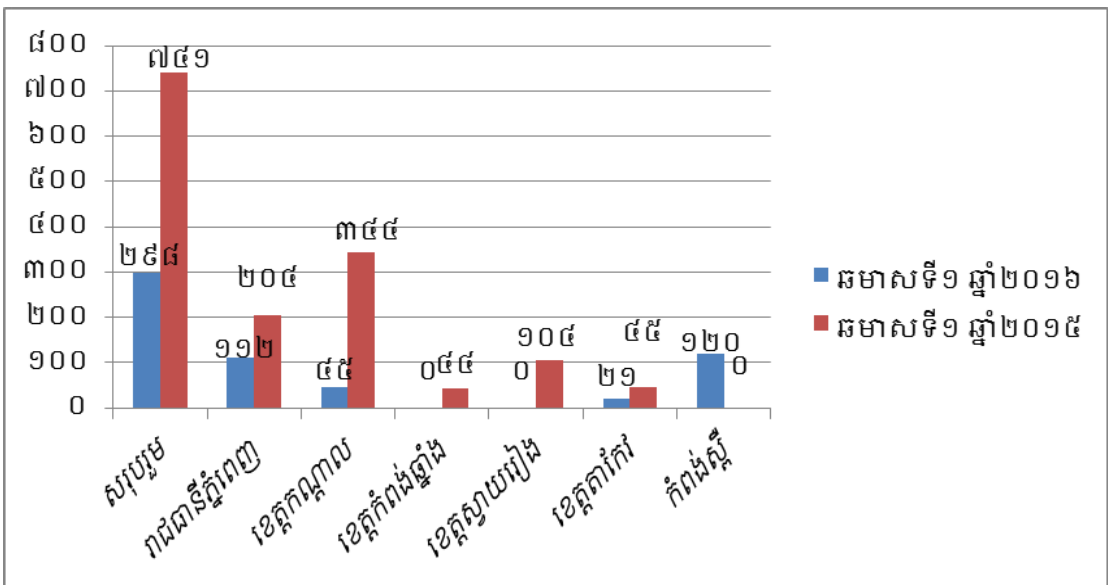
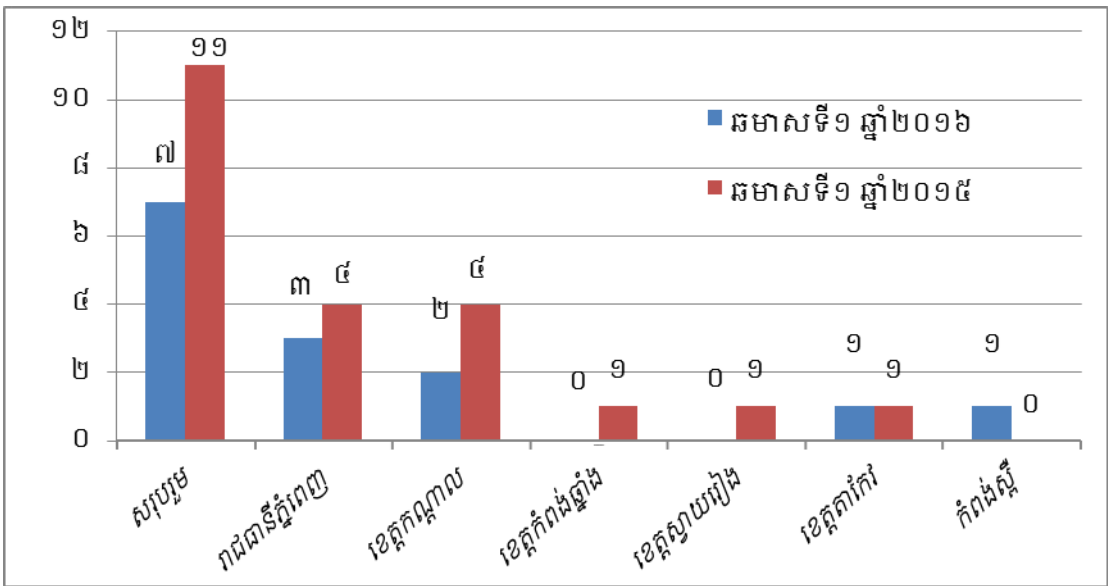
- ចំនួនកម្មករនិយោជិតសន្លប់ ២៩៨ នាក់



៣. ការវិវត្តនៃទិន្នន័យ

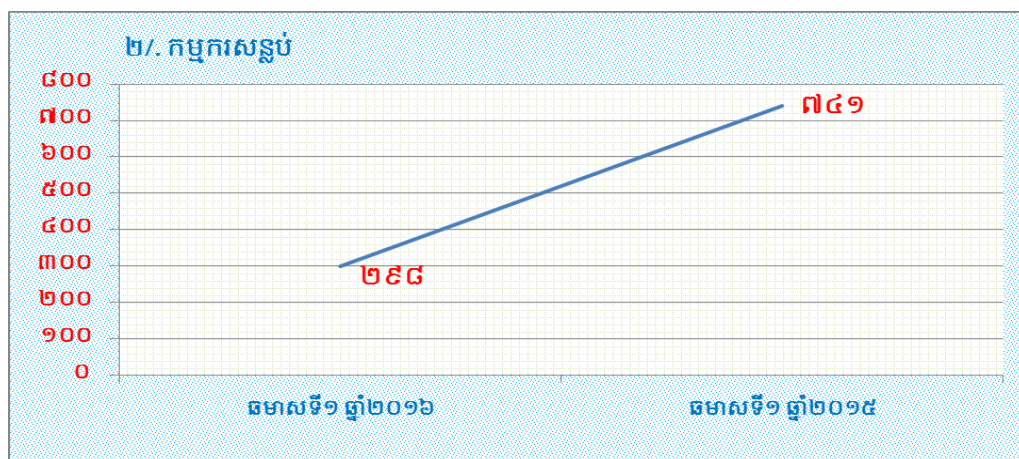
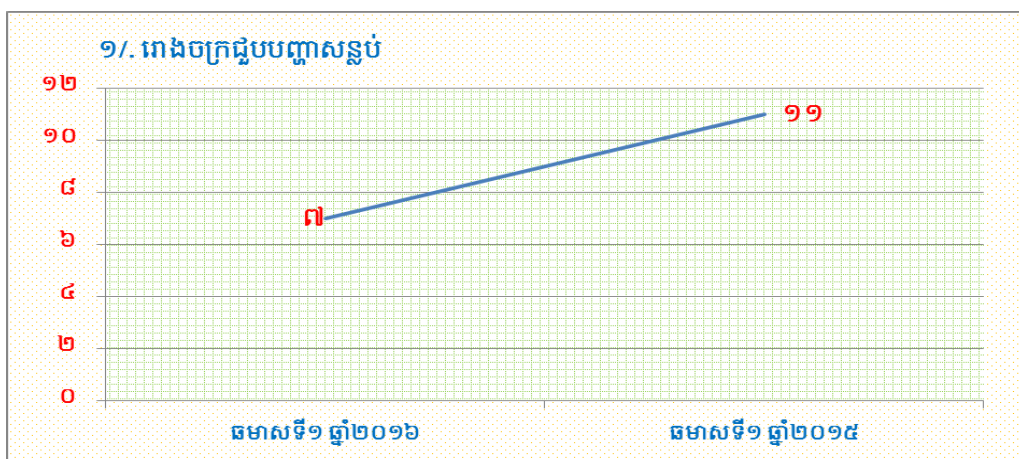
៣.១ ទិន្នន័យអាងចក្រ និងកម្មករនិយោជិតសរុប ក្នុងឆមាសទី១ ឆ្នាំ២០១៥ និងឆ្នាំ២០១៦

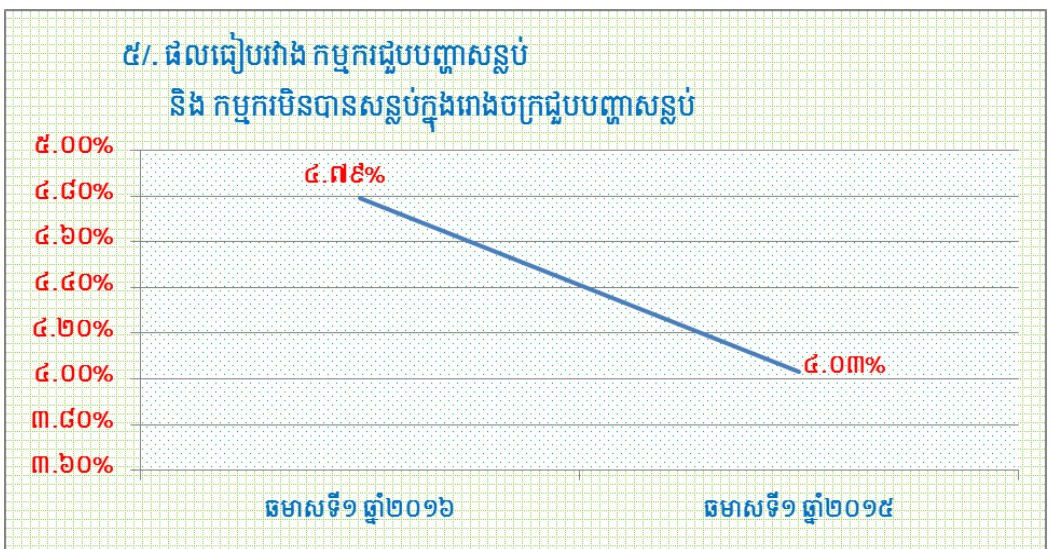
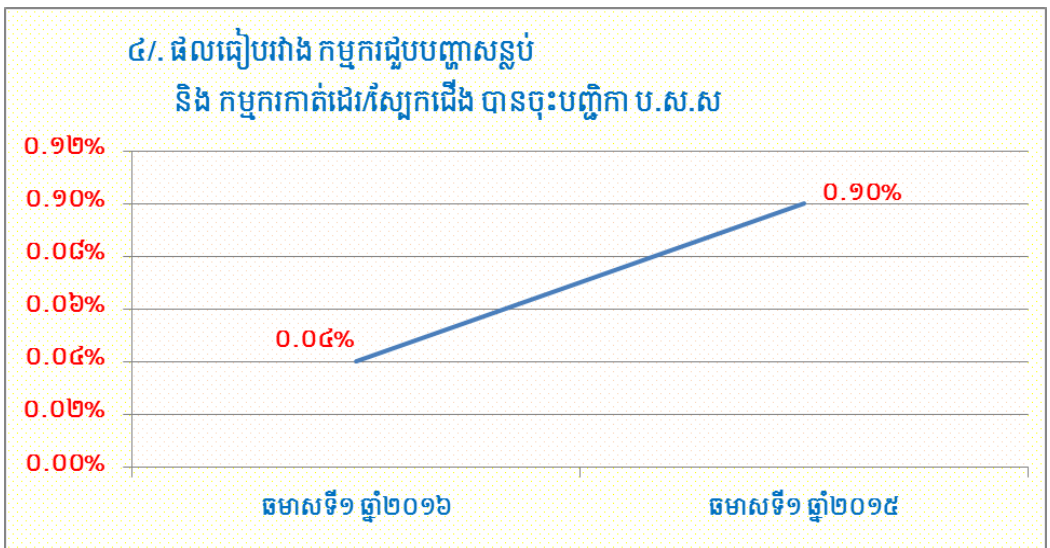
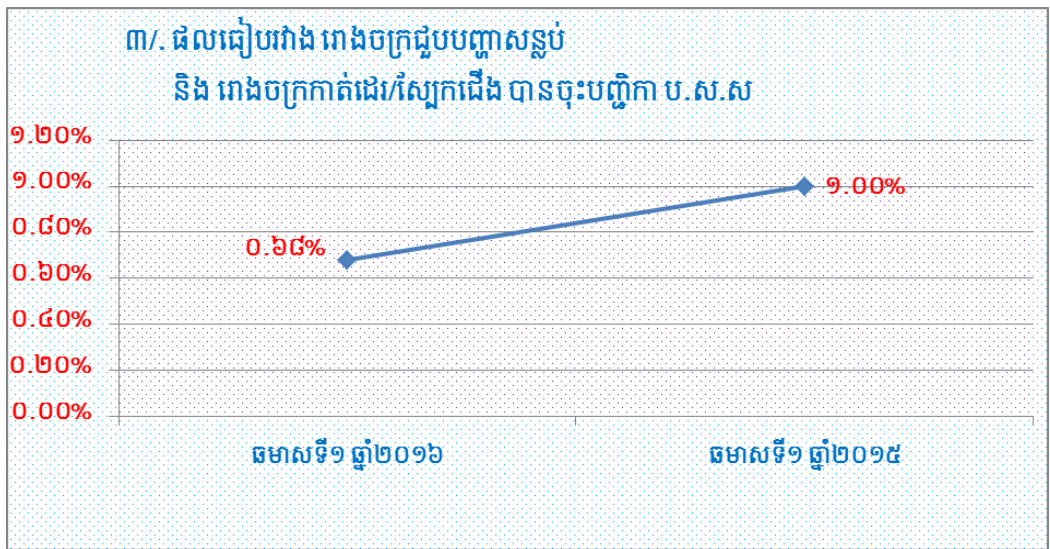
ល.រ	រាជធានី/ខេត្ត	ឆមាសទី១ ឆ្នាំ២០១៦		ឆមាសទី១ ឆ្នាំ២០១៥		គិតជា %	
		រោងចក្រ	កម្មករ	រោងចក្រ	កម្មករ	រោងចក្រ	កម្មករ
		សរុបរួម	៧	២៩៨	១១	៧៤១	-៣៦
១	រាជធានីភ្នំពេញ	៣	១១២	៤	២០៤	-២៥	-៤៥
២	ខេត្តកណ្តាល	២	៤៥	៤	៣៤៤	-៥០	-៨២
៣	ខេត្តកំពង់ឆ្នាំង	-	-	១	៤៤	-១០០	-១០០
៤	ខេត្តស្វាយរៀង	-	-	១	១០៤	-១០០	-១០០
៥	ខេត្តតាកែវ	១	២១	១	៤៥	០	-៥៣
៦	ខេត្តកំពង់ស្ពឺ	១	១២០	-	-	-	-



៣.២ ការវិនិយោគប្រវត្តិវិទ្យាស្ថានស្នាក់នៅក្នុងឆមាសទី១ ឆ្នាំ២០១៥ និង ឆ្នាំ២០១៦

ល.រ	វិស័យ	ឆមាសទី១ ឆ្នាំ២០១៦	ឆមាសទី១ ឆ្នាំ២០១៥	គិតជា%
១	រោងចក្រជួបបញ្ហាសន្លប់	៧	១១	-៣៦%
២	កម្មករសន្លប់	២៩៨	៧៤១	-៥៩%
៣	កម្មករមិនបានសន្លប់ក្នុង រោងចក្រជួបបញ្ហាសន្លប់	៦,២១១	១៨,៣៧៣	-៦៦%
៤	រោងចក្រកាត់ដេរ/ស្បែកជើង បានចុះបញ្ជីកា ប.ស.ស	១,០២៧	១,០៩៥	-៦.២១%
៥	កម្មករកាត់ដេរ/ស្បែកជើង បានចុះបញ្ជីកា ប.ស.ស	៧០៣,០៦៦	៧០៤,៨០២	-០.២៤%
៦	ផលធៀបរវាងល.រ ១ និង ៤	០.៦៨%	១%	-៣២%
៧	ផលធៀបរវាងល.រ ២ និង ៥	០.០៤%	០.១០%	-៦០%
៨	ផលធៀបរវាងល.រ ២ និង ៣	៤.៧៩%	៤.០៣%	១៨.៨%





៣.៣ ទិន្នន័យរោងចក្រ និង កម្មករសន្លប់តាមឆ្នាំចាស់ ក្នុងឆមាសទី១ ឆ្នាំ២០១៥

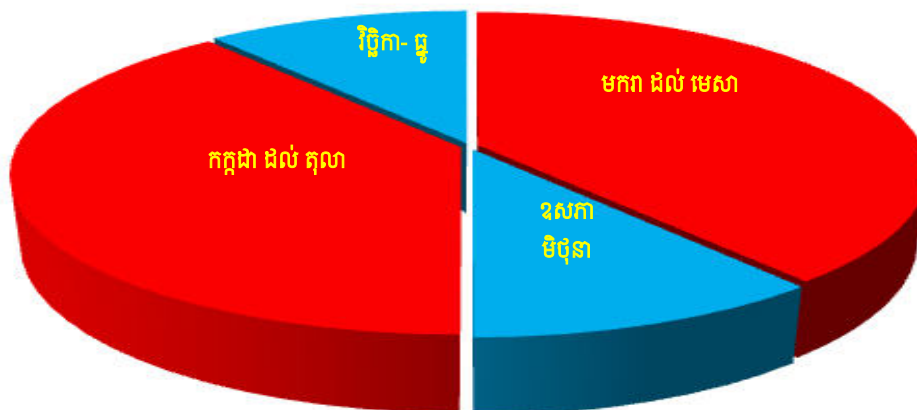
ប្រាសបន្តកើត ក្នុងឆមាសទី១ ឆ្នាំ២០១៦ ទៀត

ល.រ	ឆ្នាំ	រោងចក្រជួបបញ្ហាសន្លប់			កម្មករសន្លប់		
		រោងចក្រ	រោងចក្រជួបបញ្ហាសន្លប់បានបន្តកើតក្នុងឆមាសទី១ ឆ្នាំ២០១៦	សរុប	កម្មករ	កម្មករសន្លប់បានបន្តកើតក្នុងឆមាសទី១ ឆ្នាំ២០១៦	សរុប
១	ឆមាសទី១ ឆ្នាំ២០១៦		០៧			២៩៨	
២	ឆមាសទី១ ឆ្នាំ២០១៥	១១	០	១១	៧៤១	០	៧៤១

- ក្នុងឆមាសទី១ ឆ្នាំ២០១៦ គឺមិនមានប្រវត្តិរោងចក្រធ្លាប់សន្លប់ក្នុងឆមាសទី១ ឆ្នាំ២០១៥នោះឡើយ ។

៤. វដ្តនៃកម្មករនិយោជិតសន្លប់

★ ក្រាហ្វិចវដ្តនៃកម្មករនិយោជិតសន្លប់ មានពីរវដ្ត



❖ វដ្តទី១

■ ពីខែមករាដល់ខែមេសា ជាដំបូងដែលរោងចក្រទទួលបានការបញ្ជាទិញទំនិញថ្មី (បង្កើនសកម្មភាពផលិត)

- បង្កើនការបន្ថែមម៉ោង ដើម្បីទុករយៈពេលសំរាករបស់កម្មករនិយោជិតពេលបុណ្យចូលឆ្នាំថ្មីប្រពៃណីជាតិឱ្យបានយូរ
- ជាដំបូងក្តៅ និង ការសម្រាក(ដំណេក) មានរយៈពេលខ្លី ។

■ ខែឧសភា និង ខែមិថុនា មិនសូវមានបញ្ជាកម្មករនិយោជិតសន្លប់ ។

❖ វដ្តទី២

■ ពីខែកក្កដាដល់ខែតុលាជារដូវដែលរោងចក្រទទួលបានការបញ្ជាទិញទំនិញបន្ថែម (បង្កើនសកម្មភាពផលិត)

- បង្កើនការបន្ថែមម៉ោង ដើម្បីទុករយៈពេលសំរាករបស់កម្មករនិយោជិតនាពេលបុណ្យ ភ្ជុំបិណ្ឌឱ្យបានយូរ
- ជារដូវវស្សា ជកស្ទូង ច្រូតកាត់ និងការសម្រាក(ដំណេក) មានរយៈពេលខ្លី ។

■ ខែវិច្ឆិកា និង ខែធ្នូ មិនសូវមានបញ្ជាកម្មករនិយោជិតសន្លប់ ។

៥. ការសិក្សាស្រាវជ្រាវ និង ការការពារករណីកម្មករនិយោជិតសន្លប់

Mass Psychogenic illness គឺជាជំងឺមួយប្រភេទដែលគេសំដៅលើជំងឺ Mass hysteria ជំងឺនេះត្រូវបានគេរកឃើញប្រហែល៦០០ឆ្នាំមុនមកហើយ ។ វាជាជំងឺដែលមានលក្ខណៈកម្រជួបប្រទះក្នុង អំឡុងពេលសិក្សា ជំងឺនេះកើតឡើងនៅក្នុងរោងចក្រឧស្សាហកម្មមួយចំនួនក្នុងប្រទេសអង់គ្លេស បារាំង អាណ្លឺម៉ង់ អ៊ីតាលី រុស្ស៊ី សហរដ្ឋអាមេរិច និងសាំងហ្គាពួរ ...។

Mass Psychogenic illness “MPI” = ជំងឺហ្វូងមនុស្សមានអារម្មណ៍ខ្លាំងក្លា

- M = Mass (ក្រុមមនុស្ស ឬ ហ្វូងមនុស្ស)
- P = Psychogenic (អារម្មណ៍ខ្លាំងក្លា)
- I = illness (ជំងឺ)
- Mass Hysteria (ជំងឺស្នេហ៍ហ្វូង)

នៅពេលដែលមនុស្សនៅក្នុងក្រុមចាប់ផ្តើមគិតថា ពួកគេបានឆ្លងជំងឺ ដែលមានគ្រោះថ្នាក់ ដូចជា៖ មេរោគមួយ ឬ ក៏ជាតិពុលដែលបង្កើតដោយអតិសុខុមប្រាណ ។ ពួកគេអាចមានរោគសញ្ញាឈឺ ក្បាល វិលមុខ ក្អួតចង្កោរ ចំបង់ផ្អើម សុខភាពខ្សោយ មានអារម្មណ៍ទន់ដៃទន់ជើងលែងដឹងខ្លួន។ ប្រសិន បើមានមនុស្សច្រើននៅក្នុងក្រុមចាប់ផ្តើមមានអារម្មណ៍ថាឈឺនៅពេលតែមួយ យើងអាចសន្និដ្ឋានថាពួក គេអាចមានជំងឺ Mass Psychogenic illness ។ ហើយជំងឺប្រភេទនេះ ច្រើនកើតឡើងលើក្រុមសិស្ស សាលា និង ក្រុមកម្មករ ។ នៅពេលខ្លះជំងឺ Mass Psychogenic illness ក៏ត្រូវបានគេហៅថាជំងឺ Mass hysteria ឬ Epidemic hysteria (ជំងឺស្នេហ៍ហ្វូង) ។

ក. ក្នុងឆ្នាំ ១៩៩៩ សិស្សអនុវិទ្យាល័យនៃប្រទេសប៊ែលហ្សិក បានផ្ទុះឡើងនូវជំងឺ MPI ដែល បង្កឱ្យមានជនរងគ្រោះចំនួន ១២២ នាក់ ត្រូវបានបញ្ជូនទៅកាន់មន្ទីរពេទ្យ។ ភាគច្រើននៃជនរងគ្រោះគឺ ជាមនុស្សស្រី ។

- ការសន្និដ្ឋានលើកដំបូងគឺ បណ្តាលមកពីពុលភេសជ្ជៈ Coca Cola
- តែក្រោយការពិនិត្យដោយមន្ទីរពិសោធន៍ឯករាជ្យលើផលិតផល CocaCola រួចហើយ បានបញ្ជាក់ថាគ្មានសារធាតុគីមី ដែលបង្កឱ្យមានរោគសញ្ញាទាក់ទងនឹងជំងឺ MPI នោះ ទេ
- អ្នកជំនាញផ្នែកសុខាភិបាលបានបញ្ចប់សេចក្តីសន្និដ្ឋានថា វាជាការរីករាលដាលឆ្លងមក ពីជំងឺ MPI ។

ខ. មន្ទីរពិសោធន៍នៃប្រទេសសាំងហ្គាពួរបានធ្វើការសិក្សាលើការរីករាលដាលនៃជំងឺ MPI ក្នុងរោងចក្រជាច្រើនក្នុងប្រទេសនៅចន្លោះឆ្នាំ១៩៧៣ រហូតដល់ ១៩៧៨ ។ ក្រោយការសិក្សាបាន បង្ហាញលទ្ធផលថា ៖

- កម្មករនិយោជិតមានអាការៈភ័យខ្លាច និង ភ្លេចភ្លាំងស្មារតី
- កម្មករនិយោជិតមានអារម្មណ៍ថាត្រជាក់ (ខ្លួនប្រាណ)
- កម្មករនិយោជិតមានអារម្មណ៍ស្លឹកស្រពន់
- កម្មករនិយោជិតចាប់ផ្តើមសន្លប់
- ជំងឺនេះភាគច្រើនកើតឡើងលើស្រ្តី

គ. ក្នុងឆ្នាំ១៩៧៩ រោងចក្រស្បែកជើងមួយនៃសហរដ្ឋអាមេរិកបានផ្ទុះឡើងនូវជំងឺ MPI នាយកដ្ឋានសុខភាពនៃប្រទេសសហរដ្ឋអាមេរិក បានរៀបចំគម្រោងស៊ើបអង្កេតលើឧស្សាហកម្ម ៖

- ដោយការសាកសួរលើកម្មករនិយោជិតចំនួន ៥០-៧៥ នាក់ (ដែលបានឆ្លងនូវជំងឺនេះ)
- លទ្ធផលបានបង្ហាញថាកម្មករនិយោជិតមានរោគសញ្ញាដូចជា ៖ ឈឺក្បាល វិលមុខ ក្អួតចង្កោរ ចប់ដង្ហើម និងមានអារម្មណ៍ទន់ដៃទន់ជើង ដោយមូលហេតុជំងឺនេះចម្លែកនូវនឹងកន្លែងធ្វើការ
- មូលហេតុបណ្តាលឱ្យកើតឡើងនូវជំងឺនេះបណ្តាលមកពី ៖ បរិស្ថានជុំវិញខ្លួនមានភាព ស្មុគស្មាញក្នុងការងារ (Job stress) និង ភាពស្មុគស្មាញនៅក្នុងជីវិត (Life stress) ។

ការរីករាលដាលឆ្លងនេះនឹងមានការស្រាកស្រាន្តទៅវិញក្នុងរយៈពេលប្រហែល១សប្តាហ៍ ។

✓ **មូលហេតុបង្កឱ្យមានការផ្ទុះឡើងនូវជំងឺ MPI**

នៅពេលដែលមានបុគ្គលណាមួយមានអាការៈឈឺក្បាល វិលមុខ ក្អួតចង្កោរ ចប់ដង្ហើម និង មានអារម្មណ៍ទន់ដៃទន់ជើង ហើយអ្នករួមការងារដែលនៅក្បែរជនរងគ្រោះ គិតថាខ្លួនបានឆ្លងនូវជំងឺនេះ ក៏មានអាការៈដូចគ្នានឹងជនរងគ្រោះដែរ ជាអាទិ៍ ៖

- សន្លប់តគ្នា
- ភាពស្មុគស្មាញចិត្ត (Job stress and Life stress)
- ការសាយភាយក្លិនមិនល្អ
- ការសាយភាយនូវជាតិពុល
- បរិស្ថានមិនល្អ
- អគ្គិភ័យ (ផ្សែង)
- ពុលសារជាតិគីមី
- ខ្វះអុកស៊ីសែន ។ល។

✓ **រោគសញ្ញា**

- ឈឺក្បាល វិលមុខ ចង្កោរ(ការភើ) ចុកពោះ ក្អក អស់កម្លាំងហៅហាត់ ងងុយគេង
- ឈឺ/ក្តៅបំពង់ក ដកដង្ហើមដង្ហក់ៗ ឬ ពិបាកដកដង្ហើម ក្តៅក្នុងភ្នែក តឹងណែនដើមទ្រូង

✓ **ដំណោះស្រាយ**

- ជម្លៀសមនុស្សចេញពីទីកន្លែងដែលមានការផ្ទុះឡើងនូវជំងឺ
- ថែទាំអ្នកជំងឺម្នាក់ៗ ដោយមានការពិនិត្យពិច័យពីគ្រូពេទ្យ និង ប្រាប់ទៅពួកគាត់ថា “ពួកគាត់អត់មានជំងឺអ្វីធ្ងន់ធ្ងរទេ”
- ថែរក្សា ឬ ជម្លៀសមនុស្សដែលមានអារម្មណ៍ថាឈឺ ឱ្យនៅឆ្ងាយពីតំបន់ជ្រួលច្របល់ និង មានសំពាធ
- បំបែកក្រុមមនុស្សមានជំងឺ និង គ្មានជំងឺឱ្យនៅដាច់ដោយឡែកពីគ្នា
- បំបែកក្រុមមនុស្សពីមានចំនួនច្រើនឱ្យនៅចំនួនតិច (ជៀសវាងការប្រមូលផ្តុំគ្នា)
- ធ្វើការត្រួតពិនិត្យតាមលក្ខណៈបច្ចេកទេស នៅទីកន្លែងដែលមានផ្ទុះឡើងនូវជំងឺ
- ព្យាយាមធ្វើឱ្យក្រុមកម្មករនិយោជិតជឿថា ទីកន្លែងនោះមានសុវត្ថិភាព និង ត្រលប់ទៅធ្វើការជាធម្មតា (ក្រោយការត្រួតពិនិត្យចប់)
- ធ្វើរោគវិនិច្ឆ័យលើប្រភេទជំងឺ និង រោគសញ្ញាផ្សេងៗ
- ត្រួតពិនិត្យមើលកំរិតអុកស៊ីសែន និង បរិស្ថានជុំវិញ
- ត្រួតពិនិត្យរកសារធាតុគីមី ដែលអាចមានផលប៉ះពាល់ដល់សុខភាព
- ព្យាយាមរកមនុស្ស ដែលកើតជំងឺនេះមុនគេ នៅកន្លែងដែលមានផ្ទុះឡើងនូវជំងឺនេះ
- ធ្វើការកាត់បន្ថយលើការព្យាបាលមួយចំនួនដែលមិនមានសារៈសំខាន់

យោងតាមគេហទំព័រ ៖

http://en.m.wikipedia.org/wiki/mass_psychogenic_illness

៦. ការផ្សព្វផ្សាយអប់រំ

ការផ្សព្វផ្សាយអប់រំនេះ បាននិងកំពុងរៀបចំឡើងតាំងពីឆមាសទី២ឆ្នាំ២០១២ មក ដែលមាន ប.ស.ស នៃក្រសួងការងារ និង បណ្តុះបណ្តាលវិជ្ជាជីវៈ ជាអ្នកគ្រប់គ្រងការចំណាយ ក្នុងទិសដៅបង្ការ គ្រោះថ្នាក់ការងារ ដោយលើកកម្ពស់លក្ខខណ្ឌការងារ លក្ខខណ្ឌអនាម័យ សុវត្ថិភាពការងារ ពិសេស ករណីកម្មករនិយោជិតសន្លប់ ។ ក្នុងកិច្ចប្រជុំផ្សព្វផ្សាយអប់រំនេះ ក្រុមការងារ ទ.ស.ប.ក ក៏មានឯកសារ ពាក់ព័ន្ធមួយចំនួន ដូចជា៖

- ការធ្វើបទបង្ហាញស្តីពីលទ្ធផលនៃការសិក្សាស្រាវជ្រាវទប់ស្កាត់ករណីសន្លប់និងវិធានការបង្ការ គ្រោះថ្នាក់ការងារ ៖
 - លក្ខខណ្ឌការងារ
 - លក្ខខណ្ឌអនាម័យ សុវត្ថិភាពការងារ
 - អត្ថប្រយោជន៍របបសន្តិសុខសង្គម
 - សុវត្ថិភាពធ្វើដំណើររបស់កម្មករនិយោជិត

សម្រាប់ផ្នែកលក្ខខណ្ឌអនាម័យ សុវត្ថិភាពការងារ

- ✓ **ស្ត្រី ឬ បុរសដែលត្រូវការថាមពលច្រើនរួមមាន អ្នកចំការ អ្នកស្រែ អគ្គពលករ ចំនួន ២៤០០ កាឡើ/១ថ្ងៃ**

ល.រ	មុខអាហារ	កាឡូរី	បរិយាយ
១	បាយ	៧២០	៦០ ក្រ (១២ ស្លាបព្រាបាយ)
២	បន្លែ	២៤០	៤០ ក្រ (៦ ស្លាបព្រាបាយ)
៣	ផ្លែឈើ	...	៥ ផ្លែ (៥ ចំណិត)
៤	សាច់មាន់ គោ ជ្រូក ត្រី ស៊ុត មីក កំពិស	១៨០	១២ ក្រ (១២ ស្លាបព្រាសម្ប)
៥	ទឹកដោះគោ	...	១ កែវ (២០០ ml)
៦	ត្រីឆ្អឹងតូចៗ (ត្រីលិញ ឬ ត្រីរៀល)	៣០	១៥ ក្រ (២ ស្លាបព្រាសម្ប)

កំណត់សំគាល់ ៖

- ១ស្លាបព្រាបាយ មានប្រហែល ៦០ក្រ
- ១ស្លាបព្រាបាយដំណើបស្មើនឹង២ស្លាបព្រាបាយធម្មតា
- ១ស្លាបព្រានំបញ្ចកស្មើនឹង ៦០ក្រ
- ១បន្ទះនំប៉័ងស្មើនឹង ៣០ក្រ
- ១ស្លាបព្រាបាយនៃបន្លែស្មើនឹង ៤០ក្រ
- ១ស្លាបព្រាសម្បស្មើនឹង ១៥ក្រសាច់
- ១ចំណិតផ្លែឈើនៅទីនេះគេចាត់ទុកស្មើនឹងចេក១ផ្លែ ក្រូច១ផ្លែ សាវម៉ាវ៤ ត្របែកមួយចំហៀង ផ្លែល្អុង និង ម្នាស់ គេគិតថាពុះ១ផ្លែជា៦ចំណិត ។

✓ **ការសង្គ្រោះរបស់មុនពេលបញ្ជូនជនរងគ្រោះទៅមន្ទីរពេទ្យ (ករណីគ្រោះថ្នាក់ស្រាល)**

១. ការពិនិត្យមើលដង្ហើមចេញ ចូល

- ត្រូវពិនិត្យមើលជាប្រញាប់ថាខ្យល់មានចេញចូលតាមច្រមុះ តាមមាត់របស់ជនរងគ្រោះដែរ ឬទេ ?
- ប្រសិនបើជនរងគ្រោះសន្លប់បាត់ស្មារតី ហើយដេកផ្ទាវនោះ អាចចប់ដង្ហើមបានដោយសារអណ្តាតរបស់គេរមួរចូលទៅក្នុងបំពង់ក ហើយធ្វើឱ្យខ្យល់ដកដង្ហើម
- អាស្រ័យបែបនេះ បើជនរងគ្រោះសន្លប់ ត្រូវដាក់ឱ្យដេកផ្អៀង មុខចុះក្រោម ត្រូវមានការប្រុងប្រយ័ត្ន ប្រសិនបើគេអាចមានរបួសនៅក ។

២. ការដកដង្ហើមសិប្បនិម្មិត (គ្មានដង្ហើម)

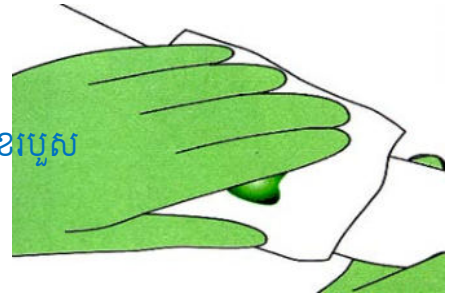
- ប្រសិនបើជនរងគ្រោះគ្រាន់តែដួល ត្រូវទ្រកដោយដៃម្ខាង ហើយដៃម្ខាងទៀតដាក់លើថ្ពាល
- ចាប់ភ្នែកក្បាល ជនរងគ្រោះទៅក្រោយឱ្យខ្លាំងតាមដែលអាចធ្វើទៅបាន
- យកមាត់ច្បាមន្តច្រមុះ ឬ ខ្នប់ន្តច្រមុះ (យកមាត់ និង មាត់ជនរងគ្រោះ ច្បាមន្តច្រមុះ ឬ ខ្នប់ន្តច្រមុះដោយប៊ីតផ្តុំខ្យល់តាមនេះ)

- ត្រូវសម្លឹងមើលទ្រូងរបស់ជនរងគ្រោះ ហើយកាលណាឃើញកំរើកនោះមានន័យថា ស្លុតចាប់ផ្ដើមទទួលយកខ្យល់ហើយ
- បន្តធ្វើចលនាបីតម្កល់បែបនេះក្នុងចន្លោះរយៈពេលប្រាំវិនាទីម្ដង
- បន្តធ្វើការដកដង្ហើមសិប្បនិម្មិតរហូតទាល់តែជនរងគ្រោះចាប់ផ្ដើមដកដង្ហើម ឬ បុគ្គលិកពេទ្យមកដល់ ។



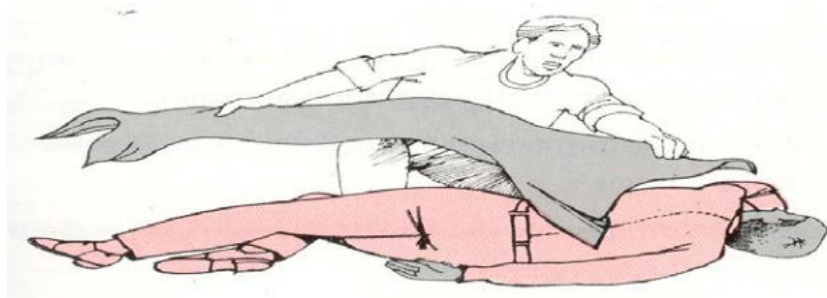
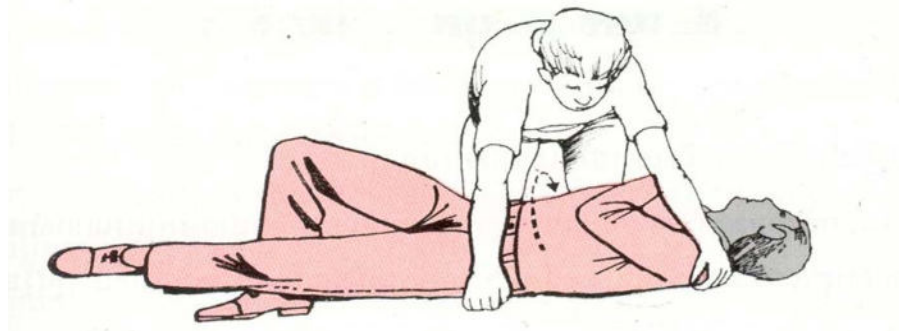
៣. ការយាត់ឈាម

- ប្រសិនបើជនរងគ្រោះមានហូរឈាម ត្រូវព្យាយាមយាត់ឈាមដោយច្របាច់ខ្ទប់មុខរបួស និង ដាក់ដៃជើងអ្នករបួសសណ្ដូបត្រង់ ។



៤. ការបង្ការការគាំងបេះដូង

- ការភ័យភ័យស្អប់ចំពោះគ្រោះថ្នាក់ធ្ងន់ធ្ងរអាចបណ្ដាលឱ្យស្លាប់បាន ប៉ុន្តែប្រការនេះយើងអាចបង្ការបាន៖
 - ដំបូងត្រូវពិនិត្យមើលថាជនរងគ្រោះនៅមានដង្ហើម ឬ អត់
 - បន្ទាប់មកត្រូវបង្ការការភ័យភ័យស្អប់ដោយផ្អែកជនរងគ្រោះទៅចំហៀង
 - ស្រាយបន្ទុកសម្លៀកបំពាក់ដែលចងរឹតតឹង
 - ដណ្ដប់ក្បាលឱ្យជនរងគ្រោះ
 - កុំឱ្យអ្វីទៅជនរងគ្រោះផឹកឱ្យសោះលើកលែងតែមានបញ្ជាពីគ្រូពេទ្យ
 - ការពារជនរងគ្រោះពីពន្លឺព្រះអាទិត្យផ្ទាល់
 - យកទឹកផ្សេងបបូរមាត់ និង អណ្ដាតជនរងគ្រោះបើចាំបាច់



៥. របួស មុត រលាត់

- របួសភាគច្រើនច្រើនតែកើតចេញពីគ្រោះថ្នាក់ដោយសារមុត រលាត់
- ប្រសិនបើមុត និង រលាត់មានភាពស្រាលៗសើៗ ដំបូងត្រូវយាត់ឈាម បន្ទាប់មកត្រូវលាងសំអាតមុតរបួសដោយប្រុងប្រយ័ត្ន ។ ក្រោយពេលសំអាតរួចហើយត្រូវរុំមុខរបួសដោយក្រណាត់ស្បែក
- ជានិច្ចកាលរបួសធ្ងន់ និង មុតជ្រៅត្រូវព្យាបាលដោយវេជ្ជបណ្ឌិត ក្នុងករណីបែបនេះ ការសង្គ្រោះបន្ទាន់គឺគ្រាន់តែជួយដាក់ និង រុំមុខរបួសតែប៉ុណ្ណោះ ។



៦. ការរលាក

- ប្រសិនបើសម្លៀកបំពាក់មនុស្សម្នាក់ត្រូវភ្លើងឆេះវិធីដ៏ល្អប្រសើរដើម្បីពន្លត់ភ្លើងគឺឱ្យជនរងគ្រោះប្រមៀលខ្លួននៅលើកំរាលឥដ្ឋ ឬ នៅក្នុងក្លាយ
- ក្រោយពន្លត់ភ្លើងរួចហើយ ត្រូវយកទឹកត្រជាក់ទៅចាក់លើកន្លែងរលាក ត្រូវគ្របមុខរលាកហើយនាំយកជនរងគ្រោះទៅមន្ទីរពេទ្យជាបន្ទាន់
- ដាច់ខាតមិនត្រូវប្រើម្សៅ ខ្លាញ់ប័រ ក្រែម អាស់កុល អ៊ីយ៉ូត ឬ ជាតិដូចខាងលើនេះទៅលើមុខរលាកឱ្យសោះ ។ ដាច់ខាតកុំបំបែកពងទឹកនៅលើមុខរលាកឱ្យសោះ ។



៧. របួសដោយសារវត្ថុធាតុកាត់ស្បែក

- ប្រសិនបើនរណាម្នាក់ធ្វើឱ្យកំពប់ទឹកអាស៊ីដ ឬ ជាតិអាកាឡាំងទៅលើស្បែករបស់បងប្អូននោះបងប្អូនត្រូវលាងទឹកភ្លាម ។ បន្ទាប់មកមុខរបួសដែលបណ្តាលមកពី



ការកាត់ស្បែកដោយសារវត្ថុរាវ កាត់ស៊ីស្បែក
ណាមួយច្រើនតែមានសភាពអាក្រក់ជាងអ្វី
ដែលយើងមើលមិនឃើញ

- អាស្រ័យហេតុនេះទោះបីមិនឃើញថាមានសភាពធ្ងន់ធ្ងរយ៉ាងណាក៏ដោយត្រូវតែ
ទៅរកវេជ្ជបណ្ឌិតព្យាបាលដាច់ខាត
- ជាតិគីមីដូចជា៖ អាស៊ីដ ឬ ទឹកក្អៀងអាចឱ្យលោកយ៉ាងឆាប់ហើស និង ធ្ងន់ធ្ងរ
ទៀតផង
- បើវត្ថុធាតុរាវនោះខ្លាតទៅលើភ្នែក ឬ ទៅលើខ្លួនប្រាណរបស់អ្នក នោះអ្នកត្រូវ
លាងទឹកចោលភ្លាម ។ ទឹកផ្កាយូក និង ទឹកបាញ់លាងភ្នែកត្រូវស្ថិតនៅជិតកន្លែង
ធ្វើការបំផុត ។

៨. របួសភ្នែក

- ធ្ងល់នៅក្នុងភ្នែក គឺជាការឈឺចាប់ជាទូទៅ
ប្រសិនបើសម្រាមចូលភ្នែកអ្នកហើយ
វាស្ថិតនៅសើៗខាងលើ នោះអ្នកអាច
យកវាចេញភ្លាមដោយលាងដៃនឹងទឹក ឬ
ផ្ដិតដោយប្រើសំឡីសើមៗ ឬ ប្រើចុងជ្រុង
កន្សែងដៃស្អាតក៏បាន



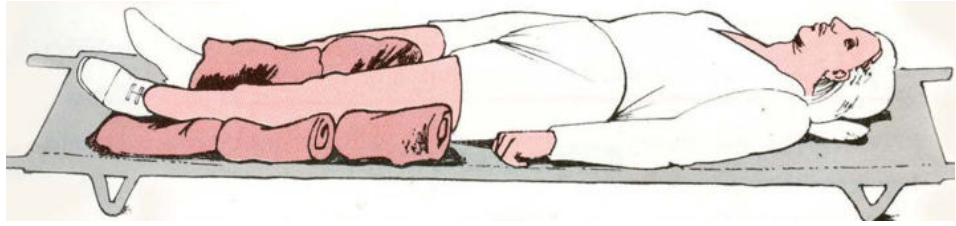
ជាតិអាណូណាម អាស៊ីដ នៅក្នុងភ្នែកអាចបណ្តាលឱ្យឈឺចាប់យ៉ាងខ្លាំង
អ្នកត្រូវលាងភ្នែកនឹងទឹកភ្លាម យ៉ាងហោចណាស់ក៏រយៈពេល ១០ នាទីដែរ
ក្រោយលាងរួចហើយ អ្នកត្រូវទៅឱ្យគ្រូពេទ្យពិនិត្យមើលជាបន្ទាន់ ។

៩. របួសដោយសារអគ្គិសនី

- ការឆក់ដោយអគ្គិសនី ប៉ះពាល់ទៅលើបេះដូង
ហើយអាចបណ្តាលឱ្យស្លាប់ភ្លាមៗ ។
អ្នកត្រូវអគ្គិសនីឆក់ត្រូវរងគ្រោះបន្ថែម
ដោយសារការភ្ញាក់ធ្លាក់ពីលើរន្ទាជណ្តើរ
ឬ ពីលើទឹកកន្លែងខ្ពស់
- ប្រសិនបើជនរងគ្រោះនៅតែប៉ះជាប់
នឹងគ្រឿងប្រដាប់អគ្គិសនី ត្រូវកាត់ចរន្ត
ដោយបិទកុងតាក់ ឬ ប្រភពអគ្គិសនីភ្លាមៗ
ប្រសិនបើមិនអាចបិទបានទេនោះ ត្រូវប្រើ
ប្រាស់វត្ថុណាដែលវែងស្អុត ស្អាត និង មិន
ចំលងភ្លើងដើម្បីទាញជនរងគ្រោះចេញឱ្យឆ្ងាយពីកន្លែងឆក់
- នៅពេលជនរងគ្រោះត្រូវបានទាញចេញឆ្ងាយពីកន្លែងឆក់រួចហើយត្រូវធ្វើចលនា



- ស្មុគ បេះដូងប្រសិនបើចាំបាច់ ។ កុំខាតពេលវេលា និង យកជនរងគ្រោះទៅកន្លែង ដទៃទៀត។តាមក្បួនច្បាប់គេមិនត្រូវព្យាបាលស្នាមរលាកដោយសារអគ្គិសនីឡើយ។
១០. ការបាក់អវៈយវៈ ការគ្រេច ការភ្លាត់ផ្លឹង



- ក្នុងករណីមានសង្ស័យថាមានបាក់ផ្លឹងអវៈយវៈត្រង់កន្លែងណាមួយ ជនរងគ្រោះ ត្រូវដាក់ឱ្យនៅនឹងមួយកន្លែង កុំបីកំរើកឱ្យសោះ ដើម្បីការពារការបាក់កាន់តែ ធ្ងន់ធ្ងរឡើងថែមទៀត និង ដើម្បីបន្ថយការឈឺចាប់ផង ។ ត្រូវរណបអបផ្លឹង ដែលបាក់ដោយដំបងឈើពីរ ឬ ក៏យកក្រដាសកាសែតមករុំព័ទ្ធជាងទម្រណប នៅខាងក្រៅសម្លៀកបំពាក់ ហើយយកក្រណាត់រុំបន្ថែមមួយជាន់ពីលើទៀត។ រណប ឬ ទម្រអាចឱ្យវែងបន្តិច ដើម្បីអាចទប់ពីលើពីក្រោមកន្លែងដែលផ្លឹងត្រូវ បាក់គ្រេចភ្លាត់នោះ។ដើម្បីជៀសវាងការសង្កត់ដោយមិនបាច់ទៅលើកន្លែងបាក់ នោះ គេអាចដាក់សំឡីនៅចន្លោះគ្រឿងរណប និង អវៈយវៈ ។
- នៅក្នុងករណីបាក់ដៃ ឬ ជើង ចូរកុំឱ្យរហូសកាន់តែធ្ងន់ធ្ងរទៀត ដោយការរឹតបន្តឹង អវៈយវៈដែលបាក់នោះ ។ រូបគំនូរខាងក្រោមនេះ បង្ហាញពីរបៀបលើកដាក់ក៏ សមស្របមនុស្សដែលបាក់ជើង។
- ជើងបាក់ត្រូវទ្រដោយរុំក្បាលទាំងសងខាងដើម្បីបន្ថយចលនានៅកន្លែងបាក់ ។ គ្រប់កន្លែងធ្វើការ និង ក្រុមហ៊ុនទាំងអស់ត្រូវតែមានគំរោងផែនការ និង ការ រៀបចំដឹកជញ្ជូនឱ្យបានឆាប់រហ័សទៅកាន់មន្ទីរពេទ្យ និង ព្យាបាលរាល់របួស ទាំងអស់ដែលអាចកើតឡើងជាហេតុ ។

១១. របួសលលាជីក្បាល និង ផ្លឹងខ្នង



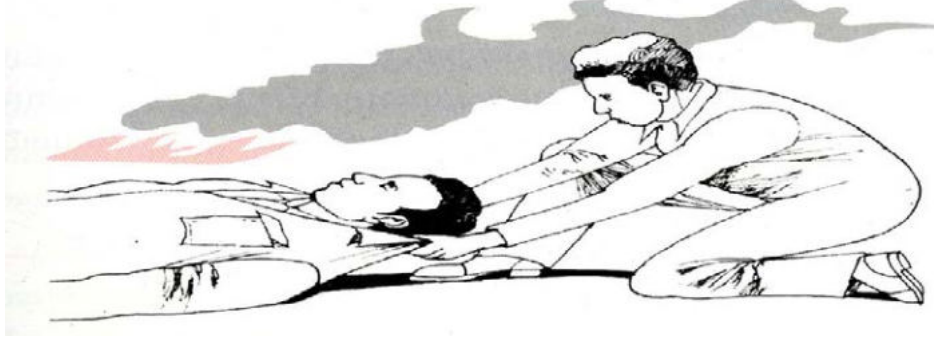
- ការប៉ះទង្គិចខ្លាំងទៅលើលលាជីក្បាលនាំឱ្យសន្លាប់ និង របួសដល់ផ្លឹងខ្នង។
- បើមនុស្សម្នាក់នៅមានដង្ហើម និង នៅដឹងខ្លួននៅឡើយកុំឱ្យគេកំរើក លើកលែង តែត្រូវការបញ្ជូនខ្យល់ឱ្យបានស្រឡះ។
- ក្នុងករណីនេះត្រូវប្រយ័ត្នកុំឱ្យរបួសដល់ផ្លឹងខ្នង ដោយដាក់ឱ្យគេដេកផ្ទៀងយក មុខចុះក្រោម។

- ក្នុងជំហររបបនេះ បងប្អូនត្រូវការការពារកុំឱ្យឈាមដែលចេញពីមុខរបួសណាមួយ ក្នុងមាត់ ឬបំពង់ក រត់ចូលទៅក្នុងបំពង់សួតបាន ។
- ដាច់ខាតកុំញកសំឡីទៅក្នុងរន្ធច្រមុះជនរងគ្រោះដើម្បីការពារ ការហូរឈាមឱ្យ សោះ ។ កាលណាបើមានឈាមហូរតាមត្រចៀក សូមកុំលាងឈាមនោះចេញ ឱ្យសោះ ។ ប្រសិនបើជនរងគ្រោះសន្លប់ ហើយរឹងថ្គាមសូមកុំសាកល្បងគាស់ បើកមាត់ឱ្យសោះ ។
- សូមកុំព្យាយាមឱ្យអ្វីទៅមនុស្សសន្លប់ផឹកឱ្យសោះព្រោះវាអាចឱ្យវត្តរាវនោះហូរ ចូលទៅក្នុងបំពង់ដកដង្ហើម និង សួតជាហេតុបណ្តាលឱ្យស្ទះខ្យល់ទៅវិញទេ ។
- នៅពេលណាមានការសង្ស័យថាជនរងគ្រោះត្រូវបាក់ផ្ចឹងខ្នង ឬ ផ្ចឹងត្រគាកគឺ មានតែបុគ្គលិកដែលមានការបណ្តុះបណ្តាលទើបអាចលើកជនរងគ្រោះបាន ។

១២. របួសនៅពោះ

- បើរបួសនៅពោះបណ្តាលមកពីការប៉ះទង្គិច ឬ ក៏មានវត្តអ្វីមួយធ្លាក់មកលើ មនុស្ស ។ល។ នោះជនរងគ្រោះត្រូវតែនាំទៅមន្ទីរពេទ្យជាបន្ទាន់ ។
- ហាមឱ្យជនដែលរងរបួសហូប ឬ ផឹកទឹកអ្វីទាំងអស់។
- របួសបើកមុខត្រូវគ្របឱ្យជិតដោយប្រើក្រណាត់ស្បែកស្អាត និង សើម ។ ពេលដឹក ទៅមន្ទីរពេទ្យត្រូវថែទាំជនរងគ្រោះឱ្យមែនទែន ។

១៣. ការលើកមនុស្ស



- នៅពេលជនរងរបួសត្រូវរងចាំរថយន្តពេទ្យ ត្រូវដាក់ជននោះនៅកន្លែងសុវត្ថិភាព ហើយរបៀបលើកដែលសមស្របបំផុតគឺត្រូវប្រើប្រាស់គ្រែស្នែង ឬ ក្បយធំមួយ។
- ដើម្បីជួយសង្គ្រោះជនរងគ្រោះឱ្យបានឆាប់រហ័សពីកន្លែងកើតហេតុនៅក្នុង ករណីគ្រោះថ្នាក់ដោយភ្លើងឆេះវិធីដ៏ល្អបំផុតគឺចាប់អូសយកជននោះចេញដោយ ចាប់ទាញសម្លៀកបំពាក់របស់គេ ។
- ប្រសិនបើបងប្អូននៅម្នាក់ឯង ហើយត្រូវការជំនួយមិត្តភក្តិដោយយកគេចេញ យ៉ាងឆាប់រហ័សពីកន្លែងគ្រោះថ្នាក់ ។ ការលើកដូចខាងក្រោមនេះ គឺជាវិធីងាយ ស្រួល និង ល្អបំផុតដែលត្រូវប្រើ ។

✓ **អគ្គិភ័យ**

១. វាក្យសព្ទសំខាន់ៗដែលប្រើក្នុងច្បាប់ (ច្បាប់ស្តីពីការបង្ការ និងការពន្លត់អគ្គិភ័យ)

- អគ្គិភ័យសំដៅដល់ករណីមានភ្លើងឆេះមិនអាចគ្រប់គ្រងបានដែលអាចបង្កមហន្តរាយដល់អាយុជីវិត ទ្រព្យសម្បត្តិ និង បរិស្ថាន ។
- ការបង្ការអគ្គិភ័យ សំដៅដល់ការរៀបចំអនុវត្តនូវលក្ខខណ្ឌ និងវិធានការនានាដើម្បីធានាសុវត្ថិភាព មិនឱ្យបានអគ្គិភ័យកើតឡើង ។
- ប្រព័ន្ធបង្ការ និងពន្លត់អគ្គិភ័យ សំដៅដល់ការបំពាក់ឧបករណ៍បច្ចេកទេសក្នុងនិង/ឬក្រៅគោលដៅ និងវិធានការនានាដើម្បីបង្ការទប់ស្កាត់ ពន្លត់អគ្គិភ័យ និងសង្គ្រោះ ។
- មធ្យោបាយ សំដៅដល់យានយន្ត ឧបករណ៍ សម្ភារ បរិក្ខារដែលប្រើប្រាស់សម្រាប់បង្ការ និង ពន្លត់អគ្គិភ័យ ។
- ទឹកនៃងងាយឆេះ ឬ ងាយផ្ទុះឆេះ សំដៅដល់ទឹកនៃងងងាយដែលមានស្តុក ប្រើប្រាស់សារធាតុងាយឆេះ ឬ ងាយផ្ទុះឆេះ ។
- សារធាតុងាយឆេះ ឬងាយផ្ទុះឆេះ សំដៅដល់សារធាតុរាវ រឹង ឧស្ម័ន គីមី ទំនិញ ឬ វត្ថុធាតុដើមដែលងាយឆេះ ឬ ងាយផ្ទុះឆេះ ។
- ការពន្លត់អគ្គិភ័យ សំដៅដល់ការពន្លត់អគ្គិភ័យ និង ទប់ស្កាត់ការឆេះរាលដាលដោយប្រើប្រាស់កម្លាំង ប្រើប្រាស់មធ្យោបាយពន្លត់អគ្គិភ័យ និងប្រើប្រាស់គ្រប់វិធានការផ្សេងៗទៀត ។
- តំបន់ពន្លត់អគ្គិភ័យ សំដៅដល់ទឹកនៃងងាយកំពុងឆេះ ឬប្រឈមនឹងការឆេះដែលសមត្ថកិច្ចកំពុងប្រតិបត្តិការពន្លត់អគ្គិភ័យ ។
- គោលដៅ សំដៅដល់ទឹកនៃងងាយនានា និងមធ្យោបាយដឹកជញ្ជូនទាំងឡាយដែលអាចមានអគ្គិភ័យកើតឡើង ។

២. មូលហេតុដែលបង្កឱ្យមានភ្លើងឆេះជាញឹកញាប់

- មនុស្សដែលធ្វើការជាមួយភ្លើង ដូចជាចុងកៅ ជាងផ្សារ ឬ អ្នកប្រកបការងារជាមួយសារធាតុដែលងាយឆេះ ការដក់បារីចោលស្រេចនឹងចិត្ត ការតខ្សែភ្លើងអគ្គិសនីមិនបានត្រឹមត្រូវតាមលក្ខណៈបច្ចេកទេសធ្វើឱ្យឆ្លង ឬ ប៉ះគ្នាបង្កបណ្តាលឱ្យចេញផ្កាភ្លើង ឬខ្នាតផ្កាភ្លើងចេញពីក្បាលរថភ្លើង ។ល។
- បញ្ហាធម្មជាតិ ដូចជាព្រៃឈើ ស្លឹកឈើ ដែលរងកំដៅខ្លាំង ហើយមានភាពស្ងួតខ្លាំង បាតុភូត រន្ធបាញ់ ផ្ទុះភ្នំភ្លើង ។ល។

៣. បំពង់ពន្លត់អគ្គិភ័យ

ក. **Dry chemical fire extinguishers ចែកជា៣ប្រភេទ ៖**

ក.១. បំពង់សុវត្ថិភាពពន្លត់អគ្គិភ័យធម្មតា Sodium bicarbonate មានប្រសិទ្ធិភាពប្រើប្រាស់តែ Class B and C ប៉ុណ្ណោះទេ វាធ្វើឱ្យខូចគុណភាពរបស់

ដែលត្រូវភ្លើងនេះនោះតិចជាងប្រភេទបំពង់ពន្លត់អគ្គិក័យផ្សេងៗទៀត
 Class B ប្រេងថ្នាំលាប... Class C ខ្សែភ្លើងដែលឆ្លងប៉ះគ្នាធ្វើឱ្យភ្លើងនេះ
 ធម្មតា ។

ក.២. Ammonium phosphate វាមានប្រសិទ្ធភាព សំរាប់ class A,B,C កាត់
 ច្រើន គេប្រើវាតែ Class A មួយគត់ (ឈើ ក្រដាស សំរាម ក្រណាត់...)

ក.៣. Perpurple K or Potassium Bicarbonate សម្រាប់ប្រើនៅពេលដែល
 ភ្លើងឆាបនេះខ្លាំងជាងធម្មតា វាធ្វើឱ្យខូចសំភារៈដែលនេះច្រើនជាង
 ប្រភេទបំពង់ពន្លត់អគ្គិក័យផ្សេងៗទៀត តែគេទុកវាសម្រាប់ប្រើតែ Class
 B and C ។

ខ. ១. CO2 fire extinguishers វាមានកម្លាំងបាញ់ចេញខ្លាំងជាងទឹកធម្មតា
 ពេលបាញ់ចេញ ក្លាមស្អិតក្លាម សម្រាប់ប្រើពន្លត់លើរបស់បរិក្ខារអេឡិច
 ត្រូនិច ប្រើសម្រាប់ Class B and C ។ បំពង់ប្រភេទនេះ វាកាត់បន្ថយ
 អុកស៊ីសែននៅកន្លែងហាប់តូចចង្អៀត គេមិនត្រូវប្រើវាទេ ។

ខ. ២. Class D fire extinguisher divide in 2 ៖
 a. Sodium chloride កាត់បន្ថយកំដៅលោហធាតុដែលនេះ ដូចជា
 Magnesium, potassium, Uranium Alumium powder
 b. ម្សៅស្អិត មានជាតិស្ពាន់ កាត់បន្ថយកំដៅនៅរបស់ដែលកំពង់នេះ
 ធ្វើឱ្យភ្លើងរលត់ក្លាម សម្រាប់ប្រើរបស់ ដែលនេះដូចជា Lithium ។

គ. Class K fire extinguisher ខ្លាញ់ ប្រេងឆា... ។

Comparison of fire classes			
American	European	Australasian	Fuel/Heat source
Class A	Class A	Class A	Ordinary combustibles
Class B	Class B	Class B	Flammable liquids
	Class C	Class C	Flammable gases
Class C	Class F/D	Class E	Electrical equipment
Class D	Class D	Class D	Combustible metals
Class K	Class F	Class F	Cooking oil or fat

Choosing Fire Extinguishers

Identify the type of materials in the area

Class A: SOLIDS such as paper, wood, plastic etc

Class B: FLAMMABLE LIQUIDS such as paraffin, petrol, oil etc

Class C: FLAMMABLE GASES such as propane, butane, methane etc

Class D: METALS such as aluminium, magnesium, titanium etc

Class E: Fire involving ELECTRICAL APPARATUS

Class F: Cooking OIL & FAT etc

៤. វិធានការណ៍ការពារនឹងទប់ទល់ពេលមានបំពង់ពន្លត់អគ្គិភ័យ

ក. វិធានការណ៍ការពារ

- រោងចក្រត្រូវធ្វើការសាកល្បងដល់កម្មករទាំងអស់យ៉ាងហោចណាស់ ក៏១ឆ្នាំឱ្យបាន១ដងដែរនូវវិធានការណ៍ចាកចេញពីរោងចក្រជាបន្ទាន់នៅ ពេលពួកគេឮឃ្លាំងប្រកាសអាសន្ន ។
- ត្រូវបង្រៀនកម្មករនិយោជិតទាំងអស់ឱ្យចេះពីរបៀបប្រើប្រាស់បំពង់ពន្លត់ អគ្គិភ័យ នៅពេលមានភ្លើងឆេះធម្មតា ពួកគេអាចជួយបាន ។
- អ្នកគ្រប់គ្រង ឬ អ្នកទទួលខុសត្រូវទាំងអស់ត្រូវចេះរបៀបប្រើបំពង់ពន្លត់ អគ្គិភ័យ នឹងជាអ្នកនាំកម្មករចាកចេញពីរោងចក្រនៅពេលមានភ្លើងឆេះ ។
- ត្រូវបង្រៀនអ្នកធ្វើការទាំងអស់ឱ្យយល់ពីមូលហេតុ នឹងស្គាល់ពីសារធាតុ ដែលងាយឆេះ ។

ខ. ចំណុចដែលត្រូវត្រួតពិនិត្យ

- តើនៅកន្លែងធ្វើការមានបិទ នឹងធ្វើការផ្សព្វផ្សាយស្តីពីនីតិវិធី ដែលត្រូវ អនុវត្តជាចាំបាច់នៅពេលមានអគ្គិភ័យកើតឡើងឬទេ ?
- តើកម្មករនិយោជិតទាំងអស់យល់ដឹង នឹងចេះអនុវត្តតាមនីតិវិធីដែលបាន បង្ហាត់បង្រៀនឬទេ ?
- តើរោងចក្រមានបានធ្វើការសាកល្បងតាមកាលកំណត់ដែលឬទេ ?
- តើទ្វារសម្រាប់ចាកចេញមានគ្រប់គ្រាន់នឹងមានភាពងាយស្រួលដែរទេ ?
- តើទ្វារសម្រាប់ចាកចេញមានដាក់សញ្ញា ឬ ភ្លើងសំគាល់ឬទេ ?
- តើបំពង់ពន្លត់អគ្គិភ័យដែលដាក់តាមផ្នែក មានដាក់តាមក្រុមសម្រាប់ពន្លត់ របស់ដែលត្រូវឆេះឬទេ ?
- តើបំពង់ពន្លត់អគ្គិភ័យមានគ្រប់គ្រាន់ឬទេ ?
- តើមានសញ្ញាបង្ហាញពីកន្លែងដាក់បំពង់ពន្លត់អគ្គិភ័យឬទេ ?
- តើបំពង់ពន្លត់អគ្គិភ័យដែលដាក់ជាប់ជញ្ជាំង មានផ្លូវស្រឡះនឹងងាយស្រួល យកមកប្រើប្រាស់ឬទេ ?
- តើមានបានសាកល្បង បញ្ជាក់ថាបំពង់ពន្លត់អគ្គិភ័យទាំងអស់សុទ្ធតែប្រើ បានឬទេ ?
- តើបំពង់ពន្លត់អគ្គិភ័យ បានត្រួតពិនិត្យនឹងថែរក្សាជាប្រចាំបានឬទេ ?
- តើមានផែនទីបង្ហាញពីកន្លែងទុកបំពង់ពន្លត់អគ្គិភ័យឬទេ ?
- តើបំពង់ពន្លត់អគ្គិភ័យត្រូវមានពណ៌បញ្ជាក់ពីប្រភេទនៃបំពង់ពន្លត់ អគ្គិភ័យដែលឬទេ ?
- ត្រួតពិនិត្យមើលសារធាតុដែលងាយឆេះ ត្រូវដាក់ឱ្យដាច់ពីគ្នា នឹងឱ្យឆ្ងាយ ពីរបស់ផ្សេងៗទៀត ។

- ត្រូវកាត់បន្ថយនាំចូលសារធាតុដែលងាយឆេះ ក្នុងម៉ោងធ្វើការ ។
- ត្រូវចេះសំអាតកន្លែងធ្វើការឱ្យបានស្អាតជានិច្ច ជាពិសេសកន្លែងដែលបង្កឱ្យឆេះ ព្រោះកន្លងមកបញ្ហាដែលបណ្តាលឱ្យឆេះតែងមានកើតឡើងជាដដែលៗ ។
- តើមានផែនការចាក់ចេញពីរោងចក្រ ទៅតាមជាន់របស់វាដែលឬទេ ?

៥. នីតិវិធីដែលត្រូវអនុវត្ត ជាបន្ទាន់នៅពេលមានអគ្គិភ័យកើតឡើង

- ពេលមានភ្លើងឆេះកើតឡើង តើយើងត្រូវធ្វើដូចម្តេច ?
- កុំឱ្យភ័យស្ទុះស្ទាវ ឬរត់ឆ្លេរឆ្លា ឬស្រែកផ្អើលឆោឡោឱ្យសោះ ។
- ភ្លាមៗ ត្រូវចុចកណ្តឹងប្រកាសអាសន្នដែលនៅជិត (ប្រអប់ពណ៌ក្រហម) ។
- ទូរស័ព្ទទៅភ្នាក់ងារពន្ធនគម្ភិក័យ ប្រាប់ឈ្មោះ ទីកន្លែងឱ្យបានច្បាស់លាស់ បើអាចប្រាប់បានត្រូវប្រាប់ពីមូលហេតុ នៃភ្លើងឆេះ តើឆេះរបស់អ្វីខ្លះ ឆេះមានទំហំតូច ឬធំ តើវាលដាលលឿនឬទេ ?
- បើមានភ្លើងឆេះ ទំហំ ឬ ទ្រង់ទ្រាយតូច បើអាចពន្លត់បានត្រូវពន្លត់ភ្លាមដោយមិនបាច់ទូរស័ព្ទ ហើយបើប្រើអស់ ១បំពង់មិនរលត់ ត្រូវទូរស័ព្ទភ្លាម ។
- ត្រូវរត់ចេញពីអគារភ្លាមតាមសញ្ញាសុវត្ថិភាព នឹងតាមទ្វារដែលនៅក្បែរ បើអាចធ្វើបានត្រូវទ្វារបន្ទាប់ដែលឆេះ មុនរត់ចេញ ។

៦. សកម្មភាពពេលពួកណ្តឹងប្រកាសអាសន្ន

- កុំឱ្យភ័យស្ទុះស្ទាវ ឬ រត់ឆ្លេរឆ្លា នាំឱ្យផ្អើលដល់គេទាំងអស់គ្នា ។
- ដើរចេញភ្លាម តាមទ្វារដែលនៅក្បែរ ដោយយករបស់សំខាន់ជាប់មកជាមួយ ត្រូវដើរតាមសញ្ញាសុវត្ថិភាព មិនត្រូវរត់ឆ្លេរឆ្លាឡើយ ។ បើនៅជាន់លើត្រូវចុះតាមកាំជណ្តើរហាមចុះតាមជណ្តើរយន្តត្រូវបិទទ្វារបន្ទប់ ដែលឆេះមុនចាក់ចេញបើអាចធ្វើទៅបាន ។
- ត្រូវធ្វើតាមបញ្ជា ភ្នាក់ងារពន្ធនគម្ភិក័យ ។
- កាលណាពួកណ្តឹងត្រូវដឹងថាជាកណ្តឹង ប្រកាសអាសន្នមែនទែន រួចត្រូវធ្វើតាមនីតិវិធីដែលគេធ្លាប់បានសាកល្បង កន្លងមកដោយចាក់ចេញភ្លាមៗហាមចុះតាមជណ្តើរយន្ត ។
- ត្រូវដើរតៗគ្នា មិនត្រូវរត់ ឬប្រជែងគ្នាចេញឡើយ គឺត្រូវដើរចេញតាមលំដាប់លំដោយចំពោះអ្នកដែលចេញក្រោយគេ បើអាចធ្វើបានត្រូវបិទទ្វារបន្ទប់ឆេះមុនចាក់ចេញ ។
- កំពុងតែដើរ បើមានដុំភ្លើងឆេះ ធ្លាក់ពីលើចំពីមុខ ត្រូវដើរវាងទៅផ្លូវផ្សេងភ្លាម ។
- ពេលចេញផុតពីអគារ ត្រូវដើរទៅឱ្យឆ្ងាយពីអគារ ទុកកន្លែងឱ្យអ្នកដែលដើរមកពីក្រោយយើង ។
- បើអាចសង្គ្រោះបាន សូមជួយសង្គ្រោះជនពិការ ឬ អ្នកដែលត្រូវរបួសផង ។

- កុំចូលទៅក្នុងអគារវិញដាច់ខាត ទោះជាមានការបាច់យ៉ាងណាក៏ដោយរហូតដល់មានបញ្ជាពីអ្នកពន្លត់អគ្គិភ័យ ទើបអាចចូលបាន ។
- ពេលលែងឮកណ្តឹងរោទ៍ប្រកាសអាសន្ន កុំដើរចូលមកក្នុងអគារវិញឱ្យសោះ ។

- ផ្ទាំងរបបអាហារទាំងបីក្រុម
- ★ រូបភាពផ្ទាំងរបបអាហារទាំងបីក្រុម



- ពាក្យស្លោកអប់រំ

★ ផ្ទាំងពាក្យស្លោកអប់រំ

ក្រសួងការងារ និងបណ្តុះបណ្តាលវិជ្ជាជីវៈ

អនុវត្តច្បាប់ស្តីពីរបបសន្តិសុខសង្គមរួមចំណែកគាំទ្រ

គោលនយោបាយ កាត់បន្ថយភាពក្រីក្ររបស់រាជរដ្ឋាភិបាល

បេឡាវ៉ាគីបេបសន្តិសុខសង្គម

ក្រសួងការងារ និងបណ្តុះបណ្តាលវិជ្ជាជីវៈ

គោរពច្បាប់ស្តីពីការងារ និងអនុសញ្ញាអន្តរជាតិ

ខាងការងារដើម្បីកេរ្តិ៍ឈ្មោះអំពីបក្សប្រឹក្សា

បេឡាវ៉ាគីបេបសន្តិសុខសង្គម

ក្រសួងការងារ និងបណ្តុះបណ្តាលវិជ្ជាជីវៈ

សហគ្រាស គ្រឹះស្ថាន ជាឃ្លាំងឈាមរបស់

កម្មករនិយោជិត និងនិយោជក

បេឡាវ៉ាគីបេបសន្តិសុខសង្គម

ក្រសួងការងារ និងបណ្តុះបណ្តាលវិជ្ជាជីវៈ

មានវិនិយោគ គឺមានការងារធ្វើ

និងមានវិវត្តភាពកម្រៃ

បេឡាវ៉ាគីបេបសន្តិសុខសង្គម

ក្រសួងការងារ និងបណ្តុះបណ្តាលវិជ្ជាជីវៈ

ខិតខំបង្កើនដល់វិស័យការងារ គុណភាព

ដល់គងទេ ថែទាំសុខភាព ដើម្បីរួម

ចំណែកអភិវឌ្ឍន៍សេដ្ឋកិច្ចជាតិ

បេឡាវ៉ាគីបេបសន្តិសុខសង្គម

ក្រសួងការងារ និងបណ្តុះបណ្តាលវិជ្ជាជីវៈ

អ្នកដំណើរធ្វើវិវិចលើអ្នកបើកបរ

បេឡាវ៉ាគីបេបសន្តិសុខសង្គម

ក្រសួងការងារ និងបណ្តុះបណ្តាលវិជ្ជាជីវៈ

បើកបររួមចំណែកសម្រាប់វិនិច្ឆ័យ

ធ្វើឱ្យគុណភាពសេវាសម្រាប់វិវិច

បេឡាវ៉ាគីបេបសន្តិសុខសង្គម

ក្រសួងការងារ និងបណ្តុះបណ្តាលវិជ្ជាជីវៈ

សុខភាពកម្មករនិយោជិតល្អ

ដល់វិស័យការងារល្អ

បេឡាវ៉ាគីបេបសន្តិសុខសង្គម

ក្រសួងការងារ និងបណ្តុះបណ្តាលវិជ្ជាជីវៈ

កម្មករនិយោជិត ត្រូវត្រៀមវិសេសឱ្យបានល្អដើម្បី

ប្រកបដោយសុវត្ថិភាព

បេឡាវ៉ាគីបេបសន្តិសុខសង្គម

ក្រសួងការងារ និងបណ្តុះបណ្តាលវិជ្ជាជីវៈ

រស់នៅស្អាត ហូបចុកស្អាត

ដឹកស្អាត សុខភាពល្អ

បេឡាវ៉ាគីបេបសន្តិសុខសង្គម

ក្រសួងការងារ និងបណ្តុះបណ្តាលវិជ្ជាជីវៈ

លក្ខខណ្ឌការងារល្អ សុខភាពកម្មករ

និយោជិតល្អ ដល់វិស័យកម្មករ

បេឡាវ៉ាគីបេបសន្តិសុខសង្គម

ក្រសួងការងារ និងបណ្តុះបណ្តាលវិជ្ជាជីវៈ

ថ្លៃវេជ្ជសាស្ត្រ និងថ្លៃស្លាកកុំឱ្យមានគ្រោះថ្នាក់ចរាចរណ៍

បេឡាវ៉ាគីបេបសន្តិសុខសង្គម

- ស្ថិតិអប់រំស្តីពី៖

- អត្ថប្រយោជន៍របបសន្តិសុខសង្គម
- របបអាហារទាំងបីក្រុម
- ការងារថែមម៉ោង
- ការបង្ការគ្រោះថ្នាក់ចរាចរណ៍របស់កម្មករនិយោជិត
- ណែនាំពីបច្ចេកទេសថែទាំយានយន្ត
- សារសំខាន់នៃបណ្ណបើកបរ
- សង្គ្រោះបឋម

✓ **អំពីកិច្ចប្រជុំផ្សព្វផ្សាយអប់រំ ក្នុងឆមាសទី១ ឆ្នាំ២០១៦**

អនុលោមតាមលទ្ធផលសន្និបាតបូកសរុបការងារឆ្នាំ២០១៥ និងទិសដៅឆ្នាំ២០១៦ នៃការអនុវត្តយុទ្ធសាស្ត្រអភិវឌ្ឍន៍វិស័យការងារ និងបណ្តុះបណ្តាលវិជ្ជាជីវៈ២០១៤-២០១៨ ត្រង់ចំណុចទី១៣ នៃទិសដៅអនុវត្តបន្តឆ្នាំ២០១៦ ឱ្យបាន២០០% នៃឆ្នាំ២០១៥។ ជាមួយនឹងការយកចិត្តទុកដាក់ពី លោកនាយក ប.ស.ស ក្នុងការបង្កើនអនុវត្តការផ្សព្វផ្សាយការងារទប់ស្កាត់គ្រោះថ្នាក់ការងារ និងការដួលសន្លប់ក្នុងឆ្នាំ២០១៦នេះ ក្រុមការងារបានចុះទំនាក់ទំនងជាមួយនិងនិយោជករោងចក្រ ដើម្បីរៀបចំកិច្ចប្រជុំផ្សព្វផ្សាយអប់រំដូចគ្នាដូចគ្នា ដើម្បីឱ្យនិយោជក ឬ តំណាងសហគ្រាស គ្រឹះស្ថាន និង កម្មករនិយោជិតទទួលបាននូវចំណេះដឹង ស្តីពីលក្ខខណ្ឌការងារ,លក្ខខណ្ឌអនាម័យ សុវត្ថិភាពការងារ (ការទប់ស្កាត់កម្មករនិយោជិតសន្លប់), អត្ថប្រយោជន៍នៃការអនុវត្តរបបសន្តិសុខសង្គម និង ការបង្ការគ្រោះថ្នាក់ចរាចរណ៍របស់កម្មករនិយោជិតក្នុងន័យទប់ស្កាត់ និង បង្ការគ្រោះថ្នាក់ការងារពិសេសការចូលរួមកាត់បន្ថយកម្មករនិយោជិតសន្លប់ឱ្យស្ថិតនៅកំរិតក្បែរនឹងលេខសូន្យ។

ទោះបីការកើនឡើងចំនួនរោងចក្រកាត់ដេរ និង ផលិតស្បែកជើង ដល់ចំនួន ១,០២៧ រោងចក្រ និងកម្មករនិយោជិត ក៏កើនដល់ចំនួន ៧០៣,០៦៦នាក់ គឺស្របនឹងការកើនឡើងនេះ រោងចក្រសន្លប់ក្នុងឆមាសទី១ ឆ្នាំ២០១៦នេះ មាន ០៧ រោងចក្រ និង កម្មករនិយោជិតសន្លប់ ២៩៨ នាក់ ។ តាមការវិភាគរកឃើញថា បញ្ហាគីមី, បញ្ហារូបសាស្ត្រ, បញ្ហាចិត្តសាស្ត្រ និង បញ្ហាថែមម៉ោង ក្នុងចំណោមបញ្ហាទាំងប្រាំពីរ គឺជាដើមហេតុដែលបណ្តាលឱ្យកម្មករនិយោជិតសន្លប់ ពិសេសបញ្ហាចិត្តសាស្ត្រសង្គមដែលមានភាគរយច្រើន ។

ការផ្សព្វផ្សាយអប់រំនៅក្នុងឆមាសទី១ ឆ្នាំ២០១៦ នេះ ក្រុមការងារ ទ.ស.ប.ក បានរៀបចំបានចំនួន ៥៦ លើក ស្មើនឹង ៥៦ រោងចក្រ និង កម្មករនិយោជិតចូលរួមប្រមាណជា ៤,៨៣៥ នាក់ (និយោជក/តំណាងនិយោជក/រដ្ឋបាល, តំណាងសហជីពមូលដ្ឋាន, ប្រតិភូបុគ្គលិក, ប្រធានក្រុម/ផ្នែក, កម្មករនិយោជិត និង គ្រូពេទ្យគិលានដ្ឋាន និង សន្តិសុខរោងចក្រ) ដែលមានចំនួនកើនឡើងគួរឱ្យកត់សម្គាល់នេះបើប្រៀបធៀបក្នុងឆមាសទី១ ឆ្នាំ២០១៥។ ទន្ទឹមនឹងការងារនេះ ប.ស.ស ក៏បានរៀបចំវគ្គបណ្តុះបណ្តាលគ្រោះបង្គោលជំនាញទប់ស្កាត់ករណីសន្លប់ និងជួយសង្គ្រោះកម្មករសន្លប់តាម សហគ្រាសគ្រឹះស្ថាន។

ជាមួយគ្នានេះ ផ្អែកតាមការចង្អុលបង្ហាញរបស់ ឯកឧត្តមរដ្ឋមន្ត្រី ក្រសួងការងារ និងបណ្តុះបណ្តាលវិជ្ជាជីវៈ ប.ស.ស បានសហការជាមួយក្រុមការងារពង្រឹងការអនុវត្តគោលនយោបាយអភិវឌ្ឍន៍វិស័យការងារដើម្បីផ្សព្វផ្សាយដល់កម្មករនិយោជិតនៅតាមរោងចក្រ សហគ្រាស គ្រឹះស្ថាន ដែលសម្រេចបានដូចខាងក្រោម៖

– ការផ្សព្វផ្សាយអប់រំអំពី លក្ខខណ្ឌអនាម័យ សុវត្ថិភាពការងារ, លក្ខខណ្ឌការងារ និងអត្ថប្រយោជន៍របបសន្តិសុខសង្គម

ល.រ	បរិយាយ	ឆមាសទី១ ឆ្នាំ២០១៦		ឆមាសទី១ ឆ្នាំ២០១៥		គិតជា %	
		រោងចក្រ	កម្មករ	រោងចក្រ	កម្មករ	រោងចក្រ	កម្មករ
	សរុបរួម	៥៦	៩,៦១១	៤៤	៦,៥៥០	២៧.២៧	៤៦.៧៣
១	រាជធានីភ្នំពេញ	៤៩	៨,៦៤៨	-	-	-	-
២	ខេត្តតាកែវ	១	១៣៥	-	-	-	-
៣	ខេត្តកំពង់ស្ពឺ	៦	៨២៨	-	-	-	-

– វគ្គបណ្តុះបណ្តាលគ្រូបង្គោលជំនាញទប់ស្កាត់ករណីសន្លប់ និងបង្ការគ្រោះថ្នាក់ការងារ

ល.រ	បរិយាយ	ឆមាសទី១ ឆ្នាំ២០១៦	ឆមាសទី១ ឆ្នាំ២០១៥	គិតជា %
១	ចំនួនលើក	៣	-	-
២	រដ្ឋបាលរោងចក្រ, សហជីព, ពេទ្យប្រចាំរោងចក្រ	២៧៥	-	-

– ការផ្សព្វផ្សាយអប់រំអំពី គោលនយោបាយអភិវឌ្ឍន៍វិស័យការងារ (សហការជាមួយក្រុមការងារក្រសួងការងារ និងបណ្តុះបណ្តាលវិជ្ជាជីវៈ)

ល.រ	បរិយាយ	ឆមាសទី១ ឆ្នាំ២០១៦		ឆមាសទី១ ឆ្នាំ២០១៥		គិតជា %	
		រោងចក្រ	កម្មករ	រោងចក្រ	កម្មករ	រោងចក្រ	កម្មករ
	សរុបរួម	៥៥	៤០៤០	-	-	-	-
១	រាជធានីភ្នំពេញ	៣៣	២៤៥៥	-	-	-	-
២	ខេត្តកំពង់ស្ពឺ	៦	៤១៩	-	-	-	-
៣	ខេត្តកណ្តាល	៦	៥១៨	-	-	-	-
៤	ខេត្តពោធិ៍សាត់	២	១២១	-	-	-	-
៥	ខេត្តតាកែវ	៤	២១៦	-	-	-	-
៦	ខេត្តស្វាយរៀង	២	១៧៣	-	-	-	-
៧	ខេត្តព្រៃវែង	២	១៣៨	-	-	-	-

ខ. បញ្ហាប្រឈម

❖ កត្តាកម្មករនិយោជិត

- ធ្វើការថែមម៉ោងច្រើនលើសពីការអនុញ្ញាតរបស់ក្រសួង បានធ្វើឱ្យសុខភាពចុះខ្សោយ
- បរិភោគអាហារមិនមានជីវជាតិ កង្វះអនាម័យ ហើយជួនកាលខកខានបរិភោគអាហារទៀត
- សម្រាកមិនបានគ្រប់គ្រាន់
- មានស្ថានភាពតានតឹងក្នុងអារម្មណ៍

❖ កត្តានិយោជក

- រោងចក្រមួយចំនួនមិនព្រមចូលរួមសហការរាយការណ៍ចំនួនកម្មករនិយោជិតពិតប្រាកដមក ឱ្យ ប.ស.ស នោះឡើយ
- រោងចក្រមួយចំនួនឱ្យកម្មករនិយោជិតថែមម៉ោងលើសពីការអនុញ្ញាតរបស់ក្រសួង
- រោងចក្រមួយចំនួនមានបរិយាកាណ៍កំដៅ ក្តៅ និងហប់
- ការធ្វេសប្រហែសត្រួតពិនិត្យផ្នែកសុខភាព និង សុវត្ថិភាពការងារជាប្រចាំរបស់និយោជក
- និយោជកបានកែលំអ្វីធានាការរបស់ក្រុមការងារ ទ.ស.ប.ក មានសភាពយឺតយ៉ាវ

❖ កត្តាក្រសួង

- រៀបចំផ្សព្វផ្សាយអប់រំ និង ត្រួតពិនិត្យលក្ខខណ្ឌការងារ លក្ខខណ្ឌអនាម័យ សុវត្ថិភាពការងារ តាមបណ្តារោងចក្រកាត់ដេរសំលៀកបំពាក់ និង ផលិតស្បែកជើង នៅពុំទាន់បានឆ្លើយតប ទៅនឹងបរិមាណនៃចំនួនរោងចក្រដែលដំណើរការបច្ចុប្បន្ន
- ផ្សព្វផ្សាយការអនុវត្តច្បាប់ស្តីពីការងារ និងច្បាប់ស្តីពីរបបសន្តិសុខសង្គមសម្រាប់ជនទាំងឡាយ ដែលស្ថិតនៅក្រោមបទប្បញ្ញត្តិនៃច្បាប់ស្តីពីការងារ នៅតាមបណ្តាសហគ្រាស គ្រឹះស្ថាន មិនទាន់បានទូលំទូលាយនៅឡើយ ។

គ. ដំណោះស្រាយ

❖ ចំពោះមុខ

- បញ្ជាឱ្យរោងចក្រដែលមានគ្រោះថ្នាក់ ផ្អាកការងារជាបណ្តោះអាសន្ន
- ចាត់មន្ត្រីជំនាញជួយសង្គ្រោះ និង តាមដានឃ្នាំមើលសភាពកម្មករនិយោជិតនៅនឹងកន្លែង គ្រោះថ្នាក់ទាន់ពេលវេលានិងជាប់ជាប្រចាំរហូតដល់កន្លែងធ្វើការវិលមកស្ថានភាពប្រក្រតីវិញ
- ទទួលរ៉ាប់រងព្យាបាលដោយឥតគិតថ្លៃដល់ជនរងគ្រោះទាំងអស់ តាមរយៈ ប.ស.ស
- ចាត់វិធានការកែតម្រូវលក្ខខណ្ឌបច្ចេកទេសនានាដែលបានពិនិត្យឃើញថាមិនត្រឹមត្រូវតាម លក្ខណៈបច្ចេកទេស
- ចាត់មន្ត្រីតាមដានពិនិត្យអំពីស្ថានភាពរោងចក្រមុននឹងអនុញ្ញាតឱ្យដំណើរការឡើងវិញ

❖ **ជាយុទ្ធសាស្ត្រ**

- ក្រសួងបានបង្កើតក្រុមការងារទប់ស្កាត់ករណីសន្លប់ និង បង្ការគ្រោះថ្នាក់ការងាររបស់កម្មករនិយោជិត (ទ.ស.ប.ក) ដែលក្រុមការងារនេះ មានភារកិច្ចចំបងក្នុងការសិក្សាស្រាវជ្រាវកំណត់ឱ្យបានច្បាស់លាស់នូវមូលហេតុដែលនាំឱ្យមានបាតុភាពសន្លប់ជារួមនៅកន្លែងធ្វើការ និងកំណត់វិធានការបង្ការបានត្រឹមត្រូវ សំដៅធានាការពារសុខុមាលភាពកម្មករនិយោជិត
- ក្រសួងបានពង្រឹងបន្ថែមការអនុវត្តច្បាប់ និង បទប្បញ្ញត្តិជាធរមាន ជាពិសេសចំពោះបណ្តា រោងចក្រសហគ្រាសកាត់ដេរ និង ស្បែកជើងដែលមានកម្មករនិយោជិតច្រើនជាងវិស័យដទៃ ផ្សេងទៀត
- រៀបចំយុទ្ធនាការផ្សព្វផ្សាយអប់រំដល់និយោជក និង កម្មករនិយោជិតឱ្យយល់ដឹងពីលក្ខខណ្ឌ ការងារ លក្ខខណ្ឌអនាម័យសុវត្ថិភាពការងារ ការថែទាំសុខភាព ការការពារបរិស្ថាននៅកន្លែង ធ្វើការជាដើម
- ក្រសួងស្នើឱ្យរោងចក្របង្កើតឱ្យមានគណៈកម្មការសុខភាព សុវត្ថិភាពការងារនៅនឹងកន្លែង ការងារ

ឃ. ការងារអនុវត្តបន្ត

- រៀបចំប្រជុំផ្ទៃក្នុងក្រុមការងារ ទ.ស.ប.ក
- រៀបចំចុះតាមរោងចក្រ សហគ្រាសគ្រឹះស្ថាន ដែលមានករណីកម្មករនិយោជិតសន្លប់
- សិក្សាស្រាវជ្រាវមូលហេតុដែលបណ្តាលឱ្យកម្មករនិយោជិតសន្លប់
- រៀបចំផ្សព្វផ្សាយអប់រំតាមរោងចក្រ សហគ្រាស គ្រឹះស្ថាន
- រៀបចំឯកសារពាក់ព័ន្ធសម្រាប់ផ្សព្វផ្សាយអប់រំ
- អនុវត្តភារកិច្ចផ្សេងៗតាមការប្រគល់ជូនរបស់ថ្នាក់ដឹកនាំ ។

ង. សេចក្តីសន្និដ្ឋាន

ក្នុងឆមាសទី១ ឆ្នាំ២០១៦ ក្រុមការងារ ទ.ស.ប.ក ត្រូវបានអនុវត្តការងារយ៉ាងស្រាកស្រាំ ក្នុងទិសដៅបម្រើកម្មករនិយោជិត ដោយឆន្ទៈទទួលខុសត្រូវខ្ពស់ តាមរយៈការចុះទៅសម្របសម្រួល ពិនិត្យ អង្កេត ស្វែងរកមូលហេតុដ៏ជាក់លាក់ ដើម្បីចាត់វិធានការឱ្យនិយោជករោងចក្រ សហគ្រាស គ្រឹះស្ថានរៀបចំធ្វើការកែលំអបានចំគោលដៅ និងទាន់ពេលវេលា។

ទន្ទឹមនឹងនោះ ក្រុមការងារ ទ.ស.ប.ក ក៏បាននិងកំពុងរៀបចំយុទ្ធនាការផ្សព្វផ្សាយអប់រំនៅនឹង កន្លែងការងារនៅតាមបណ្តារាជធានី-ខេត្ត ស្តីពីលក្ខខណ្ឌការងារ លក្ខខណ្ឌអនាម័យ សុវត្ថិភាពការងារ (ការទប់ស្កាត់ករណីកម្មករនិយោជិតសន្លប់) អត្ថប្រយោជន៍នៃការអនុវត្តរបបសន្តិសុខសង្គម និងការ បង្ការគ្រោះថ្នាក់ចរាចរណ៍របស់កម្មករនិយោជិត ក្នុងន័យការពារ និងបង្ការហានិភ័យការងារ (គ្រោះ ថ្នាក់ការងារ) ។ នៅក្នុងកិច្ចប្រជុំនេះដែរ ក្រុមការងារ ទ.ស.ប.ក បានធ្វើបទបង្ហាញលំអិត និង ចែកជូន កម្មករនិយោជិតនូវឯកសារមេរៀន ខិត្តបណ្ណ ទឹកសុទ្ធ នំប៉័ង(នំផ្អែម) និង ប្រាក់ឧបត្ថម្ភ លើសពីនោះ

ក្រុមការងារបានបិទបង្ហាញបដាពាក្យស្លាក, ផ្ទាំងរូបភាពរបបអាហារ និងសេវាសង្គ្រោះបន្ទាន់ ១២៨៦ ផងដែរ។

ក្នុងន័យខាងលើ ក្រុមការងារ ទ.ស.ប.ក និងប.ស.ស សង្ឃឹមយ៉ាងមុតមាំថា ការផ្សព្វផ្សាយ អប់រំនេះ នឹងមានការចូលរួមអនុវត្តរបស់កម្មករនិយោជិត និងនិយោជកបានយ៉ាងខ្ជាប់ខ្ជួនជាក់ជាពុំខាន ដែលជាប្រយោជន៍យ៉ាងធំធេង និង ប្រព័ន្ធផ្លូវថ្នាំ ក្នុងការធានាបាននូវ “សុខដុមរមនានៅកន្លែងការងារកាន់ តែប្រសើរឡើង ពិសេសករណីកម្មករនិយោជិតសន្លប់នឹងត្រូវបានកាត់បន្ថយក្នុងកម្រិតខ្ពស់”។

★ **ឯកសារយោង**

- ច្បាប់ស្តីពីការងារ
- ច្បាប់ស្តីពីរបបសន្តិសុខសង្គមសម្រាប់ជនទាំងឡាយដែលស្ថិតនៅក្រោមបទប្បញ្ញត្តិនៃច្បាប់ស្តីពីការងារ
- សេចក្តីសម្រេច ស្តីពីការតែងតាំងសមាសភាពក្រុមការងារទប់ស្កាត់ករណីសន្លប់ និង បង្ការគ្រោះថ្នាក់ការងាររបស់កម្មករនិយោជិត (ទ.ស.ប.ក)
- សេចក្តីសម្រេច ស្តីពីការបន្ថែមសមាសភាពក្រុមការងារទប់ស្កាត់ករណីសន្លប់ និង បង្ការគ្រោះថ្នាក់ការងាររបស់កម្មករនិយោជិត (ទ.ស.ប.ក)
- ផែនការសកម្មភាពរបស់ក្រុមការងារ ទ.ស.ប.ក ឆ្នាំ២០១៦
- របាយការណ៍បូកសរុបរបស់ក្រុមការងារ ទ.ស.ប.ក ឆមាសទី១ ឆ្នាំ២០១៥ និងទិសដៅអនុវត្តបន្ត
- កំណត់ហេតុចុះរោងចក្ររបស់ក្រុមការងារ ទ.ស.ប.ក ក្នុងឆមាសទី១ ឆ្នាំ២០១៥ និង កំណត់ហេតុក្រុមការងារ ទ.ស.ប.ក ក្នុងឆមាសទី១ ឆ្នាំ២០១៦

★ **ទំនាក់ទំនងផ្ទាល់**

១. ប.ស.ស

- លេខទូរស័ព្ទ៖ ០២៣ ៨៨២ ៤៣៤ / ០២៣ ៩៩៨ ៤១៨
០២៣ ៩៩៨ ៤១៧ / ០២៣ ៩៩៨ ៤១៩
- លេខទូរសារ៖ ០២៣ ៨៨២ ៦២៣
- គេហទំព័រ (Website)៖ www.nssf.gov.kh
- Page Facebook ប.ស.ស facebook.com/nssfpage
- សារអេឡិចត្រូនិច (E-mail)៖ info@nssf.gov.kh
- លេខទូរស័ព្ទទំនាក់ទំនងបន្ទាន់ (Hotline) **១២៨៦**

២.លេខទូរស័ព្ទក្រុមការងារ និងលេខាធិការដ្ឋាន (ទ.ស.ប.ក)

- ក្រុមការងារ ទ.ស.ប.ក
០១២ ៨៩៨ ៧៨៥ / ០១២ ៩៨៣ ៧១០ / ០១២ ២២៤ ២២២
០១២ ៥៧៩ ៤១១ / ០១២ ៩៨៨ ៤១៨ / ០១២ ៥០២ ១៤៩
- លេខា ទ.ស.ប.ក
០១២ ៧៩០ ៧១២ / ០១២ ៩០៣ ៩២៨
០៧០ ៨៨១ ២២២ / ០៨៨ ៨៧៧ ៦៧ ៦៧

សកម្មភាពរបស់ក្រុមការងារ ទ.ស.ប.ក

ឆមាសទី១ ឆ្នាំ២០១៦



ពិធីផ្សព្វផ្សាយអប់រំអំពីលក្ខខណ្ឌអនាម័យ សុវត្ថិភាពការងារ លក្ខខណ្ឌការងារ និងអត្ថប្រយោជន៍របបសន្តិសុខសង្គម



ពិធីផ្សព្វផ្សាយអប់រំអំពីលក្ខខណ្ឌអនាម័យ សុវត្ថិភាពការងារ លក្ខខណ្ឌការងារ និងអត្ថប្រយោជន៍របបសន្តិសុខសង្គម



ពិធីផ្សព្វផ្សាយអប់រំអំពីលក្ខខណ្ឌអនាម័យ សុវត្ថិភាពការងារ លក្ខខណ្ឌការងារ និងអត្ថប្រយោជន៍របបសន្តិសុខសង្គម



ករណីសន្ទន់របស់កម្មករនិយោជិតនៅក្នុងមាងចក្រ រៀន ស៊ុន (ខេមបូឌា) ខ្ញុំមិលធីឌី (រាជធានីភ្នំពេញ)



សកម្មភាពកម្មករនិយោជិតចូលរួមប្រជុំស្តីពី លក្ខខណ្ឌអនាម័យ សុវត្ថិភាពការងារ លក្ខខណ្ឌការងារ និងអត្ថប្រយោជន៍របបសន្តិសុខសង្គម

លេខទូរស័ព្ទ: ០២៣ ៨៨២ ៤៣៤ / ០២៣ ៩៩៨ ៤១៧
០២៣ ៨៨២ ៤៣៤ / ០២៣ ៩៩៨ ៤១៧

លេខទូរស័ព្ទបន្ទាន់ (គ្រោះថ្នាក់ការងារ)

Hotline: 1286